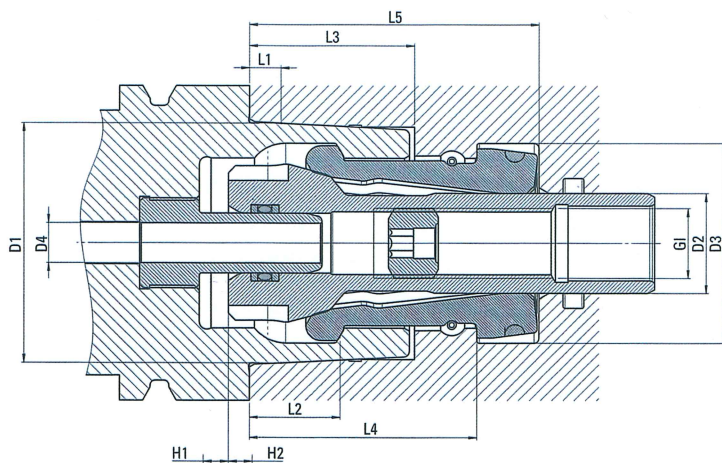


3.1. ToolGrip HSK

Upínače ToolGrip HSK jsou speciálně navrženy pro vysokorychlostní řezání a produktivní frézování. Umožňují mnohem vyšší upínací sílu než je doporučená minimální upínací síla dle normy DIN 69893. Tyto kleštinové upínače se vyznačují krátkou délkou, jednoduchou a snadno udržovatelnou konstrukcí, velkým průtokem chladicí kapaliny a velkou upínací silou. Vulkanizované šestidílné upínací segmenty jsou dimenzovány pro životnost 2 miliónů upínacích cyklů.



Velikost	Označení	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	GI	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H1 mm	H2 mm	Fz max. kN	Fsp. Max. kN
A25/B32	TG 19-06	19	6,2	17	3	M4x0,5	2,5	7,21	13,5	18	24	4,6	2,5	1,5	4,5
A32/B40	TG 24-06	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,9	29,1	4,7	2,5	2	6
A40/B50	TG 30-06	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TG 38-06	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TG 48-06	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,5	58	6	2,5	10	30
A80/B100	TG 60-06	60	23	50	10,2	M16x1,5	8	22,85	41	57,1	73	6,9	2,5	15	45
A100/B125	TG 75-06	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	24	60
A125/B160	TG 95-06	95	38	80	14	M27x1,5	12,5	36,27	64	89	114	10	3	35	105
A160	TG 120-06	120	45	100	16	M30x1,5	16	45,98	81	113	145	10,5	3,5	45	135

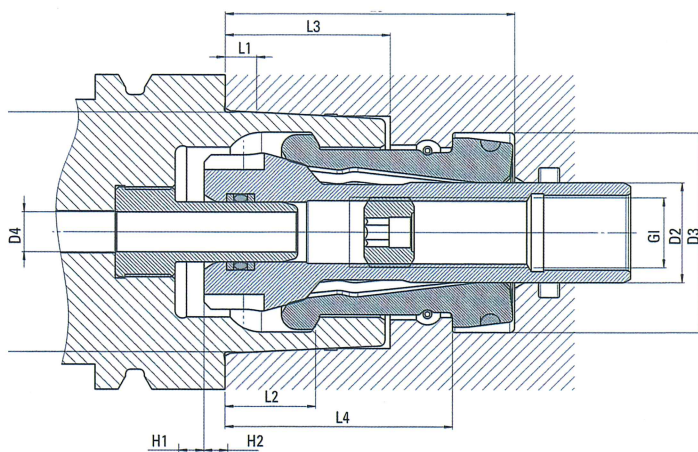
3.2. ToolGrip HSK s keramikou

Kleštinový upínač ToolGrip HSK s keramikou doporučujeme pro bezúdržbový provoz při nejvyšším zatížení. Po jednorázovém počátečním namazání je kleštinový upínač schopen provést až 3 milióny upínacích cyklů bez jakékoli ztráty upínací síly. Poté by se segmenty měly vyměnit. Tažný čep je možné používat trvale.

Velikost	Označení	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	GI	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H1 mm	H2 mm	Fz max. kN	Fsp. Max. kN
A50/B63	TGC 38-06	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TGC 48-16	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,56	58	6	2,5	10	30
A100/B125	TGC 75-06	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	20	60

3.3. ToolGrip HSK s funkcí přidržení nástroje

Speciální kleštinový upínač s funkcí přidržení má kratší dobu cyklu a rychlejší výměnu nástrojů. Tento kleštinový upínač spolehlivě udržuje uvolněný nástroj ve vřetenu do doby, kdy ho mechanismus výměníku nástrojů vytáhne z vřetena.



Velikost	Označení	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	GI	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H1 mm	H2 mm	Fz max. kN	Fsp. max. kN	Fh max. N
A40/B50	TG 30-66	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2	4	12	70+20 N
A50/B63	TG 38-66	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24	220+30 N
A63/B80	TG 48-66	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,5	58	6	2,5	10	30	250 N
A100/B125	TG 75-56	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	24	60	500 N

3.7. ToolGrip SK

Upínač ToolGrip SK představuje schválený sériový výrobek pro automatickou výměnu nástrojů. Jedná se o upínací nástroje s kuželem ISO a tažným čepem dle DIN 69871/72. Šestidílné upínací segmenty optimálně vyvažují zátěž.

Proto je možná vyšší povolená upínací síla. A to při rychlejších cyklech.

Na vyžádání jsou všechny kleštinové upínače k dispozici v provedení s povlakem odolným proti opotřebení.

Rádi upravíme kleštinové upínače dle vašich požadavků. Například:

- Zesílená konstrukce pro vyšší upínací síly
- Provedení s proměnným upínacím zdvihem
- Provedení s přidavnými těsněními
- Provedení s ofukem / přívodem chladicí kapaliny / přívodem minimálního množství maziva

Velikost	Označení	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	D5 mm	GA	GI	L1 mm	L2 mm	L3 mm	F sp. kN	H mm
SK30	BSK 2557-03	31,75	19	24	13	3	M10		47,8	64,8	59,4	9	5,0
	BSK 2557-02							M10x1			74,6	5	6,5
SK40	BSK 2602-03	44,45	27	35	19	6	M16x1,5		68,4	85	60,6	20	6,0
	BSK 2605							M16x1			81,6		
SK45	BSK 2425-01	57,15	34	41	23	6	M20x1,5		82,7	101,5	93,2	25	8,0
	BSK 2425-02							M20x1,5			117,0		
SK50	BSK 2528	69,85	41	50	28	8	M24x1,5		101,75	123,2	75,5	35	8,0
	BSK 2528-02							M24x1,5			117,2		
SK60	BSK 2604	107,95	62	74	40	10	M32x1,5		161,8	188	93,2	60	8,0
	BSK 2604-12							M30x1,5			148,2		

