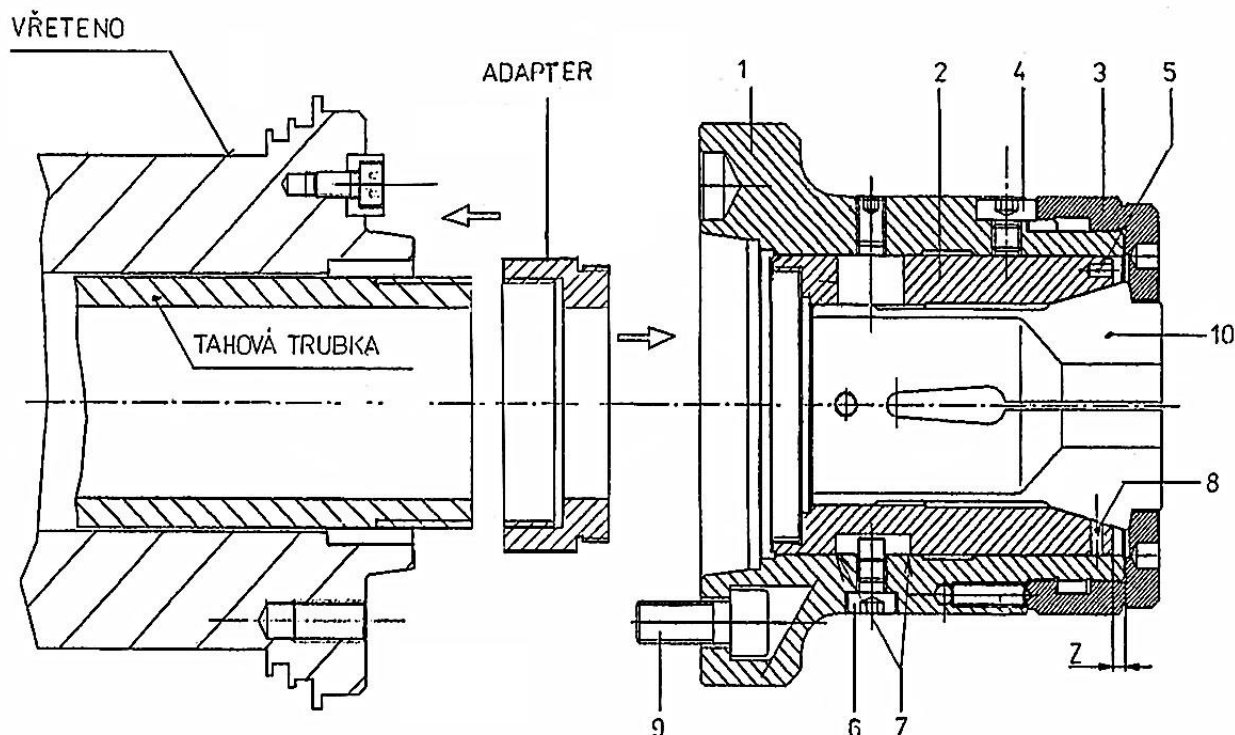


## Návod k montáži upínačů KORAFIX



- 1 Těleso upínače
- 2 Kleštinové pouzdro
- 3 Bajonet
- 4 Pojistný šroub bajonetu
- 5 Otvory pro našroubování kleštinového pouzdra s adaptérem na tahovou trubku

- 6 Aretační šroub
- 7 Hrany oválné drážky
- 8 Otvor pr. 5mm pro polohování kleštiny
- 9 Upínací šroub do vřetena
- 10 Upínací kleština

### Příprava upínače k montáži

Kontrolujeme adaptér, zda jde našroubovat v celé své délce na tahovou trubku, pokud ano, adaptér vyšroubujeme. Našroubujeme adaptér na kleštinové pouzdro (2) (adaptér musí dosednout na čelo kleštinového pouzdra)

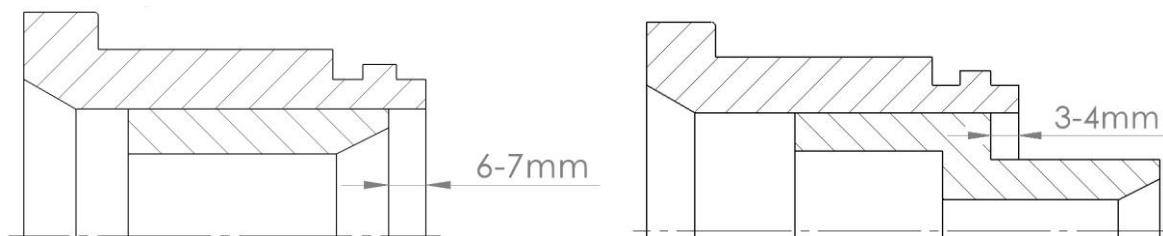
Adaptér musí být vyroben podle typů připojení a skutečných rozměrů vřetena stroje.

### Montáž upínače na vřeteno

Centráže vřetene (krátký kužel nebo válcová plocha) pro upínač je nutné očistit a naolejovat. Pootočit pojistným šroubem (4), aby bylo možné sejmout bajonet (3) (bajonet se pootočí o 90°)  
Vyšroubovat šroub (6) (aretační šroub proti protočení)

Tělesa upínače poz.1 nasadit na konec vřetene (kuželová nebo válcová centráž) a šrouby (9) postupně, upnout upínač na vřeteno. (kleštinové pouzdro se částečně vysune z tělesa)  
Vysunout tahovou trubku dopředu (trubka vytlačí kleštinové pouzdro ještě více dopředu).  
Kleštinové pouzdro pomocí dvou otvorů pr. 3mm (5), našroubujeme adaptér s kleštinovým pouzdem na tahovou trubku, cca 6 – 8 otáčkách zasuneme tahovou trubku do zadní polohy a

měříme vzdálenost kleštinového pouzdra vůči čelu tělesa upínače až dosáhneme cca orientačního rozměru dle náčrtku.



V této poloze kontrolujeme otvorem pro šroub (6), zda hrany oválné drážky (7) nemohou poškodit aretační šroub (drážku proti otvoru nalezneme tak, že se nachází na přímce od otvoru pr. 5mm (8), který je na začátku kuželu kleštinového pouzdra). Pokud není poloha správná, musíte kleštinové pouzdro znovu o další otáčku zašroubovat nebo povolit až poloha hran (7) bude mimo otvor šroubu (6).

Po dosažení správné polohy kleštinového pouzdra podle obrázku, provedeme kontrolu obvodového házení. Nastavíme číselníkový úchylkoměr do vnitřního průměru tělesa a zkontrolujeme obvodové házení. Pokud obvodové házení překročí 0,15mm, tak ještě jednou povolíme upínací šrouby (9) a mírným poklepem odstraníme úchylku. Pokud se nepodaří úchylku odstranit, musíme demontovat celý upínač a znovu očistit všechny dosedací plochy nebo kontrolovat obvodové házení vřetena stroje.

## Kontrola správného nasazení

Nyní se provede zkouška správné polohy kleštiny v upínači. Do kleštinového pouzdra (2) vložte kleštinu (10) a nasadíte bajonet (3).

Pokud bajonet nelze nasadit, tak musíte o jednu otáčku zašroubovat kleštinové pouzdro dál na tahovou trubku. Pokud se kleština při upnutí pohybuje více než o 0,1 – 0,2mm, tak naopak musíme o jednu otáčku povolit kleštinové pouzdro na tahové trubce. Pokud má kleštinové pouzdro více oválných drážek, tak se může kleštinovým pouzdem otočit jen o část otáčky.

Po správném nasazení bajonetu na upínač, vložíme do kleštiny odpovídající materiál a provedeme zkoušku upnutí. Pokud upnutí je v pořádku, tak sundáte bajonet, vyjměte kleštinu a znovu kontrolujte otvorem pro šroub (6) hrany oválné drážky (7). Pokud je vše v pořádku, tak zašroubujte aretační šroub (6).

**POZOR!!! Nyní už nesmíte provést upnutí bez kleštiny, bajonetu a materiálu, jinak stříhnete aretační šroub!!!**

Pojistný šroub (4) pootočíte, aby byl zajištěn bajonet.

## Poznámka k výrobě adaptéru

Standardně se může ke kleštinovému upínači objednat polotovár adaptéru, kde je vyroben závit pro upínač a příslušný otvor pro průchod materiálu a závit pro tahovou trubku si vyrobí odběratel sám.

V případě, že bude zákazník požadovat vyrobit kompletní adaptér je nutné dodat všechny potřebné rozměry ke vřetenu a tahové trubce. Zákazník musí vyplnit rozměrový dotazník, který si vyžádá u výrobce.

# KORAN, spol. s r.o.

Rankov 15

CZ-37401 Trhové Sviny

---



## Údržba

Koncem každé směny se musí upínač od špon (třísek) vyčistit. Demontuje se bajonet (3), vyjmete kleštinu (10). Vyčistí se vnitřek upínače včetně kleštiny. U kleštiny se kontroluje gumové těsnění v prořezech.

V případě dlouhodobého odstavení stroje z provozu, se vnitřek upínače vyčistí, vysuší a pohyblivé části se prostříkají olejem.

Firma:

KORAN, spol. s r.o.

Tel. 386 321 829

E-mail: [info@koran-rankov.cz](mailto:info@koran-rankov.cz)