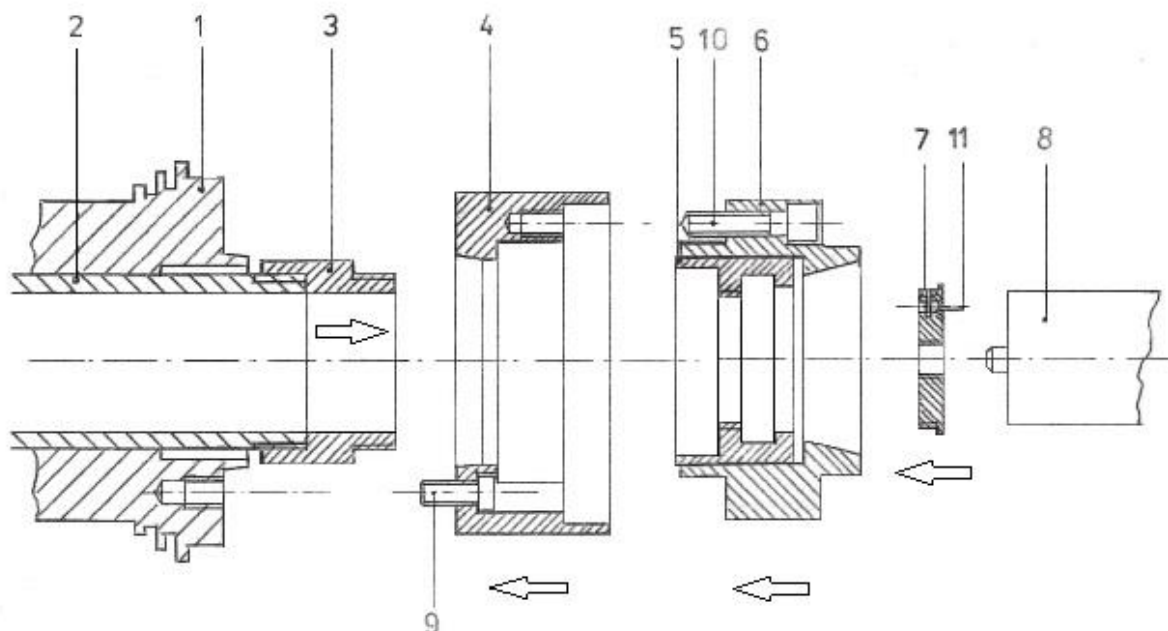


## Návod k montáži upínačů KORAX



1 Vřeteno stroje  
2 Tahová trubka  
3 Adaptér

4 Příruba upínače  
5 Upínací pouzdro  
6 Těleso upínače

7 Doraz  
8 Spec. klíč

9 Upínací šroub do vřetena  
10 Upínací šroub pro těleso  
11 Pojistňovací šroub dorazu

### Příprava upínače k montáži

Vyšroubujeme upínací šrouby (10) mezi tělesem a přírubou. Oddělí se příruba (4) od tělesa (6). adaptér (3) se zašroubuje do upínacího pouzdra (5). Před montáží adaptéru (3) do upínacího pouzdra (5) kontrolujte, zda adaptér jde v celé délce našroubovat na tahovou trubku (2). Adaptér musí být vyroben podle typů připojení a skutečných rozměrů vřetena stroje.

### Montáž upínače na vřeteno

Centráže vřetene (krátký kužel nebo válcová plocha) pro upínač je nutné očistit a naolejovat. Nasadíte přírubu upínače (4) na vřeteno stroje (1), nastavíte otvory pro upínací šrouby proti závitům ve vřetenu stroje a vložte upínací šrouby (9). Postupně dotahujte šrouby (na kříž), aby příruba správně dosedla na centráž vřetene. Zkontrolujte obvodové házení na upevněné přírubě 0,005 – 0,008 mm. Pokud by odchylka byla větší, tak je třeba povolit upínací šrouby (9) a mírným poklepem odchylku upravit a následně upínací šrouby (9) opět dotáhnout. To se zejména jedná u válcových centrážů.

Po namontování příruby (4) na vřeteno stroje (1) dejte tahovou trubku (2) do přední krajní polohy. Našroubujte upínací pouzdra (5) s adaptérem (3), společně s tělesem (6) na tahovou trubku. Našroubujeme do polohy až těsně k přírubě (4). Zde nastavíme těleso (6), aby otvory pro upnutí tělesa byla přesně proti závitům v přírubě (4) (můžeme si pomoci i delším šroubem). Nyní můžeme tahovou trubkou najet zpět. Doporučuje se pro ovládání tahové trubky snížit upínací tlak tahové trubky na minimum.

Nyní utáhněte upínací šrouby (10).

### Kontrola obvodového házení

Nastavíme číselníkový úchytkoměr do kuželu tělesa (6) a zkontrolujeme obvodové házení. Pokud obvodové házení překračuje 0,01 – 0,012 mm, tak ještě jednou demontujte upínač, zda není někde znečištěná dosedací plocha nebo má větší nepřesnost vlastní vřeteno stroje. To se může projevit u starších strojů. Následně znovu namontujte upínač a proveďte novou kontrolu.

### Montáž dorazu

Doraz (7) se našroubuje do závitového pouzdra (5) pomocí speciálního klíče (8). Proti nežádoucímu povolení se zašroubuje pojišťovací šroub (11). Závit uprostřed slouží pro zákazníka pro doplnění dorazu o potřebné prodloužení dle konkrétního dílce. Doraz není součástí standardního provedení. Nutno samostatně objednat.

### Poznámka k výrobě adaptéru

Standardně se může ke kleštinovému upínači objednat polotovar adaptéru, kde je vyroben závit pro upínač a příslušný otvor pro průchod materiálu a závit pro tahovou trubku si vyrobí odběratel sám.

V případě, že bude zákazník požadovat vyrobit kompletní adaptér je nutné dodat všechny potřebné rozměry ke vřetenu a tahové trubce. Zákazník musí vyplnit rozměrový dotazník, který si vyžádá u výrobce.

### Údržba

Koncem každé směny se vyjme kleština a vnitřek upínače se vyčistí od špon (třísek) včetně kleštiny.

V případě dlouhodobého odstavení stroje z provozu, se vnitřek upínače vyčistí, vysuší a pohyblivé části se prostříkají olejem.

Firma:

KORAN, spol. s r.o.

Tel. 386 321 829

E-mail: [info@koran-rankov.cz](mailto:info@koran-rankov.cz)