



S úctou k řemeslu

S vášní pro detail

S nadšením pro
technologie budoucnosti



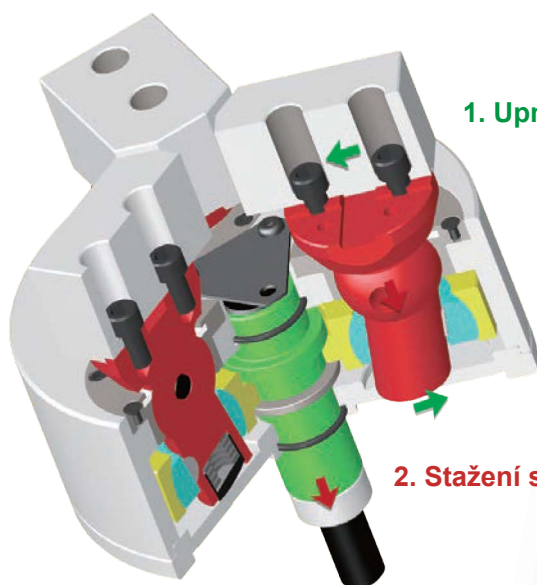
TAIWAN
EXCELLENCE 2020

3W

SILOVÉ 3-ČELIŠTOVÉ SKLÍČIDLO S KYVNÝMI ČELISTMI

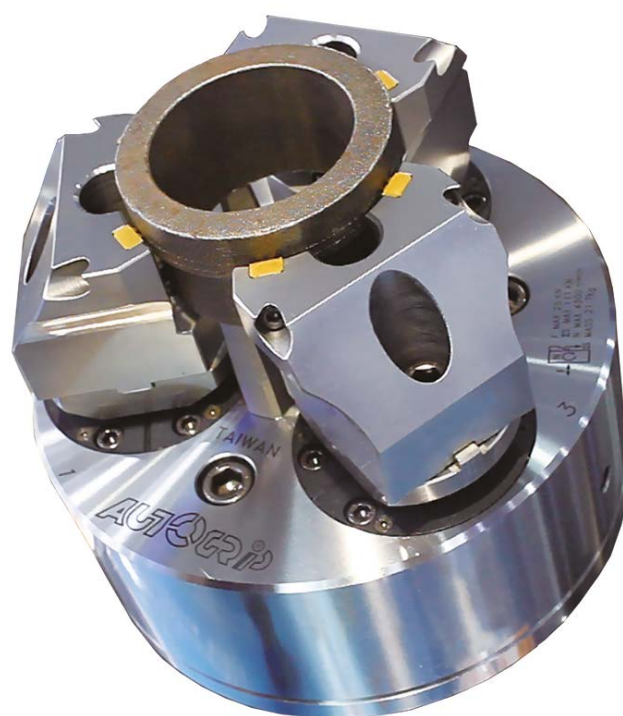
FUNKCE:

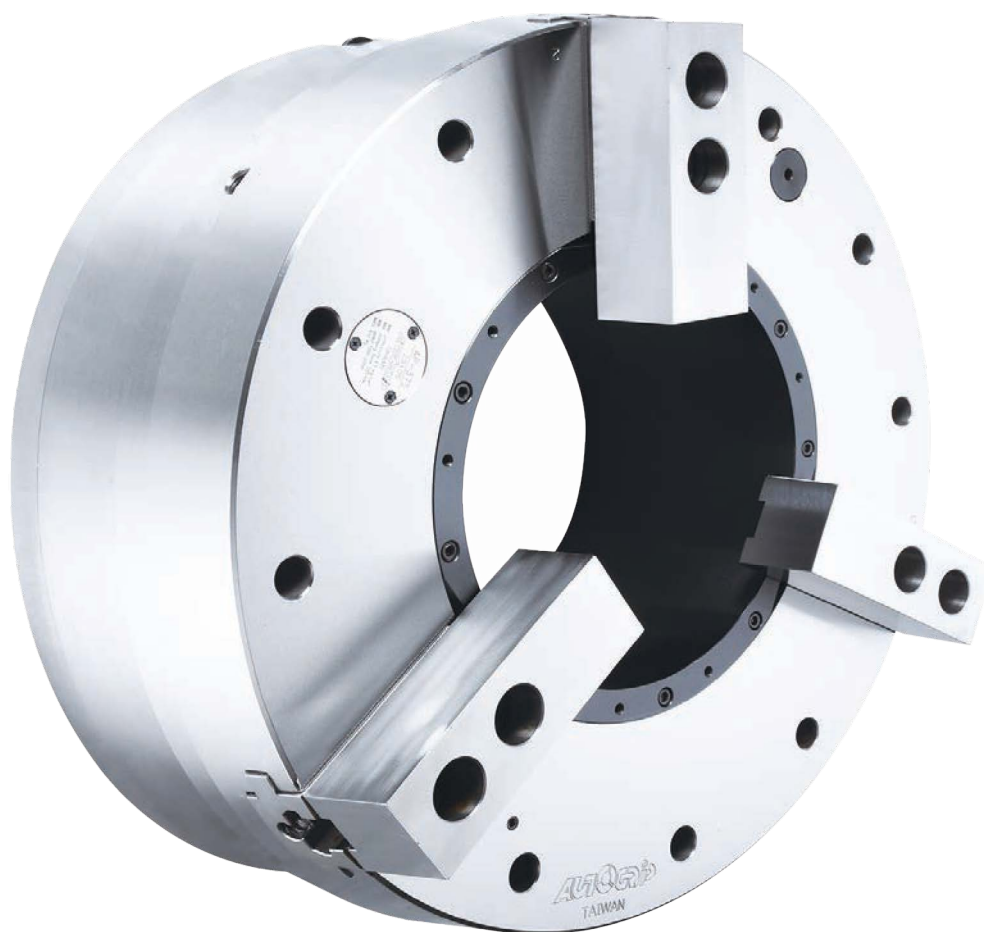
- Upínání obrobku v radiálním směru a následném tahu směrem dolů
- Uchopení výkovků a odlitků s kuželovitostí do 20°
- Vyrovnání čelistí: 5°Max
- Ochrana proti prachu a utěsnění proti průniku řezné kapaliny, snadná údržba



1. Upnutí

2. Stažení směrem dolů





AP

3-ČELIŠTOVÉ, PRŮCHOZÍ

FUNKCE:

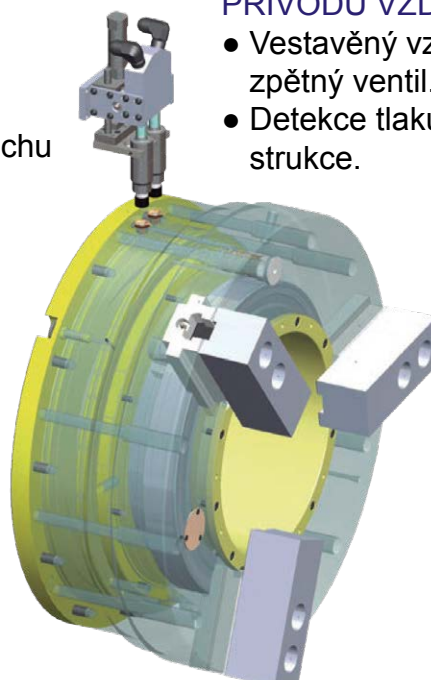
- Velký průchod: Ø52mm – Ø375mm
- Bez nutnosti připojení ke stálému přívodu vzduchu
- Snadná instalace

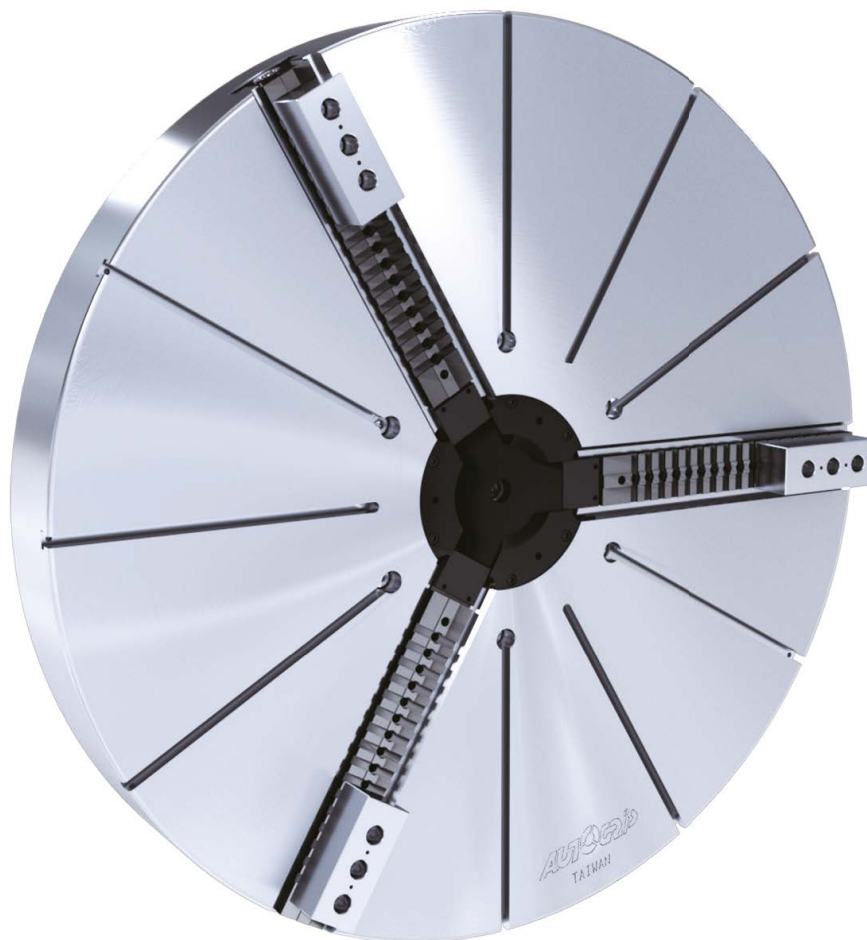
PRODUKTOVÝ PATENT:

US8770222 B2(U.S.A.)
M440159 / M415011 (Taiwan)
20.2011.101.818.4/20.2012.102.498.5(Německo)
3169457 / 3178706(Japan)
EP 2517822 B1(EU)
ZL 2011 2 0141324.9/ZL 2012 2 0274549.6(Čína)
0000278076(Itálie)

PATENTOVANÝ SYSTÉM PŘÍVODU VZDUCHU

- Vestavěný vzduchový válec / zpětný ventil.
- Detekce tlaku / unikátní konstrukce.





3V

modelová řada

Maximální průměr je

2000mm (79")



FUNKCE:

- Jedná se o tříčelistové vysokorychlostní silové sklíčidlo
- S ručním radiálním nastavením hlavních čelistí pro centrování obrobků
- Utěsněno proti šponám, třískám a chladicí kapalině, vhodné pro vertikální soustruhy
- Různé modely / velikosti:
K dispozici v provedení 3, 4 a 6-čelistové verze
- S velikostmi o průměru 12 až 79 palců
- Rotační válec: modelová řada RE



IS

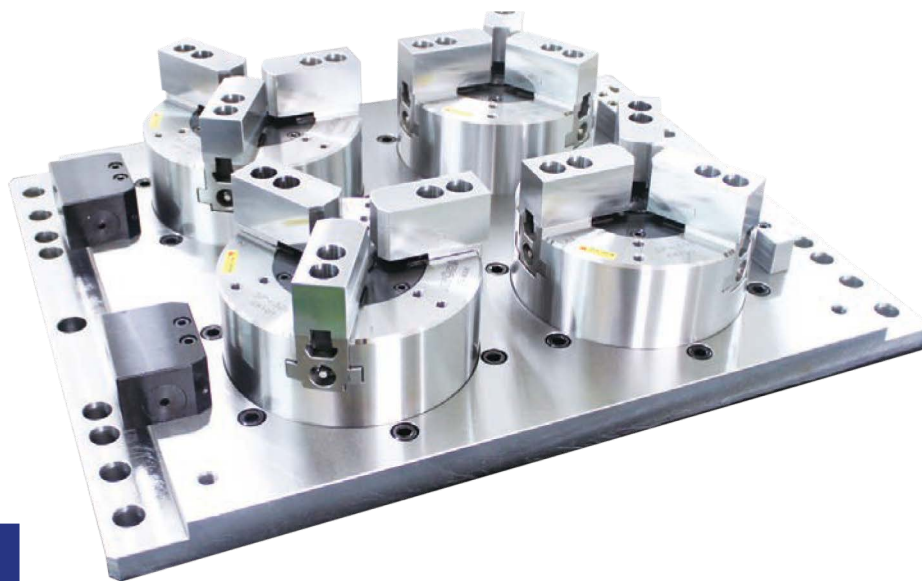
SILOVÉ POLOHOVACÍ SKLÍČIDLO



FUNKCE:

- Polohování probíhá během otáčení vřetena, lze provádět rychlou výměnu mezi více pracovními osami.
- Všechny části sklíčidla jsou kalené a broušené
- Utěsněno proti třískám, šponám a chladicí kapalině
- Vysoká tuhost a vysoká přesnost opakování
- Unikátní polohovací systém a hydraulický systém se zařízením pro detekci tlaku ve sklíčidle, vysoká spolehlivost





MP4

ZÁKLADNÍ UPÍNACÍ DESKA PRO 4 STACIONÁRNÍ SKLÍČIDLA

FUNKCE:

- Pro frézovací stroje / obráběcí centra
- Umožňuje současné obrábění až 4 obrobků (Ize přizpůsobit dle zákaznického požadavku pro 2, 3, 6 upínačů)
- Pracuje s vertikálními sklíčidly SM/SP/SD/SU/SE
- Pohon hydraulický nebo pneumatický
- Individuální rozvod pro každé sklíčidlo
- Speciální konstrukce a snížení výšky pracovní plochy
- Jednotka pojistného ventilu (volitelně)
- Funkce detekce vzduchotěsnosti (volitelně)



ŘADA STACIONÁRNÍCH SKLÍČIDEL



SM – stacionární sklíčidlo s velkým zdvihem čelistí



SP - stacionární sklíčidlo



SD – stacionární sklíčidlo s axiálním tahem/vhodné pro hrubování/ možná detekce úniku vzduchu



SU – stacionární sklíčidla s fixací/ vhodné pro hrubování/ možná detekce úniku vzduchu



SE – rozpínací stacionární sklíčidlo s fixací/ vhodné pro hrubování/ možná detekce úniku vzduchu



Silová sklíčidla

 3H-2/3H-2A Velká průchozí silová sklíčidla 3 - čelistová 48	 3H/3H-A Průchozí silová sklíčidla 3 - čelistová 50	 2H/2H-A Průchozí silová sklíčidla 2 - čelistová 51
 4H/4H-A Průchozí silová sklíčidla 4-čelistová 52	 3P/3P-A neprůchozí silová sklíčidla 3 - čelistová 53	 2P/2P-A Neprůchozí silová sklíčidla 2-čelistová 56
 3L/3L-A Průchozí silová sklíčidla s obzvlášť velkým zdvihem čelistí 3-čelistová 57	 2L/2L-A Průchozí silová sklíčidla s obzvlášť s velkým zdvihem čelistí 2-čelistová 58	 1L Neprůchozí silová sklíčidla s obzvlášť velkým zdvihem čelistí 1-čelistová 60
 3M Neprůchozí silová sklíčidla s velkým zdvihem čelistí 3-čelistová 61	 2M Neprůchozí silová sklíčidla s velkým zdvihem čelistí 2-čelistová 63	 3V-A Neprůchozí silová sklíčidla pro vertikální soustruhy 3-čelistová 64
 4V-A Neprůchozí silová sklíčidla pro vertikální soustruhy 4-čelistová 66	 3HS Průchozí silová sklíčidla plně utěsněná 3-čelistová 68	 3PS Neprůchozí silová sklíčidla plně utěsněná 3-čelistová 69

Speciální upínací sklíčidla

 IS Silová sklíčidla s automatickým indexováním 70	 3N Neprůchozí silová sklíčidla s šikmým pohybem čelistí 3-čelistová 71	 4T Neprůchozí silová sklíčidla samostředící 4-čelistová 72
 3D Neprůchozí silová sklíčidla s axiálním tahem 3-čelistová 73	 2D Neprůchozí silová sklíčidla s axiálním tahem a fixací 2-čelistová 74	 3U Průchozí silová sklíčidla s axiálním tahem a fixací 3-čelistová 75
 3U-K Neprůchozí sklíčidla s velkým zdvihem čelistí 3-čelistová 76	 3E Neprůchozí rozpínací silová sklíčidla s fixací 3-čelistová 77	 3W/3W-C Neprůchozí silová sklíčidla s kyvnými čelistmi 3-čelistová 78
 3RF Silová sklíčidla s kyvnými čelistmi a opěrným hrotem 3-čelistová 80	 3R Silová sklíčidla s kyvnými čelistmi a s opěrným hrotem bez axiálního tahu 3-čelistová 81	 3J Neprůchozí silová sklíčidla s čelním upnutím 3-čelistová 82
 2J Neprůchozí silová sklíčidla s čelním upnutím 2-čelistová 83	 AP Průchozí silová sklíčidla pneumatická 3-čelistová 84	 APS Průchozí vzduchová sklíčidla s velkým průchozím otvorem 3-čelistová 85



Kleštinové upínače



SCB

Stacionární kleštinové upínače

87

Pneumatická rotační sklíčidla



RAP

Pneumatická rotační sklíčidla

91

Manuální sklíčidla



3MF

Neprůchozí manuální samostředící sklíčidla
3-čelistová

92

Stacionární sklíčidla



VH

Průchozí stacionární sklíčidla
3 - čelistová



VP

Neprůchozí stacionární sklíčidla
2/3 - čelistová



SM

Neprůchozí stacionární sklíčidla s velkým zdvihem čelistí
3 - čelistová



SP

Neprůchozí stacionární sklíčidla
2/3 - čelistová



SD

Neprůchozí stacionární sklíčidla s axiálním tahem
3 - čelistová



SU

Neprůchozí stacionární sklíčidla s axiálním tahem a fixací
3 - čelistová

88



SE

Neprůchozí rozpínací stacionární sklíčidla s axiálním tahem
3 - čelistová

89



MP4

Základní deska pro stacionární sklíčidla

90



VH-201

Manuálně ovládaný vzduchový válec

90

Náhradní díly a příslušenství



T-NUT

T-Kameny

99



SJ

Standardní měkké čelisti

93



HJ

Standardní tvrdé čelisti

97



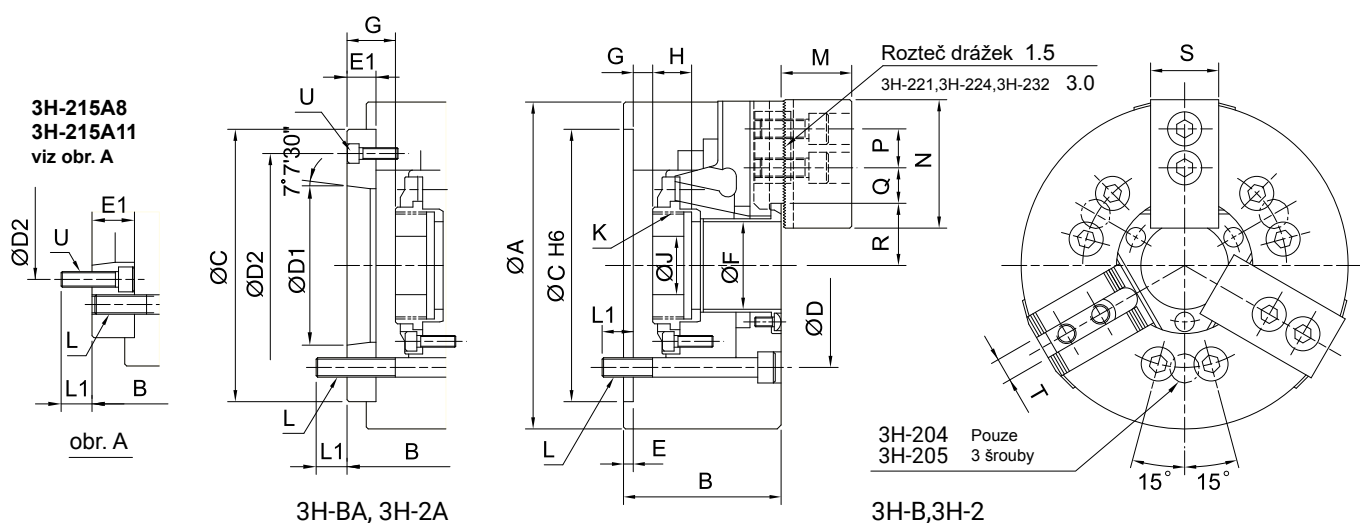
FL

Příruby pro silová sklíčidla

100



- 3-čelistové sklíčidlo s obzvlášť velkým průchodem.
 - Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
 - Vysoká tuhost a přesnost upnutí.
 - J je čistý průměr otvoru pro tahovou trubku.
- Není-li požadováno jinak, jsou sklíčidla AUTOGRIP dodávána s výchozím rozměrem připojovacího závitu K (K je maximální specifikace závitu a lze ji přizpůsobit).



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3H-204	A4	13	5.5	113	7	13.7(1400)	36.0(3670)	8000	0.012	4.22	5.34	TK-A528	2.0(20)
3H-205	A4	13	5.5	138	10	17.2(1750)	48(4890)	7000	0.02	6.3	7.1	TK-A533	2.5(25)
3H-206	A5	14	6	170	13	23.3(2375)	66.8(6810)	6000	0.06	13.1	14.9	TK-A646	2.5(25)
3H-208	A6	18	7.6	210	17	31.9(3250)	107(10900)	5000	0.15	21.8	23.4	TK-A853	2.6(26)
3H-210	A8	21	8.9	260	37	49.1(5010)	152(15500)	4500	0.32	37.5	43	TK-A1075	3.2(32)
3H-212	A11	25	10.6	315	43	58.8(6000)	157(16010)	3700	0.74	58.6	64.7	TK-A1512	1.9(19)
3H-215	A8	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	149	TK-2114	2.1(21)
3H-215	A11	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	143.3	TK-2114	2.1(21)
3H-215	A15	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	135.6	TK-2114	2.1(21)
3H-18B	A15	23	10.6	456	79	71(7240)	180(18350)	2000	4.8	162.4	173.4	TK-2416	1.9(19)
3H-221	A15	28	12.9	530	105	90(9175)	234(23860)	1800	7.5	223	234	TK-2416	2.4(24)
3H-224	A20	28	12.9	610	135	100(10200)	240(24500)	1500	15.8	270	284	TK-2820	2.1(21)
3H-232	A20	34	18	800	205	100(10200)	240(24500)	1200	47	546	560	TK-2820	2.1(21)

Rozměry a specifikace typu 3H-2A, 3H-BA jsou uvedeny červeně

Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3H-204	A4	113	59	83	85	70.6	63.51	82.6	4	28	32	3.5	31.5	-9.5	18.5	17.5	12
3H-205	A4	138	60	71	110	82.6	63.51	96	4	15	39	1	16	-12	3	20	12
3H-206	A5	170	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	53	13	28	-1	14	17.5	20
3H-208	A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	66	16.5	33.5	-1.5	15.5	20	30
3H-210	A8	260	102	115	220	171.4	139.72	190	5	18	86	10.5	28.5	-10.5	7.5	25	45
3H-212	A11	315	110	126	300	235	196.87	260	6	22	106	10	32	-15	7	28	50
3H-215	A8	405	132	159	380	330.2	139.72	171.4	6	33	145	11	44	-14	19	39	60
3H-215	A11	405	132	166	380	330.2	196.87	235	6	40	145	11	51	-14	26	39	60
3H-215	A15	405	132	153	380	330.2	285.78	330.2	6	27	145	11	38	-14	13	39	60
3H-18B	A15	456	145	166	380	330.2	285.78	330.2	6	27	165	18	45	-5	22	40	60
3H-221	A15	530	140	161	380	330.2	285.78	330.2	6	27	180	15	42	-13	14	40	80
3H-224	A20	610	145	166	520	463.6	412.78	463.6	6	27	210	15	42	-13	14	41	80
3H-232	A20	800	150	170	520	463.6	412.78	463.6	6	27	275	24	51	-10	17	42	100

Typ		K max.		K hodnota		L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	
3H-204	A4	M38x1.5		M32x1.5		3~M10	16.0	15	24	52	14	12.75	6.75	25	22.25	23	10	3~M10
3H-205	A4	M45x1.5		M40x1.5		3~M10	14.5	14.5	31	62	14	20.25	6.75	29.5	26.8	25	10	3~M6
3H-206	A5	M60x2		M55x2		6~M10	16.0	16	37	73	20	21.25	9.25	36	33	31	12	3~M6
3H-208	A6	M75x2		M60x2		6~M12	17.0	15	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	3~M6
3H-210	A8	M95x2		M85x2		6~M16	20.0	22	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	3~M8
3H-212	A11	M115x2		M115x2		6~M20	30.0	28	51	130	30	44.75	14.75	67.8	62.5	50	21	3~M10
3H-215	A8	M155x3	M115x2	M155x3	M100x2	6~M24	36.0	24	63	165	43	49.75	19.75	90	84.7	62	25.5	6~M16
3H-215	A11	M155x3		M155x3		6~M24	36.0	31	63	165	43	49.75	19.75	90	84.7	62	25.5	6~M20
3H-215	A15	M155x3		M155x3		6~M24	36.0	34	63	165	43	49.75	19.75	90	84.7	62	25.5	3~M12
3H-18B	A15	M175x3		M175x3		6~M24	38.0	36	63	165	43	64	20.5	102	96.7	62	25.5	3~M12
3H-221	A15	M190x3		M190x3		6~M24	33.0	36	73	180	60	69.5	24.5	113.5	107.1	65	25	3~M12
3H-224	A20	M225x3		M225x3		6~M24	35.0	33	73	180	60	93.5	24.5	128	121.5	65	25	3~M12
3H-232	A20	M295x3		M295x3		6~M24	36.0	34	73	180	60	150.5	24.5	166	157	65	25	3~M12

Rozměry a specifikace typu 3H-2A,3H-BA jsou uvedeny červeně

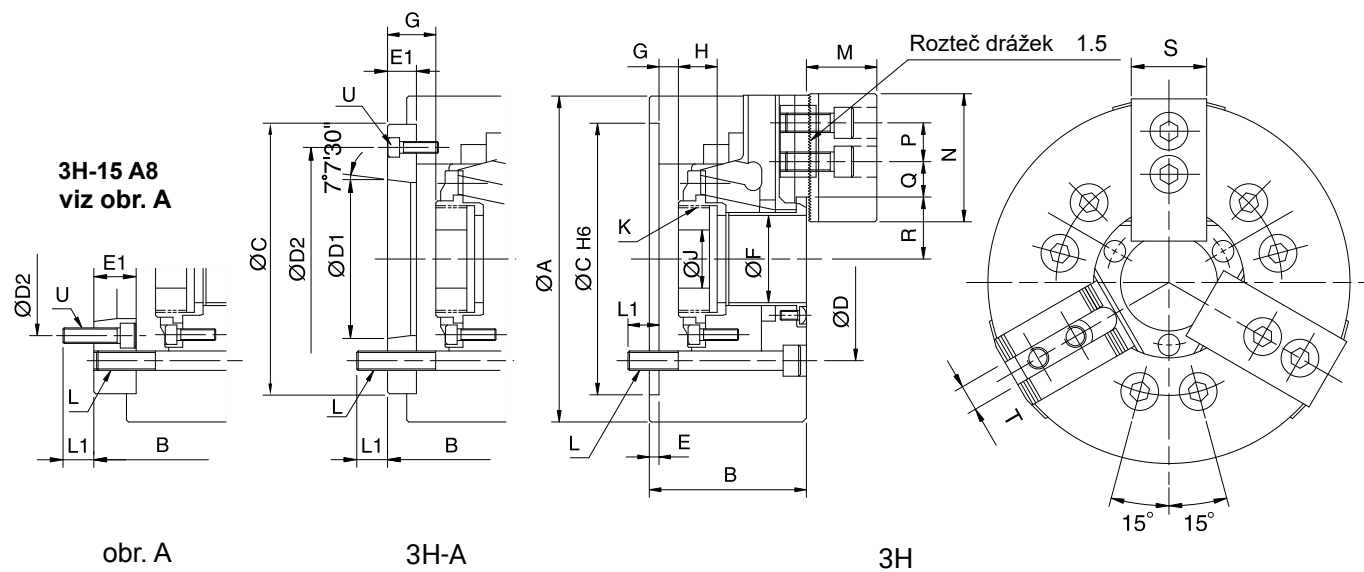
Řada 3H-2 jsou silová sklíčidla s mimořádně velkým průchozím otvorem. Rotační válce se doporučují na základě silových sklíčidel, které jsou od 4,-10“ běžně průmyslově používány.

Pokud zjistíte, že potřebujete jinou velikost otvoru nebo instalační rozhraní, stačí se na nás obrátit. Máme mnoho standardních ale i na míru přizpůsobených rotačních válců na výběr tak, abychom splnili požadavky zákazníků.

Pro podrobnější informace se na nás obraťte. Děkujeme.



- 3 čelistové sklíčidlo s velkým průchodem.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.
- J je čistý průměr otvoru pro tahovou trubku.
Není-li požadováno jinak, jsou sklíčidla AUTOGRIP dodávána s výchozím rozměrem připojovacího závitu K (K je maximální specifikace závitu a lze ji přizpůsobit).



obr. A

3H-A

3H

Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroutící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3H-12	A8	25	10.6	304	34	54.9 (5600)	143.7(14650)	3300	0.77	56.6	59.3	TK-A1291	2.5(25)
3H-15	A8	25	10.6	381	50	71 (7250)	179.8(18350)	2500	2.28	120	134	TK-A1512	2.3(23)
3H-15	A11	25	10.6	381	50	71 (7250)	179.8(18350)	2500	2.28	120	127	TK-A1512	2.3(23)
3H-18	A11	25	10.6	450	50	71(7250)	180.3(18400)	2000	4.46	160	174	TK-A1512	2.3(23)

ROZMĚRY

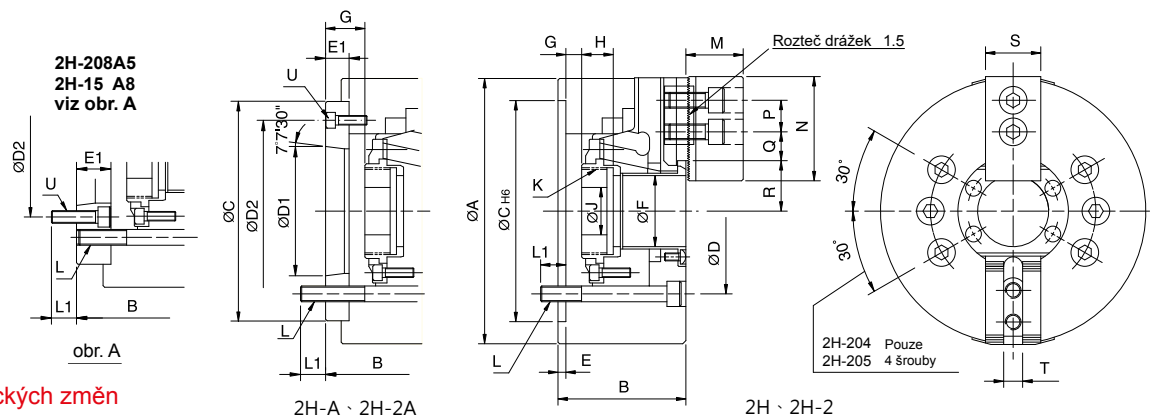
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3H-12	A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	10	28	-15	3	28	50
3H-15	A8	381	132	159	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	-14	19	39	60
3H-15	A11	381	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60
3H-18	A11	450	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60

Typ		K max.		K výchozí		L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	
3H-12	A8	M100x2		M100x2		6~M16	23	25	51.3	130	30	44.75	14.75	61.3	56	50	21	3~M8
3H-15	A8	M130x2	M115x2	M130x2	M100x2	6~M20	30	24	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	6~M16
3H-15	A11	M130x2		M130x2		6~M20	30	28	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10
3H-18	A11	M130x2		M130x2		6~M20	31	29	63	165	43	83.5	20.5	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10

Rozměry a specifikace typu 3H-A jsou uvedeny červeně



- 2 čelistové sklíčadlo s obzvláště velkým průchozem.
 - Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
 - Vysoká tuhost a přesnost upnutí.
- J je čistý průměr otvoru pro tahovou trubku.
Není-li požadováno jinak, jsou sklíčidla AUTOGRIP dodávána s výchozím rozměrem připojovacího závitu K (K je maximální specifikace závitu a lze ji přizpůsobit).



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
2H-204	A4	13	5.5	113	7	9.2 (940)	19.4 (1980)	8000	0.012	4.2	4.8	TK-A528	1.3 (13)
2H-205	A4	13	5.5	138	10	11.4 (1167)	32 (3260)	7000	0.02	6.8	7.6	TK-A533	1.6 (16)
2H-206	A5	14	6	170	13	15.5 (1580)	44.4 (4530)	6000	0.06	13.1	14.9	TK-A646	1.6 (16)
2H-208	A5	18	7.6	210	17	23.1 (2360)	57.3 (5840)	5000	0.17	21.3	24.2	TK-A853	1.8 (18)
2H-208	A6	18	7.6	210	17	23.1 (2360)	57.3 (5840)	5000	0.17	21.3	22.4	TK-A853	1.8 (18)
2H-210	A8	21	8.9	260	37	32.9 (3355)	101.9 (10385)	4500	0.31	33.5	36.2	TK-A1075	2.2 (22)
2H-12	A8	23	10.6	304	34	36.7 (3740)	95.8 (9780)	3300	0.70	59.7	62.7	TK-A1291	1.7 (17)
2H-15	A8	23	10.6	381	50	46.9 (4790)	119.6 (12200)	2500	2.42	115	129	TK-A1512	1.5 (15)
2H-15	A11	23	10.6	381	50	46.9 (4790)	119.6 (12200)	2500	2.34	115	122	TK-A1512	1.5 (15)

ROZMĚRY

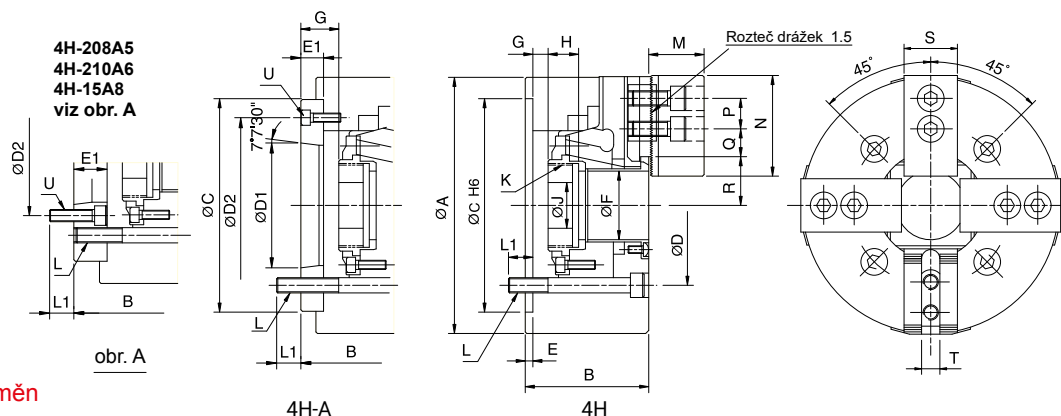
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
2H-204	A4	113	59	83	85	70.6	63.51	82.6	4	28	32	3.5	31.5	-9.5	18.5	17.5	12
2H-205	A4	138	60	71	110	82.6	63.51	96	4	15	39	1	16	-12	3	20	12
2H-206	A5	170	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	53	13	28	-1	14	17.5	20
2H-208	A5	210	91	109	170	133.4	82.56	104.8	5	23	66	16.5	39.5	-1.5	21.5	20	30
2H-208	A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	66	16.5	33.5	-1.5	15.5	20	30
2H-210	A8	260	102	115	220	171.4	139.72	190	5	18	86	10.5	28.5	-10.5	7.5	25	45
2H-12	A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	8	26	-15	3	28	50
2H-15	A8	381	133	160	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	-12	21	39	60
2H-15	A11	381	133	149	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-12	10	39	60

Typ		K max.		K výchozí		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
2H-204	A4	M38x1.5		M32x1.5		4~M10	16	15	24	52	14	12.75	6.75	25	22.25	23	10	3~M10
2H-205	A4	M45x1.5		M40x1.5		4~M10	14.5	14.5	31	62	14	20.25	6.75	29.5	26.75	25	10	3~M6
2H-206	A5	M60x2		M55x2		6~M10	16	16	37	73	20	22.75	9.25	36	33	31	12	3~M6
2H-208	A5	M75x2		M60x2		6~M12	17	18	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	6~M10
2H-208	A6	M75x2		M60x2		6~M12	17	15	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	3~M6
2H-210	A8	M95x2		M85x2		6~M16	20	22	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	3~M8
2H-12	A8	M100x2		M100x2		6~M16	23	25	51	130	30	45.8	15.8	61.3	56	50	21	3~M8
2H-15	A8	M130x2	M115x2	M130x2	M100x2	6~M20	30	24	63	165	43	47.3	18.2	80	74.7	62	25.5 or 22	6~M16
2H-15	A11	M130x2		M130x2		6~M20	30	28	63	165	43	47.3	18.2	80	74.7	62	25.5 or 22	3~M10

Rozměry a specifikace typu 2H-A, 2H-2A jsou uvedeny červeně



- 4 čelistové sklíčidlo s velkým průchodem.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.
- J je čistý průměr otvoru pro tahovou trubku.
Není-li požadováno jinak, jsou sklíčidla AUTOGRIP dodávána s výchozím rozměrem připojovacího závitu K (K je maximální specifikace závitu a lze ji přizpůsobit).



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak	
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)	
4H-206	A5	14	6.0	170	13	23.2(2375)	66.7(6810)	5000	0.06	12.5	16.7	TK-C646	2.5(25)
4H-208	A5	18	7.6	210	17	34.3(3500)	85.8(8750)	4200	0.19	23.5	25.4	TK-A853	2.8(28)
4H-208	A6	18	7.6	210	17	34.3(3500)	85.8(8750)	4200	0.19	23.5	24.3	TK-A853	2.8(28)
4H-210	A6	21	8.9	260	37	49.1(5010)	110.7(11300)	3800	0.4	38.7	44	TK-A1075	3.2(32)
4H-210	A8	21	8.9	260	37	49.1(5010)	110.7(11300)	3800	0.4	38.7	42.3	TK-A1075	3.2(32)
4H-12	A8	25	10.6	304	34	54.9(5600)	143.6(14650)	2700	0.77	62	65.7	TK-A1291	2.5(25)
4H-15	A8	23	10.6	381	50	71(7250)	179.8(18350)	2000	2.5	123.7	137.7	TK-A1512	2.3(23)
4H-15	A11	23	10.6	381	50	71(7250)	179.8(18350)	2000	2.42	123.7	130.7	TK-A1512	2.3(23)
4H-18	A11	23	10.6	450	50	71(7250)	179.8(18350)	1700	4.85	170	184	TK-A1512	2.3(23)

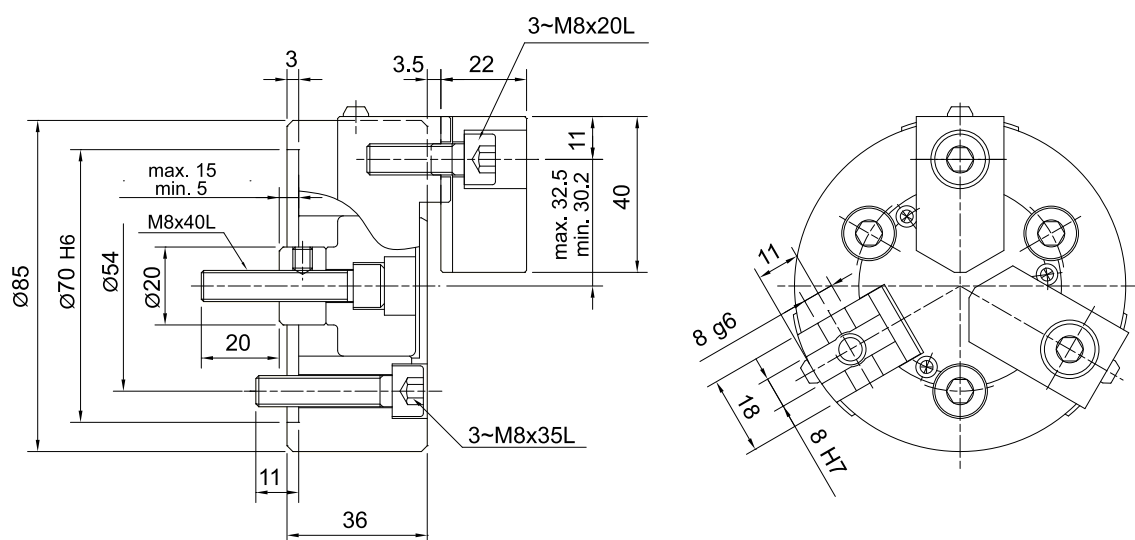
ROZMĚRY

Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
4H-206	A5	170	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	53	13	28	-1	14	17.5	20
4H-208	A5	210	91	109	170	133.4	82.56	104.8	5	23	66	16.5	39.5	-1.5	21.5	20.5	30
4H-208	A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	66	16.5	33.5	-1.5	15.5	20.5	30
4H-210	A6	260	102	122	220	171.4	106.38	133.4	5	25	86	10.5	35.5	-10.5	14.5	25	45
4H-210	A8	260	102	115	220	171.4	139.72	190	5	18	86	10.5	28.5	-10.5	7.5	25	45
4H-12	A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	10	28	-15	3	28	50
4H-15	A8	381	133	160	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	-12	21	39	60
4H-15	A11	381	133	149	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-12	10	39	60
4H-18	A11	450	133	149	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-12	10	39	60

Typ		K max.		K výchozí		L		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
4H-206	A5	M60x2		M55x2		4~M10		16	16	37	73	20	21.25	9.25	36	33	31	12	3~M6
4H-208	A5	M75x2		M60x2		4~M12		17	18	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	6~M10
4H-208	A6	M75x2		M60x2		4~M12		17	15	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	3~M6
4H-210	A6	M95x2		M85x2		4~M16		20	18	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	6~M12
4H-210	A8	M95x2		M85x2		4~M16		20	22	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	3~M8
4H-12	A8	M100x2		M100x2		4~M16		23	25	51.3	130	30	44.75	14.75	61.3	56	50	21	3~M8
4H-15	A8	M130x2	M115x2	M130x2	M100x2	4~M20		30	24	63	165	43	47.5	20.5	80	74.7	62	25.5 or 22	6~M16
4H-15	A11	M130x2		M130x2		4~M20		30	28	63	165	43	47.5	20.5	80	74.7	62	25.5 or 22	3~M10
4H-18	A11	M130x2		M130x2		4~M20		30	28	63	165	43	83.5	20.5	80	74.7	62	25.5 or 22	3~M10



- Malé 3 čelistové sklíčidlo.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vhodné pro konvenční soustruhy.

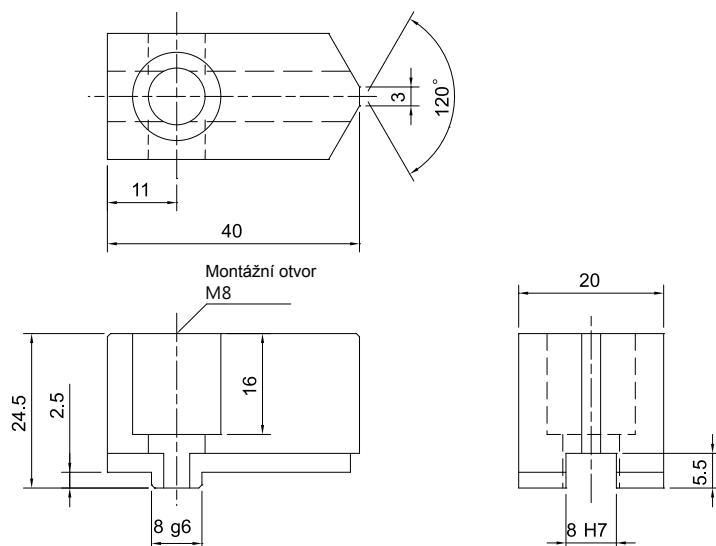


Předmět technických změn

SPECIFIKACE

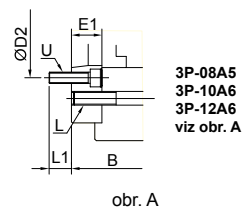
Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3P-03	10	4.6	85	3	4.5(460)	11.3(1150)	7000	0.004	1.8	RK-75	1.2(12.4)

Standardní měkká čelist pro sklíčidlo 3P-03 Power SJ-K03

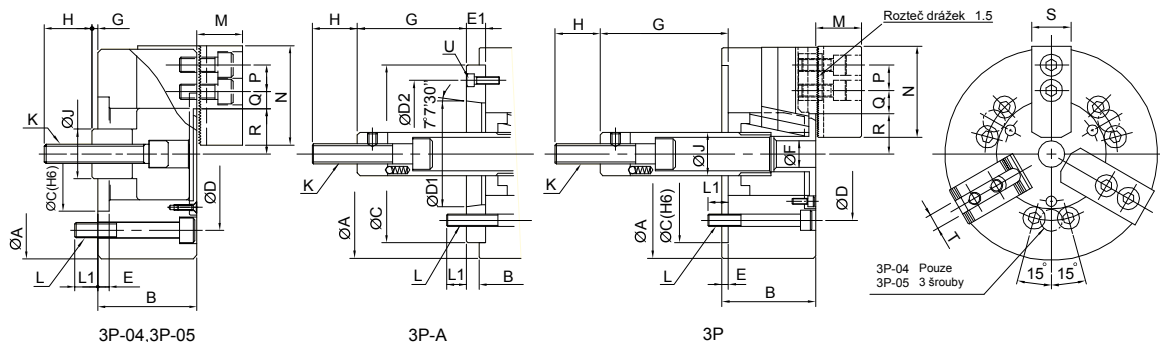




- 3 čelistové sklíčidlo.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.



obr. A



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih přistů	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroučící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3P-04		15	6.9	110	5	8.1(830)	22.5(2300)	6000	0.01	4.1	-	RK-75(N) RA-130 0.6(6)	2.2(22) 0.6(6)
3P-05		15	6.9	135	14	8.1(830)	25(2550)	5500	0.02	6.2	-	RK-75(N) RA-130 0.6(6)	2.2(22) 0.6(6)
3P-06	A5	20	9.2	165	16	17.9(1830)	52.4(5350)	5250	0.05	13	14	RK-100(N) RA-170 0.6(6)	2.6(26) 0.6(6)
3P-08	A5	21	9.7	210	21	25(2550)	74.5(7600)	4750	0.14	24	28	RK-125(N) RA-220 0.5(5)	2.3(23) 0.5(5)
3P-08	A6	21	9.7	210	21	25(2550)	74.5(7600)	4750	0.14	24	27	RK-125(N) RA-220 0.5(5)	2.3(23) 0.5(5)
3P-10	A6	25	8.8	254	24	28.9(2950)	107.8(11000)	4000	0.3	35	42	RK-125(N) RA-220 0.6(6)	2.6(26) 0.6(6)
3P-10	A8	25	8.8	254	24	28.9(2950)	107.8(11000)	4000	0.3	35	40	RK-125(N) RA-220 0.6(6)	2.6(26) 0.6(6)
3P-12	A6	30	10.5	304	24	41(4180)	155.8(15900)	3360	0.73	59	65	RK-150(N) RA-270 0.8(8)	2.6(26) 0.8(8)
3P-12	A8	30	10.5	304	24	41(4180)	155.8(15900)	3360	0.73	59	63	RK-150(N) RA-270 0.8(8)	2.6(26) 0.8(8)

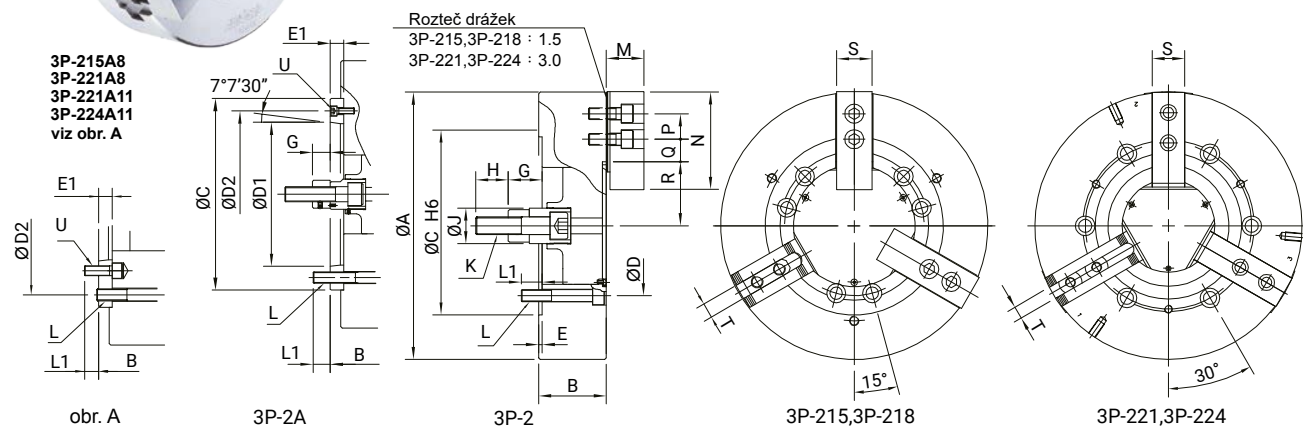
ROZMĚRY

Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3P-04		110	52	-	60	80	-	-	6	-	-	18	-	3	-	25	26
3P-05		135	55	-	80	100	-	-	7	-	-	9	-	-6	-	35	28
3P-06	A5	165	74	84	140	104.8	82.56	116	5	15	21	102.6	87.6	82.6	67.6	35	34
3P-08	A5	210	85	103	170	133.4	82.56	104.8	5	23	25	127	104	106	83	36	38
3P-08	A6	210	85	97	170	133.4	106.38	150	5	17	25	127	110	106	89	36	38
3P-10	A6	254	89	109	220	171.4	106.38	133.4	5	25	34	158	133	133	108	36	45
3P-10	A8	254	89	102	220	171.4	139.72	190	5	18	34	158	140	133	115	36	45
3P-12	A6	304	106	125	220	171.4	106.38	133.4	6	25	34	163	138	133	108	36	50
3P-12	A8	304	106	118	220	171.4	139.72	190	6	18	34	163	145	133	115	36	50

Typ		K	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3P-04		M10x1.5	3~M8	12	-	24	52	14	11.2	6.7	23.6	20.15	23	10	-
3P-05		M12x1.75	3~M8	14	-	31	62	14	15.7	5.2	30.4	26.95	25	10	-
3P-06	A5	M16x2	6~M10	14	14	37	73	20	18.25	9.25	38.25	33.65	31	12	3~M6
3P-08	A5	M20x2.5	6~M12	20	17	38	95	25	25.25	11.75	46.3	41.45	35	14	6~M10
3P-08	A6	M20x2.5	6~M12	20	18	38	95	25	25.25	11.75	46.3	41.45	35	14	3~M6
3P-10	A6	M20x2.5	6~M16	18	18	43	110	30	35.25	12.75	51.1	46.7	40	16	6~M12
3P-10	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	43	110	30	35.25	12.75	51.1	46.7	40	16	3~M8
3P-12	A6	M20x2.5	6~M16	18	18	51	130	30	48.75	12.75	61	55.75	50	18 or 21	6~M12
3P-12	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	51	130	30	48.75	12.75	61	55.75	50	18 or 21	3~M8



- 3 čelistové sklíčidlo.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max.	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	kg		MPa (kgf/cm ²)
3P-215	A8	35	16	381	50	82(8360)	249(25390)	3000	1.8	109.9	122.4	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-215	A11	35	16	381	50	82(8360)	249(25390)	3000	1.8	109.9	116	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-218	A11	35	16	450	60	82(8360)	249(25400)	2800	2.32	124	130	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-221	A8	35	16	530	59	82(8360)	272.6(27800)	1900	4.9	177	200	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-221	A11	35	16	530	59	82(8360)	272.6(27800)	1900	4.9	177	194	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-224	A11	35	16	610	152	82(8360)	272.6(27800)	1750	7	230	246.28	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-224	A15	35	16	610	152	82(8360)	272.6(27800)	1750	7	230	238.6	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)

ROZMĚRY

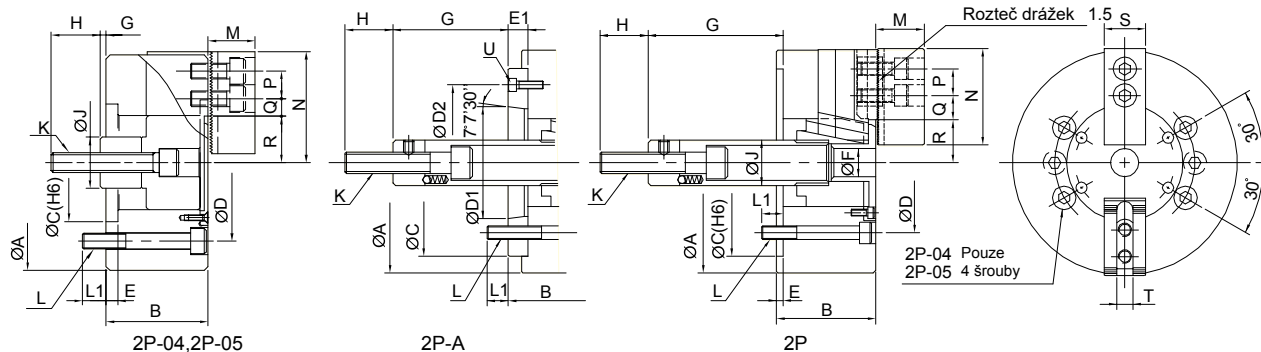
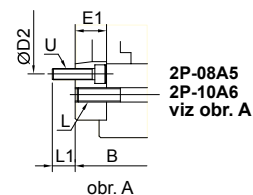
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	G max.		G min.		H	J	K
3P-215	A8	381	114	141	300	235	139.72	171.4	6	33	104	71	69	36	55	60	M30x3.5
3P-215	A11	381	114	130	300	235	196.87	260	6	22	104	82	69	47	55	60	M30x3.5
3P-218	A11	450	114	130	300	235	196.87	260	6	22	92	70	57	35	55	60	M30x3.5
3P-221	A8	530	125	152	380	330.2	139.72	171.4	6	33	97	64	62	29	55	60	M30x3.5
3P-221	A11	530	125	146	380	330.2	196.87	235	6	27	97	70	62	35	55	60	M30x3.5
3P-224	A11	610	125	146	380	330.2	196.87	235	6	27	97	70	62	35	55	60	M30x3.5
3P-224	A15	610	125	146	380	330.2	285.78	330.2	6	27	97	70	62	35	55	60	M30x3.5

Typ		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3P-215	A8	6~M20	30	24	63.3	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	6~M16
3P-215	A11	6~M20	30	33	63.3	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	3~M10
3P-218	A11	6~M20	35	33	63.3	165	43	52.75	18.25	108	100	62	25.5	3~M10
3P-221	A8	6~M24	31	24	71	180	60	96.5	24.5	86	78	65	25	6~M16
3P-221	A11	6~M24	31	28	71	180	60	96.5	24.5	86	78	65	25	6~M20
3P-224	A11	6~M24	31	28	71	180	60	96.5	24.5	125	117	65	25	6~M20
3P-224	A15	6~M24	31	34	71	180	60	96.5	24.5	125	117	65	25	3~M12

Rozměry a specifikace typu 3P-A jsou uvedeny červeně



- 2 čelistové sklíčidlo
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pistů	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
2P-04		15	6.9	110	5	5.3(540)	14.7(1500)	6000	0.01	3.8	-	RK-75(N) RA-130	1.5(15) 0.4(4)
2P-05		15	6.9	135	14	5.3(540)	16.7(1700)	5500	0.02	5.8	-	RK-75(N) RA-130	1.5(15) 0.4(4)
2P-06	A5	20	9.2	165	14	12(1220)	35(3570)	5250	0.04	12	13	RK-100(N) RA-170	1.7(17) 0.4(4)
2P-08	A5	21	9.7	210	17	16.5(1680)	50(5100)	4750	0.13	22	26	RK-125(N) RA-220	1.5(15) 0.4(4)
2P-08	A6	21	9.7	210	17	16.5(1680)	50(5100)	4750	0.13	22	25	RK-125(N) RA-220	1.5(15) 0.4(4)
2P-10	A6	25	8.8	254	22	19.4(1980)	71.5(7300)	4000	0.29	33	42	RK-125(N) RA-220	1.8(18) 0.4(4)
2P-10	A8	25	8.8	254	22	19.4(1980)	71.5(7300)	4000	0.29	33	40	RK-125(N) RA-220	1.8(18) 0.4(4)
2P-12	A8	30	10.5	304	22	27.4(2800)	103.9(10600)	3360	0.70	57	61	RK-150(N)	1.7(17)
2P-15	A11	35	16	381	50	54.9(5600)	164.6(16800)	3000	1.70	96	103	RK-200(N)	1.9(19)

ROZMĚRY

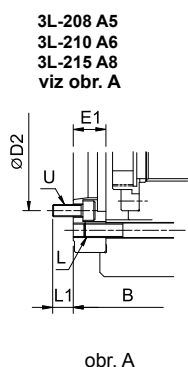
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
2P-04		110	52	-	60	80	-	-	6	-	-	18	-	3	-	25	26
2P-05		135	55	-	80	100	-	-	7	-	-	9	-	6	-	35	28
2P-06	A5	165	74	84	140	104.8	82.56	116	5	15	21	102.6	87.6	82.6	67.6	35	34
2P-08	A5	210	85	103	170	133.4	82.56	104.8	5	23	25	127	104	106	83	36	38
2P-08	A6	210	85	97	170	133.4	106.38	150	5	17	25	127	110	106	89	36	38
2P-10	A6	254	89	109	220	171.4	106.38	133.4	5	25	34	158	133	133	108	36	45
2P-10	A8	254	89	102	220	171.4	139.72	190	5	18	34	158	140	133	115	36	45
2P-12	A8	304	106	118	220	171.4	139.72	190	6	18	34	163	145	133	115	36	50
2P-15	A11	381	114	130	300	235	196.87	260	6	22	-	104	82	69	47	55	60

Typ		K	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
2P-04		M10x1.5	4~M8	12	-	24	52	14	11.3	8.3	23.3	20.15	23	10	-
2P-05		M12x1.75	4~M8	14	-	31	62	14	13.5	6	30.4	26.95	25	10	-
2P-06	A5	M16x2	6~M10	14	14	37	73	20	18.25	9.25	38.25	33.65	31	12	3~M6
2P-08	A5	M20x2.5	6~M12	20	17	38	95	25	22.3	11.8	46.3	41.45	35	14	6~M10
2P-08	A6	M20x2.5	6~M12	20	18	38	95	25	22.3	11.8	46.3	41.45	35	14	3~M6
2P-10	A6	M20x2.5	6~M16	18	18	43	110	30	30.8	11.3	51.1	46.7	40	16	6~M12
2P-10	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	43	110	30	30.8	11.3	51.1	46.7	40	16	6~M8
2P-12	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	51	130	30	48.5	12.5	-	-	50	18 or 21	6~M8
2P-15	A11	M30x3.5	6~M20	30	33	63	165	43	48.8	23.3	77.5	69.5	62	25.5	3~M10

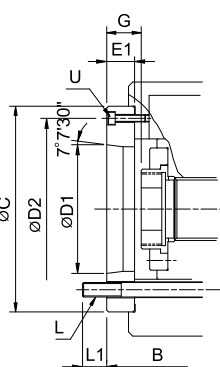


- Průchozí 3 čelistové sklíčidlo s obzvlášť velkým průchodem vřetena a velkým zdvihem čelistí.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.
- J je čistý průměr otvoru pro tahovou trubku.

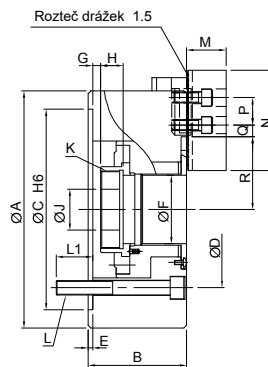
K je maximální specifikace závitu a lze ji přizpůsobit.



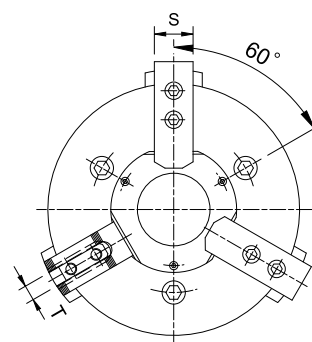
obr. A



3L-2A



3L-2



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	kg		MPa (kgf/cm ²)
3L-205	A4	12	18	138	6	15.6(1590)	17.2(1750)	4200	0.019	7.2	8	TK-A533	2.3(23)
3L-206	A5	15	24	170	24	23.5(2400)	26.0(2650)	3600	0.063	14.7	15.9	TK-C646	2.7(27)
3L-208	A5	20	32	215	30	34.3(3500)	35.0(3570)	3000	0.18	23	25.7	TK-A853	2.8(28)
3L-208	A6	20	32	215	30	34.3(3500)	35.0(3570)	3000	0.18	23	24.6	TK-A853	2.8(28)
3L-210	A6	25	37.5	260	53	47.7(4870)	48.0(4895)	2400	0.35	39.5	46.5	TK-A1075	3.1(31)
3L-210	A8	25	37.5	260	53	47.7(4870)	48.0(4895)	2400	0.35	39.5	45	TK-A1075	3.1(31)
3L-212	A8	30	45	315	61	64.7(6600)	61.0(6220)	2100	0.827	67.3	70.5	TK-A1291	3.0(30)
3L-215	A8	35	52	405	52	84.3(8600)	85.0(8665)	1600	2.58	139	152	TK-A1512	2.7(27)
3L-215	A11	35	52	405	52	84.3(8600)	85.0(8665)	1600	2.58	139	145	TK-A1512	2.7(27)

ROZMĚRY

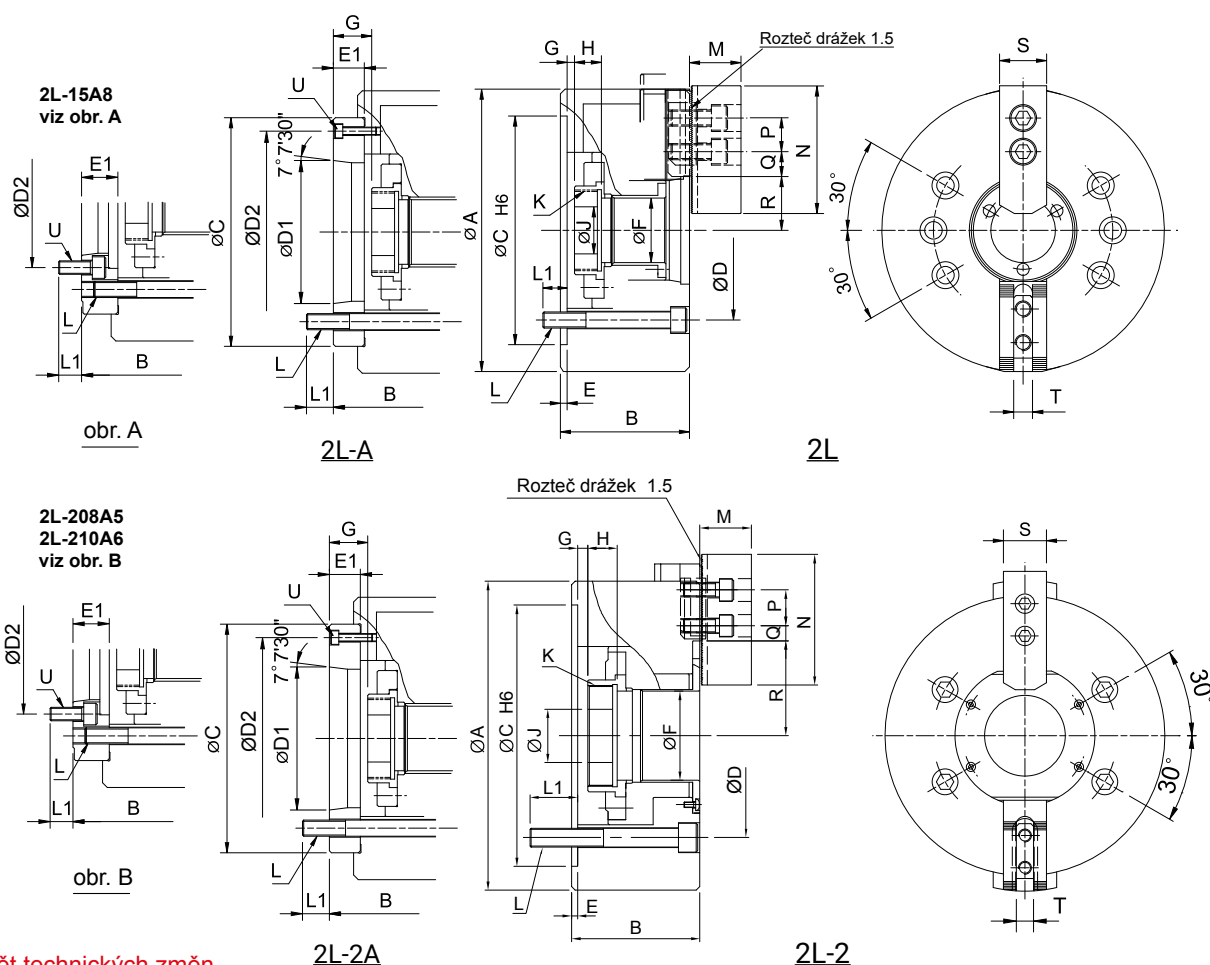
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3L-205	A4	138	65	76	110	82.6	63.51	96	4	15	32	1	15	-11	3	20	12
3L-206	A5	170	84	97	140	104.8	82.56	116	5	18	45	6.5	24.5	-8.5	9.5	19	20
3L-208	A5	215	96	114	170	133.4	82.56	104.8	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
3L-208	A6	215	96	114	170	133.4	106.38	150	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
3L-210	A6	260	108	128	220	171.4	106.38	133.4	5	25	75	8.5	33	-16.5	8	25	45
3L-210	A8	260	108	121	220	171.4	139.72	190	5	18	75	8.5	26.5	-16.5	1.5	25	45
3L-212	A8	315	125	138	220	171.4	139.72	190	5	18	91	15	33	-15	3	30	50
3L-215	A8	405	150	177	300	235	139.72	171.4	6	33	120	12.5	45.5	-22.5	10.5	39	60
3L-215	A11	405	150	166	300	235	196.87	260	6	22	120	12.5	34.5	-22.5	-0.5	39	60

Typ		K max.		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3L-205	A4	M40x1.5		3~M10	15	15	31	62	14	15.75	5.25	38.5	29.5	25	10	3~M6
3L-206	A5	M55x2		3~M10	18	15	37	73	20	15.25	7.75	51	39	31	12	3~M6
3L-208	A5	M60x2		3~M12	18	19	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	6~M10
3L-208	A6	M60x2		3~M12	18	20	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	3~M6
3L-210	A6	M85x2	M60x2	3~M16	24	20	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	3~M12
3L-210	A8	M85x2		3~M16	24	21	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	3~M8
3L-212	A8	M100x2		3~M16	24	21	51	130	30	29.75	13.25	96.5	74	50	21	3~M8
3L-215	A8	M130x2		6~M20	33	27.5	63	165	43	34.75	13.75	119	93	62	25.5	6~M16
3L-215	A11	M130x2		6~M20	33	31	63	165	43	34.75	13.75	119	93	62	25.5	3~M10

Rozměry a specifikace typu 3L-A jsou uvedeny červeně



- Průchozí 2 čelistové sklíčidlo s obzvlášť velkým průchodem vřetena a velkým zdvihem čelistí.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.
- J je čistý průměr otvoru pro tahovou trubku.
K je maximální specifikace závitu a lze ji přizpůsobit.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pistů	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroučící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
2L-205	A4	12	18	138	6	10.4(1060)	11.4(1170)	4200	0.018	6.9	7.7	TK-A533	1.5(15)
2L-206	A5	15	24	170	24	15.7(1600)	17.3(1760)	3600	0.063	14.4	15.6	TK-C646	1.8(18)
2L-208	A5	20	32	215	30	22.9(2330)	27.1(2760)	3000	0.173	22	26	TK-A853	1.9(19)
2L-208	A6	20	32	215	30	22.9(2330)	27.1(2760)	3000	0.173	22	24.2	TK-A853	1.9(19)
2L-210	A6	25	37.5	260	53	31.8(3250)	37.3(3800)	2400	0.33	40	45.5	TK-A1075	2.1(21)
2L-210	A8	25	37.5	260	53	31.8(3250)	37.3(3800)	2400	0.33	40	44	TK-A1075	2.1(21)
2L-12	A8	30	45	304	30	43.1(4400)	50.0(5100)	2100	0.8	60	65.5	TK-A1291	2.0(20)
2L-15	A8	35	52	385	26	56.2(5730)	53.0(5400)	1600	2.52	133	147	TK-A1512	1.8(18)
2L-15	A11	35	52	385	26	56.2(5730)	53.0(5400)	1600	2.52	133	140	TK-A1512	1.8(18)

Rozměry a specifikace typu 2L-A jsou uvedeny červeně

Předmět technických změn
ROZMĚRY

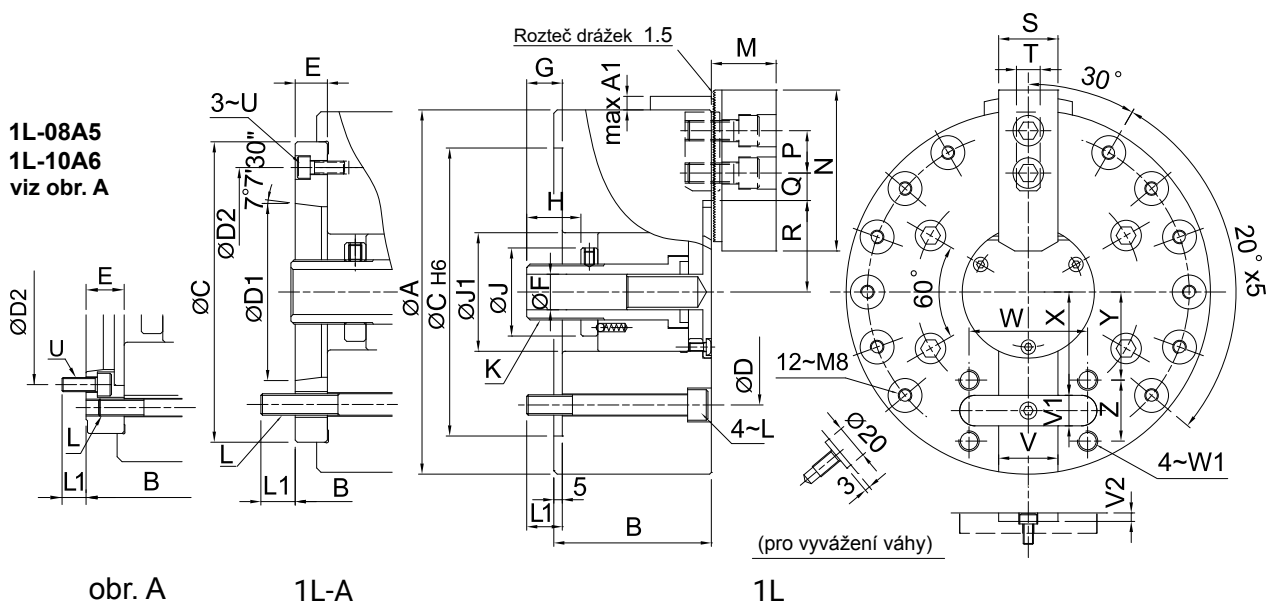
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
2L-205	A4	138	65	76	110	82.6	63.51	96	4	15	32	1	15	-11	3	20	12
2L-206	A5	170	84	97	140	104.8	82.56	116	5	18	45	6.5	24.5	-8.5	9.5	19	20
2L-208	A5	215	96	114	170	133.4	82.56	104.8	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
2L-208	A6	215	96	114	170	133.4	106.38	150	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
2L-210	A6	260	108	128	220	171.4	106.38	133.4	5	25	75	8.5	33	-16.5	8	25	45
2L-210	A8	260	108	121	220	171.4	139.72	190	5	18	75	8.5	26.5	-16.5	1.5	25	45
2L-12	A8	304	127	140	220	171.4	139.72	190	5	18	91	15	33	-15	3	28	50
2L-15	A8	385	150	177	300	235	139.72	171.4	6	33	120	12.5	45.5	-22.5	10.5	39	60
2L-15	A11	385	150	166	300	235	196.87	260	6	22	120	12.5	34.5	-22.5	-0.5	39	60

Typ		K max.		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
2L-205	A4	M40x1.5		4~M10	15	15	31	62	14	15.75	5.25	38.5	29.5	25	10	3~M6
2L-206	A5	M55x2		4~M10	18	15	37	73	20	15.25	7.75	51	39	31	12	3~M6
2L-208	A5	M60x2		4~M12	18	19	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	6~M10
2L-208	A6	M60x2		4~M12	18	20	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	3~M6
2L-210	A6	M85x2	M60x2	4~M16	24	20	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	6~M12
2L-210	A8	M85x2		4~M16	24	21	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	3~M8
2L-12	A8	M100x2		6~M16	22	19	51	130	30	46.25	19.25	77	54.5	50	21	3~M8
2L-15	A8	M130x2		6~M20	33	27.5	63	165	43	51.25	27.25	94.25	68.25	62	25.5	6~M16
2L-15	A11	M130x2		6~M20	33	31	63	165	43	51.25	27.25	94.25	68.25	62	25.5	3~M10



- Průchozí silové sklíčidlo s 1 čelistí a obzvláště velkým průchodem vřetena a velkým zdvihem čelistí.
- Vhodné pro upínání nepravidelných obrobků a přípravků.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.

1L-08A5
1L-10A6
viz obr. A



obr. A

1L-A

1L

Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		
1L-06	A5	20	16	168	5	12.3(1250)	27.3(2780)	3800	0.05	12.5	14.3	1.7(17.5)
1L-08	A5	25	20	215	7	15.7(1600)	37.2(3800)	3000	0.15	24.2	27.1	1.4(14.3)
1L-08	A6	25	20	215	7	15.7(1600)	37.2(3800)	3000	0.15	24.2	25.3	1.4(14.3)
1L-10	A6	30	24	254	17	21.6(2200)	48.5(4950)	2400	0.28	38.8	46	1.9(19.5)
1L-10	A8	30	24	254	17	21.6(2200)	48.5(4950)	2400	0.28	38.8	44.3	1.9(19.5)

ROZMĚRY

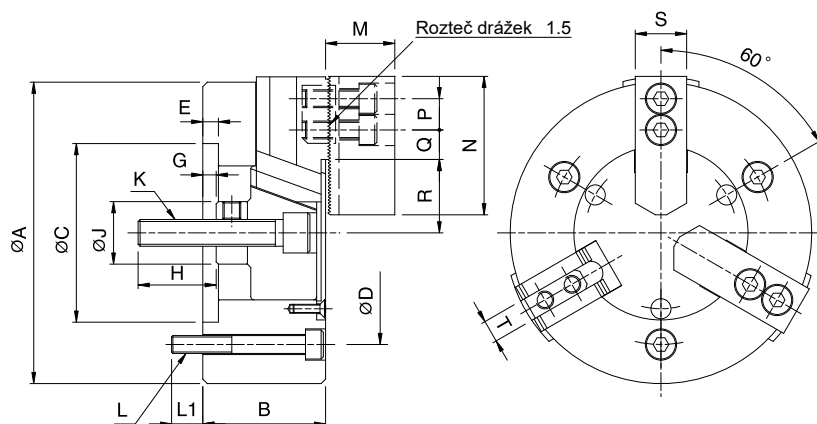
Typ		A	A1	B		C	D	D1	D2	E	F	G max.	G min.	H	J	J1	K max.	L	L1	
1L-06	A5	168	9.5	80	90	140	104.8	82.56	116	15	21	37	17	25	46	54	M30x1.5	M10	16	16
1L-08	A5	215	8	93	111	170	133.4	82.56	104.8	23	21	46	21	32	52	70	M33x1.5	M12	21	19
1L-08	A6	215	8	93	105	170	133.4	106.38	150	17	21	46	21	32	52	70	M33x1.5	M12	21	20
1L-10	A6	254	13.5	108	128	220	171.4	106.38	133.4	25	30	47	17	30	62	90	M45x1.5	M16	25	20
1L-10	A8	254	13.5	108	121	220	171.4	139.72	190	18	30	47	17	30	62	90	M45x1.5	M16	25	27

Typ		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V(H6)	V1(h9)	V2	W	W1	X	Y	Z
1L-06	A5	37	73	20	19.75	7.75	46	30	31	12	M6	30	15	4.5	64	M10	44.5	36	30
1L-08	A5	38	95	25	25.25	10.25	54	34	35	14	M10	35	18	4.5	70	M12	61	52	36
1L-08	A6	38	95	25	25.25	10.25	54	34	35	14	M6	35	18	4.5	70	M12	61	52	36
1L-10	A6	43	110	30	33.75	11.25	67	43	40	16	M8	40	20	5	90	M12	71	58.5	45
1L-10	A8	43	110	30	33.75	11.25	67	43	40	16	M8	40	20	5	90	M12	71	58.5	45

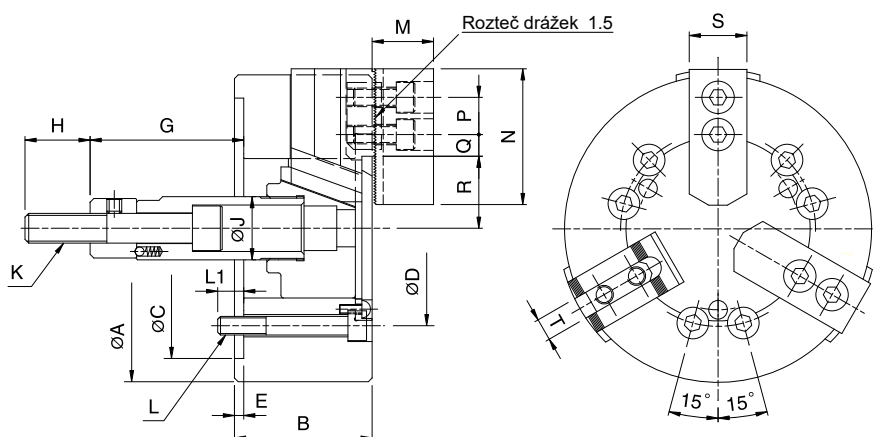
Rozměry a specifikace typu 1L-A jsou uvedeny červeně



- 3 čelistové sklíčadlo s velkým zdvihem čelistí.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.



3M-05



3M-06~3M-12

Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3M-05	15	10.9	135	14	9.8 (1000)	23 (2350)	4500	0.02	6.0	RK-75(N)	2.7(27)
3M-06	20	14.5	165	14	21.6 (2200)	50 (3680)	4000	0.04	12.2	RK-100(N)	3.0(30)
3M-08	23	16.7	210	17	29.4 (3000)	72 (7340)	3500	0.13	23.0	RK-125(N)	2.9(29)
3M-10	27	19.6	254	22	39.2 (4000)	102 (10400)	3000	0.3	34.3	RK-150(N)	2.8(28)
3M-12	30	21.8	304	26	54.0 (5500)	150 (15300)	2500	0.71	59.4	RK-150(N)	3.6(36)

ROZMĚRY

Typ	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J	K
3M-05	135	55	80	100	7	6	-9	35	28	M12x1.75
3M-06	165	74	140	104.8	5	101.6	81.6	36	34	M16x2
3M-08	210	85	170	133.4	5	129	106	36	38	M20x2.5
3M-10	254	89	220	171.4	5	160	133	36	45	M20x2.5
3M-12	304	106	220	171.4	6	70	40	46	50	M24x3

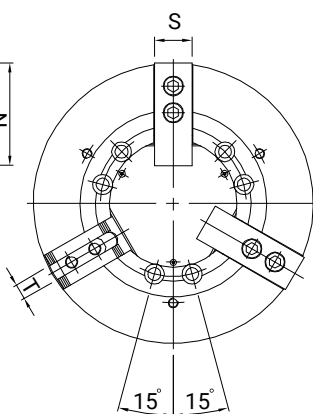
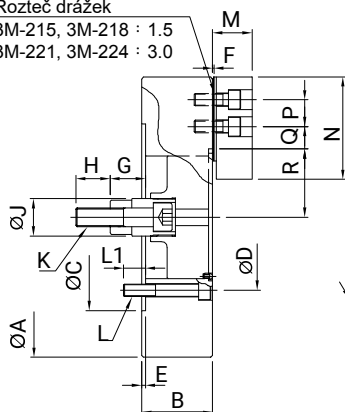
Typ	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
3M-05	3~M8	14	31	62	14	15.5	5	32.9	27.45	25	10
3M-06	6~M10	14	37	73	20	17	8	38.7	31.45	31	12
3M-08	6~M12	20	38	95	25	22.3	8.8	47.5	39.15	35	14
3M-10	6~M16	18	43	110	30	32.3	12.8	53.9	44.1	40	16
3M-12	6~M16	18	51	130	30	47.8	13.3	62.5	51.6	50	21



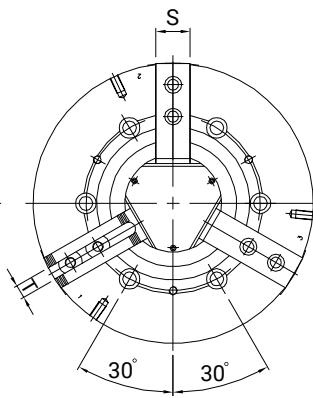
- 3 čelistové sklíčidlo typu s velkým zdvihem čelistí.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.

Rozteč drážek

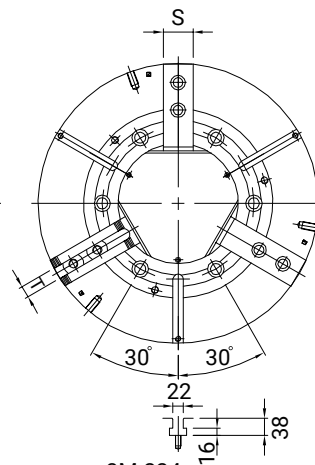
3M-215, 3M-218 : 1.5
3M-221, 3M-224 : 3.0



3M-215,3M-218



3M-221



3M-224

Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3M-215	35	25.4	381	20	91.0 (9280)	158.9 (16200)	2300	1.8	96	RK-200(N)	3.0(30)
3M-218	35	25.4	450	51	91.0 (9280)	158.9 (16200)	2000	2.32	124	RK-200(N)	3.0(30)
3M-221	35	25.4	530	53	91.0 (9280)	158.9 (16200)	1350	4.9	175	RK-200(N)	3.0(30)
3M-224	35	25.4	610	160	91.0 (9280)	158.9 (16200)	1250	7.2	225	RK-200(N)	3.0(30)

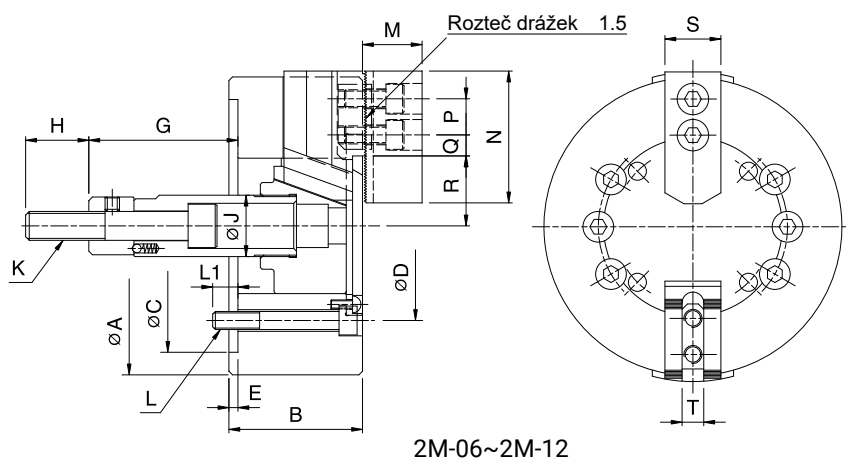
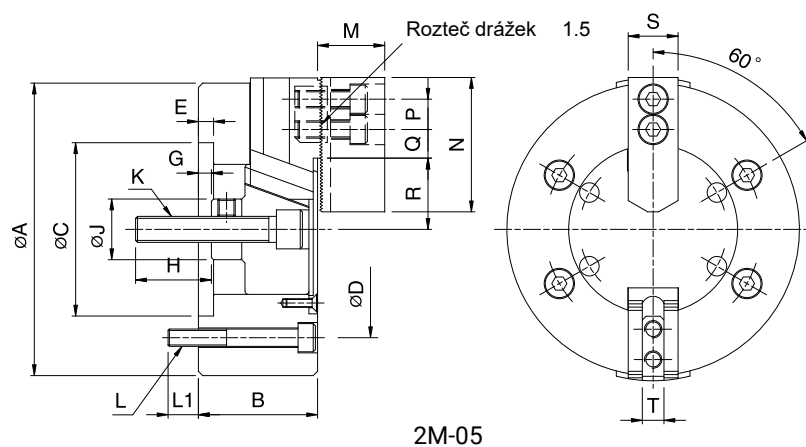
ROZMĚRY

Typ	A	B	C(H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J
3M-215	381	114	300	235	6	2	104	69	55	60
3M-218	450	114	300	235	6	2	92	57	55	60
3M-221	530	125	380	330.2	6	3	97	62	55	60
3M-224	610	125	380	330.2	6	3	97	62	55	60

Typ	K	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
3M-215	M30x3.5	6~M20	30	63.3	165	43	49.75	18.25	79	66.3	62	25.5
3M-218	M30x3.5	6~M20	35	63.3	165	43	51.25	18.25	109.5	96.8	62	25.5
3M-221	M30x3.5	6~M24	31	71	180	60	90.5	24.5	92	79.3	65	25
3M-224	M30x3.5	6~M24	31	71	180	60	90	24	131	118.3	65	25



- 2 čelistové sklíčidlo typu s velkým zdvihem čelistí.
- Všechny styčné plochy jsou kalené a broušené.
- Vysoká tuhost a přesnost upnutí.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²			MPa (kgf/cm ²)
2M-05	15	10.9	135	14	6.5(660)	11(1120)	4500	0.02	6.0	RK-75(N)	1.8(18)
2M-06	20	14.5	165	14	14.3(1460)	24(2450)	4000	0.04	12.2	RK-100(N)	2.0(20)
2M-08	23	16.7	210	17	19.6(2000)	36.6(3730)	3500	0.13	23.0	RK-125(N)	1.9(19.3)
2M-10	27	19.6	254	22	26.1(2660)	49.3(5030)	3000	0.30	34.3	RK-150(N)	1.8(18.6)
2M-12	30	21.8	304	26	36(3670)	66(6730)	2500	0.71	59.1	RK-150(N)	2.4(24)

ROZMĚRY

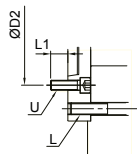
Typ	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J
2M-05	135	55	80	100	7	6	-9	35	28
2M-06	165	74	140	104.8	5	101.6	81.6	36	34
2M-08	210	85	170	133.4	5	129	106	36	38
2M-10	254	89	220	171.4	5	160	133	36	45
2M-12	304	106	220	171.4	6	70	40	46	50

Typ	K	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
2M-05	M12x1.75	4~M8	14	31	62	14	15.5	5	32.9	27.45	25	10
2M-06	M16x2	6~M10	14	37	73	20	17	8	38.7	31.45	31	12
2M-08	M20x2.5	6~M12	20	38	95	25	22.3	8.8	47.5	39.15	35	14
2M-10	M20x2.5	6~M16	18	43	110	30	32.3	12.8	53.9	44.1	40	16
2M-12	M24x3	6~M16	18	51	130	30	47.8	13.3	62.5	51.6	50	21

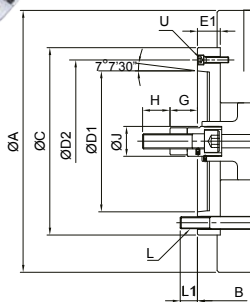


- 3 čelistové vysokorychlostní sklíčidlo.
- Utěsněno proti šponám, třískám a chladicí kapalině, vhodné pro vertikální soustruhy.

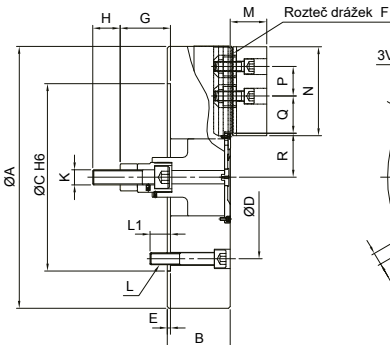
3V-15A8
3V-15A15
3V-18A8
3V-18A15
3V-21A11
3V-24A11
viz obr. A



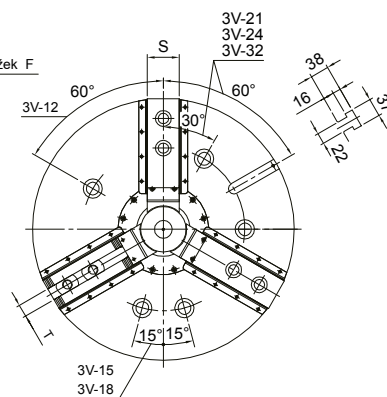
obr. A



3V-A



3V



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti		Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²		kg			MPa (kgf/cm ²)
3V-12	A8	30	12.7	304	30	41(4180)	156(15900)	3150	0.73	0.79	62.9	68.7	RK-150 RE-150	2.6(26)
3V-15	A8	35	16	381	30	81.9(8360)	245.1(25000)	2900	1.97	2.27	105.5	128.5	RK-200 RE-200K	2.8(28) 3.0(30)
3V-15	A11	35	16	381	30	81.9(8360)	245.1(25000)	2900	1.97	2.27	105.5	127		
3V-15	A15	35	16	381	30	81.9(8360)	245.1(25000)	2900	3.33	2.67	105.5	142		
3V-18	A8	35	16	450	80	81.9(8360)	245.1(25000)	2600	3.33	3.62	132.7	155.5		
3V-18	A11	35	16	450	80	81.9(8360)	245.1(25000)	2600	3.33	3.63	132.7	154.5		
3V-18	A15	35	16	450	80	81.9(8360)	245.1(25000)	2600	6.83	4.02	132.7	165		
3V-21	A11	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1800	6.83	7.46	196.5	227		
3V-21	A15	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1800	6.83	7.37	196.5	221		
3V-24	A11	35	16	610	136	81.9(8360)	271.6(27700)	1700	11.19	11.83	241.7	272.8		
3V-24	A15	35	16	610	136	81.9(8360)	271.6(27700)	1700	11.19	11.73	241.7	266		
3V-32	A15	35	16	800	136	81.9(8360)	271.6(27700)	1100	28.97	29.51	353.6	378		

ROZMĚRY

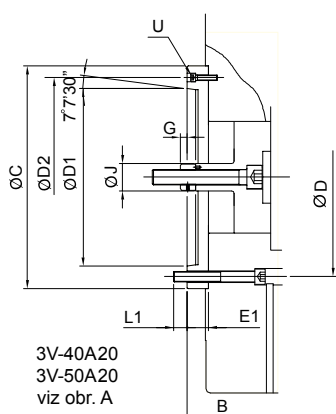
Typ		A	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.	G min.	H	J
3V-12	A8	304	107	141	220	171.4	139.72	190	6	40	1.5	113	73	50
3V-15	A8	381	116	164	300	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	60
3V-15	A11	381	116	168	300	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	60
3V-15	A15	381	116	172	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	60
3V-18	A8	450	116	164	300	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	60
3V-18	A11	450	116	168	300	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	60
3V-18	A15	450	116	172	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	60
3V-21	A11	530	127	167	380	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	60
3V-21	A15	530	127	167	380	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	60
3V-24	A11	610	127	167	380	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	60
3V-24	A15	610	127	167	380	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	60
3V-32	A15	800	127	167	380	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	60

Typ		K	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3V-12	A8	M20x2.5	3~M16	24	24	54	130	47.5	16	61	54.65	50	21	3~M8
3V-15	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	6~M16
3V-15	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	3~M10
3V-15	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	6~M24
3V-18	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	51.25	18.25	108	100	62	25.5	6~M16
3V-18	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	51.25	18.25	108	100	62	25.5	3~M10
3V-18	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	51.25	18.25	108	100	62	25.5	6~M24
3V-21	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	93.5	24.5	89	81	65	25	6~M20
3V-21	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	93.5	24.5	89	81	65	25	3~M12
3V-24	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	93.5	24.5	128	120	65	25	6~M20
3V-24	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	93.5	24.5	128	120	65	25	3~M12
3V-32	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	189.5	24.5	128	120	65	25	3~M12

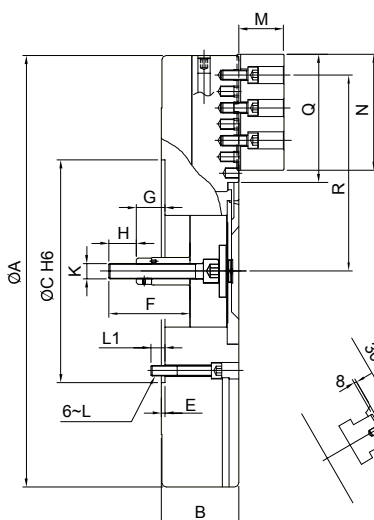
Rozměry a specifikace typu 3V-A jsou uvedeny červeně



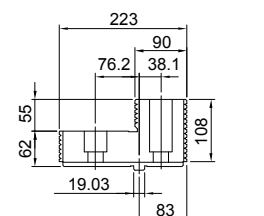
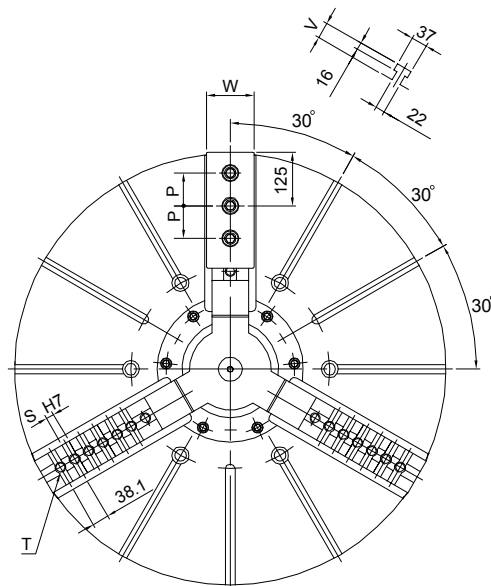
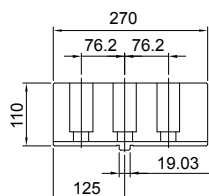
- 3 čelistové vysokorychlostní sklíčidlo.
- S manuálním nastavením hlavních čelistí pro vystředění obrobku.
- Utěsněno proti šponám, třískám a chladicí kapalině, vhodné pro vertikální soustruhy.



obr. A



Měkká čelist SJ-50 for V-40°~50°
SJ-63 for V-63°~79°



Tvrdá čelist HJ-50 for V-40°~79°

Předmět technických změn

SPECIFIKACE

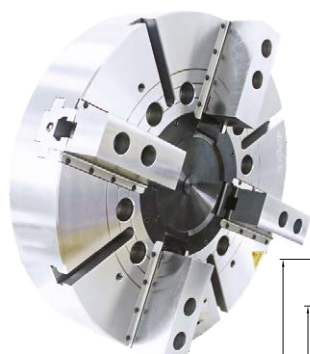
Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	kg		MPa (kgf/cm ²)
3V-40	A20	57	46+(60)	1005	310	180(18350)	320(32620)	630	68 72	780	849	RK-250 RE-250 RE-A250 RE-L250	4.2(42)
3V-50	A20	57	46+(60)	1250	290	180(18350)	320(32620)	500	145 148	1000	1050		4.2(42)
3V-63		60	48+(80)	1600	390	200(20390)	360(36700)	400	500 -	1600	-		4.6(46)
3V-79		60	48+(80)	2000	440	200(20390)	360(36700)	320	1250 -	2500	-		4.6(46)

ROZMĚRY

Typ		A	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K
3V-40	A20	1005	184 226	520	463.6	412.78	463.6	8	50	190	123 73	66 16	65	65	M36x4
3V-50	A20	1250	184 226	520	463.6	412.78	463.6	8	50	190	123 73	66 16	65	65	M36x4
3V-63		1600	222 -	720	647.6	-	-	8	-	218	131 -	71 -	65	-	M36x4
3V-79		2000	240 -	720	647.6	-	-	8	-	238	133 -	73 -	65	-	M36x4

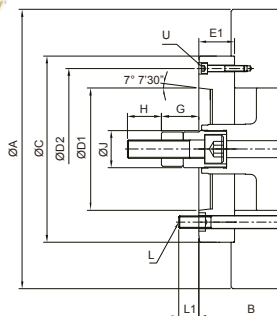
Typ		L	L1	M	N	P	Q	R max.	R min.	S	T	U	V	W
3V-40	A20	M24	37	110	270	76.2	295	457	404	6~19.03	7~M24	3~M12	42	84
3V-50	A20	M24	37	110	270	76.2	416	563	510	9~19.03	9~M24	3~M12	42	84
3V-63		M30	46	110	270	76.2	540	738	674	12~19.03	13~M24	-	42	110
3V-79		M30	48	110	270	76.2	740	914	850	16~19.03	17~M24	-	42	110

Rozměry a specifikace typu 3V-A jsou uvedeny červeně

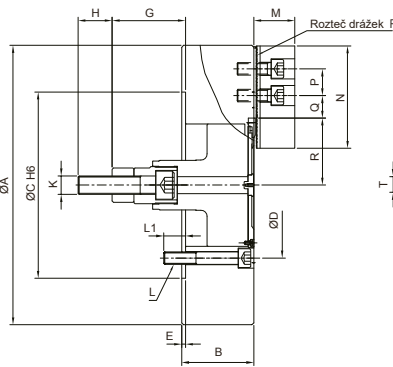


4V-15A8
4V-15A15
4V-18A8
4V-18A15
4V-21A11
4V-24A11
viz obr. A

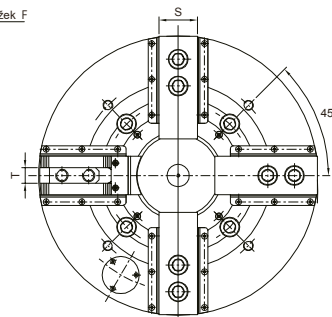
obr. A



4V-A



4V



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroutící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti		Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)			
4V-12	A8	30	12.7	304	48	41(4180)	156(15900)	2520	0.72	0.79	59	67	RK-150 RE-150	2.6(26)
4V-15	A8	35	16	381	36	81.9(8360)	245.1(25000)	2300	2.10	2.39	108	131	RK-200 RE-200K	2.8(28) 3.0(30)
4V-15	A11	35	16	381	36	81.9(8360)	245.1(25000)	2300	2.10	2.39	108	130		
4V-15	A15	35	16	381	36	81.9(8360)	245.1(25000)	2300	2.10	2.79	108	139		
4V-18	A8	35	16	450	60	81.9(8360)	245.1(25000)	2050	3.51	3.80	139.3	162		
4V-18	A11	35	16	450	60	81.9(8360)	245.1(25000)	2050	3.51	3.80	139.3	160.9		
4V-18	A15	35	16	450	60	81.9(8360)	245.1(25000)	2050	3.51	4.20	139.3	172		
4V-21	A11	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1450	6.98	7.62	199	230		
4V-21	A15	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1450	6.98	7.53	199	223.7		
4V-24	A11	35	16	610	152	81.9(8360)	271.6(27700)	1350	11.34	11.98	243.8	275		
4V-24	A15	35	16	610	152	81.9(8360)	271.6(27700)	1350	11.34	11.88	243.8	268.3		
4V-32	A15	35	16	800	152	81.9(8360)	271.6(27700)	880	32.58	33.13	396	419.9		

ROZMĚRY

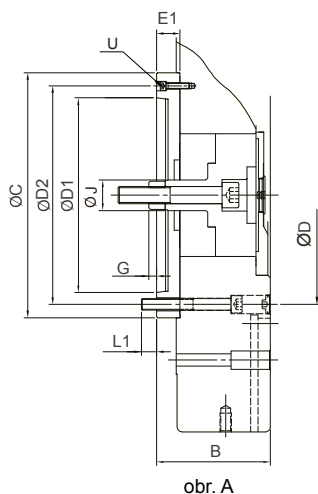
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
4V-12	A8	304	107	141	220	171.4	139.72	190	6	40	1.5	113	73	83	43	36	50
4V-15	A8	381	116	164	300	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	118	64	55	60
4V-15	A11	381	116	168	300	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	118	60	55	60
4V-15	A15	381	116	172	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	118	56	55	60
4V-18	A8	450	116	164	300	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	118	64	55	60
4V-18	A11	450	116	168	300	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	118	60	55	60
4V-18	A15	450	116	172	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	118	56	55	60
4V-21	A11	530	127	167	380	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	102	56	55	60
4V-21	A15	530	127	167	380	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	102	56	55	60
4V-24	A11	610	127	167	380	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	102	56	55	60
4V-24	A15	610	127	167	380	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	102	56	55	60
4V-32	A15	800	147	187	380	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	102	56	55	60

Typ		K	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
4V-12	A8	M20x2.5	3~M16	24	24	42	110	30	51.75	15.75	61.3	54.9	40	16	4~M8
4V-15	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	43	40.75	18.25	87.5	79.4	62	25.5	6~M16
4V-15	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	43	40.75	18.25	87.5	79.4	62	25.5	4~M10
4V-15	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	43	40.75	18.25	87.5	79.4	62	25.5	6~M24
4V-18	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	43	51.22	18.22	108	100	62	25.5	6~M16
4V-18	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	43	51.22	18.22	108	100	62	25.5	4~M10
4V-18	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	43	51.22	18.22	108	100	62	25.5	6~M24
4V-21	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	72.5	24.5	89	81	65	25	6~M20
4V-21	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	72.5	24.5	89	81	65	25	3~M12
4V-24	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	128	120	65	25	6~M20
4V-24	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	128	120	65	25	3~M12
4V-32	A15	M30x3.5	6~M24	36	35	74	180	60	189.5	24.5	128	120	65	25	3~M12

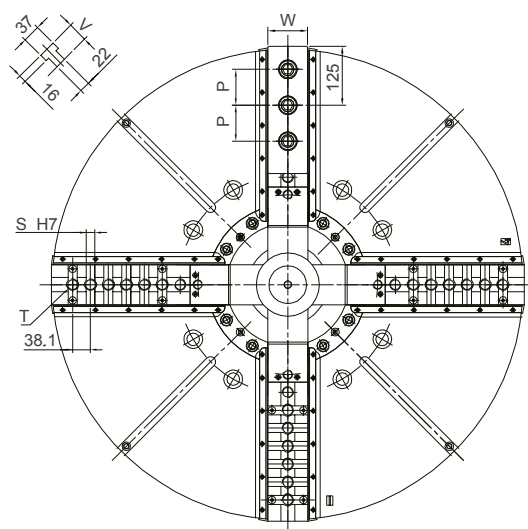
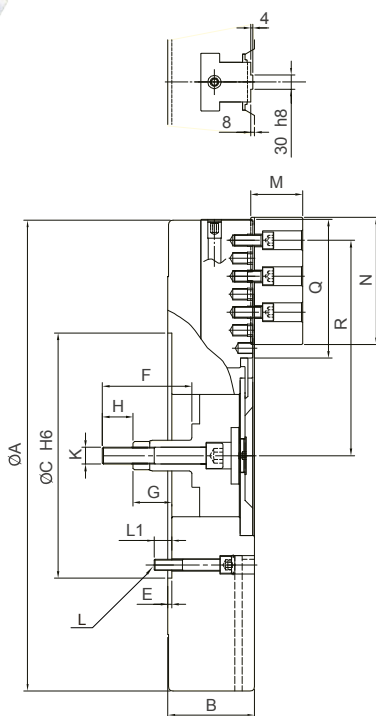


- 4 čelistové vysokorychlostní sklíčidlo.
- S manuálním nastavením hlavních čelistí pro vystředění obrobku.
- Utěsněno proti šponám, třískám a chladicí kapalině, vhodné pro vertikální soustruhy.

4V-40 A20
4V-50 A20
4V-63 A20
viz obr. A



obr. A



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti		Váha		Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²		kg			MPa (kgf/cm ²)
4V-40	A20	57	46+(60)	1000	310	180(18350)	320(32620)	500	70	94	740	790	RK-250 RE-250 RE-A250 RE-L250	4.2(42)
4V-50	A20	57	46+(60)	1250	290	180(18350)	320(32620)	450	222	224	1130	1180		4.2(42)
4V-63		60	48+(80)	1600	390	200(20390)	360(36700)	340	565		1800			4.6(46)

ROZMĚRY

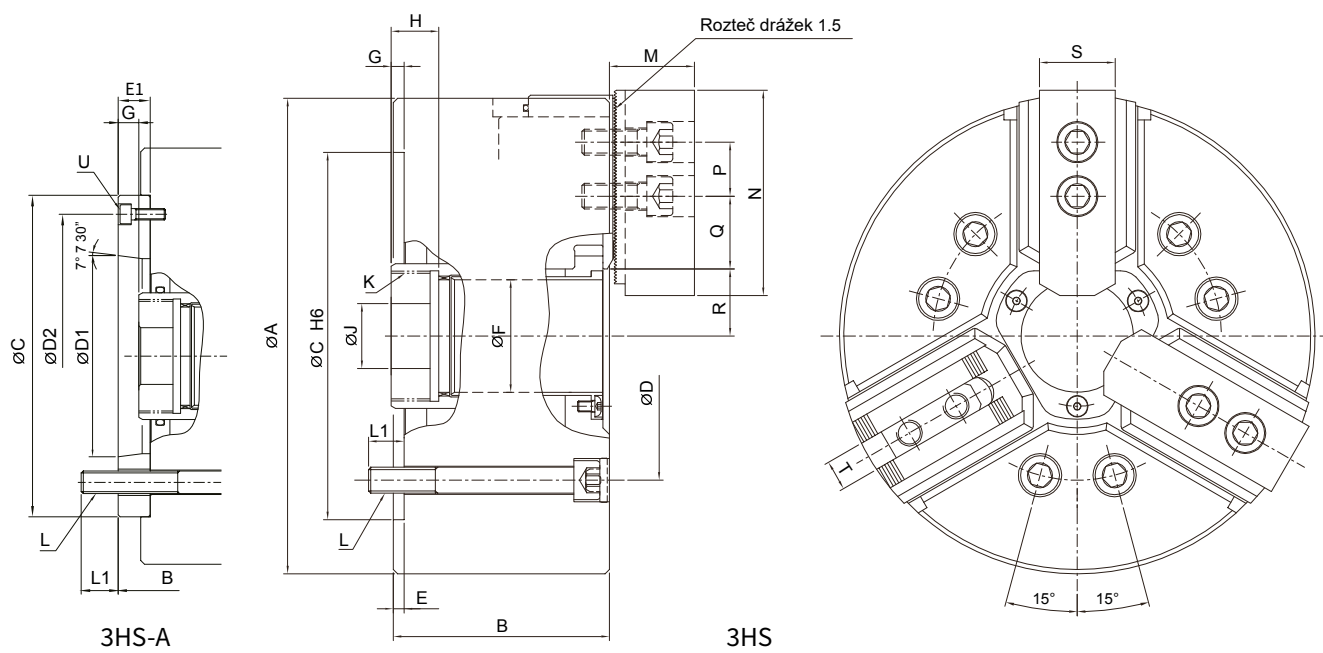
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J	K
4V-40	A20	1000	184	226	520	463.6	412.78	463.6	8	50	190	123	73	66	16	65	65	M36x4
4V-50	A20	1250	200	242	520	463.6	412.78	463.6	8	50	190	123	73	66	16	65	65	M36x4
4V-63		1600	240	-	720	647.6	-	-	8	-	214	131		71		65	-	M36x4

Typ		L	L1	M	N	P	Q	R max.	R min.	S	T	U	V	W
4V-40	A20	M24	37	110	270	76.2	295	457	404	6~19.03	7~M24	3~M12	42	84
4V-50	A20	M24	38	110	270	76.2	416	563	510	9~19.03	9~M24	3~M12	42	84
4V-63		M30	46	110	270	76.2	540	738	674	12~19.03	13~M24	-	42	110

Rozměry a specifikace typu 4V-A jsou uvedeny červeně



- Plně utěsněná konstrukce prodlužuje intervaly údržby a zlepšuje efektivitu výroby.
- Utěsněná konstrukce zajišťuje stálé mazání a chrání před poškozením vniknutím chladicí kapaliny a třísek, což zaručuje přesnost upínání, odolnost proti poškození.
- Vhodné pro výrobu při plné automatizaci; suché obrábění odlitků a výkovků nebo při použití vysokotlaké chladicí kapaliny. Ideální zejména pro vertikální soustruhy.
- Média jsou vedena středovým otvorem – k dispozici pro chladicí kapalinu nebo vzduch (volitelně).



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3HS-08	A6	18	7.6	220	23	31.9(3250)	107(10900)	5000	0.18	27.7 29.3	TK-A853	2.6(26)

ROZMĚRY

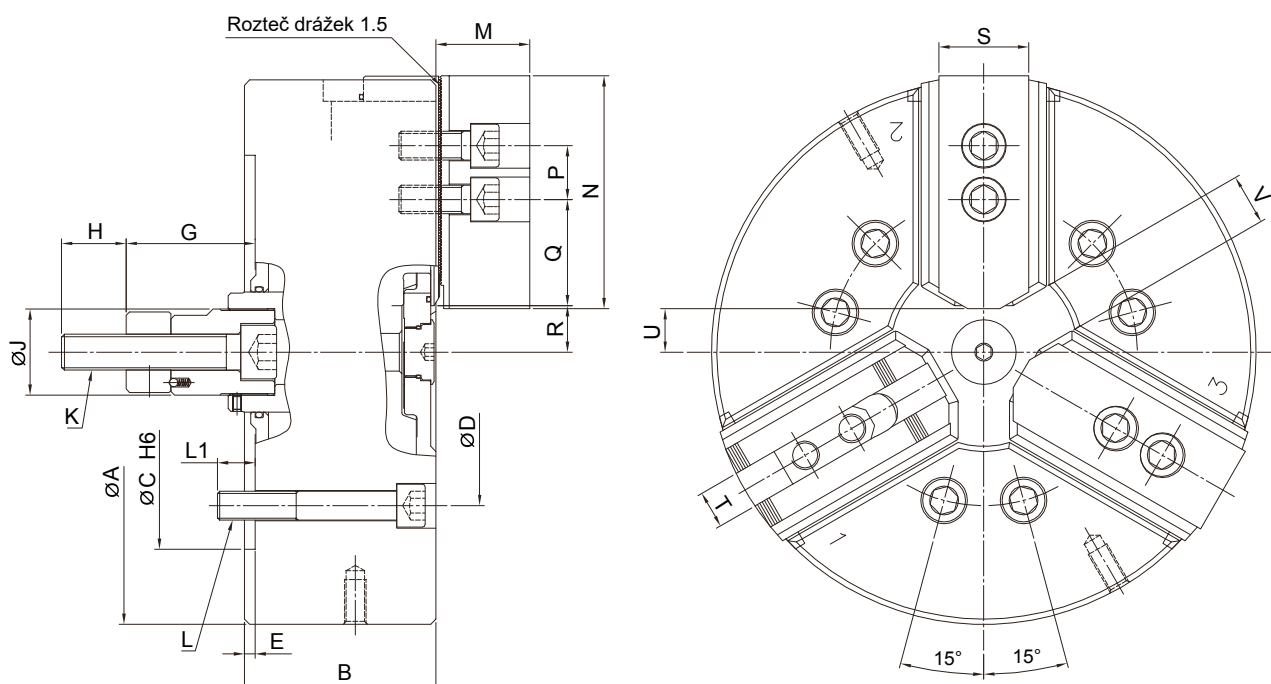
Typ		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3HS-08	A6	220	100	112	170	133.4	106.38	150	5	52	24	6	22	30	14	17.5	20

Typ		K max.	K Default	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3HS-08	A6	M60x2	M55x2	6~M12	16.5	19.5	39	95	25	44.25	29.25	31	27.2	35	14	3~M6

Rozměry a specifikace typu 3HS-A jsou uvedeny červeně



- Plně utěsněná konstrukce prodlužuje intervaly údržby a zlepšuje efektivitu výroby.
- Utěsněná konstrukce zajišťuje stálé mazání a chrání před poškozením vniknutím chladicí kapaliny a třísek, což zaručuje přesnost upínání, odolnost proti poškození.
- Vhodné pro výrobu při plné automatizaci; suché obrábění odlitků a výkovků nebo při použití vysokotlaké chladicí kapaliny. Ideální zejména pro vertikální soustruhy.
- Média jsou vedena středovým otvorem – k dispozici pro chladicí kapalinu nebo vzduch (volitelně).



Předmět technických změn

SPECIFICATIONS

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3PS-12	30	12.6	304	22	38.5(3925)	160(16310)	3360	0.84	67	RK-150(N) RA-270	2.4(24.4) 0.7(7.4)

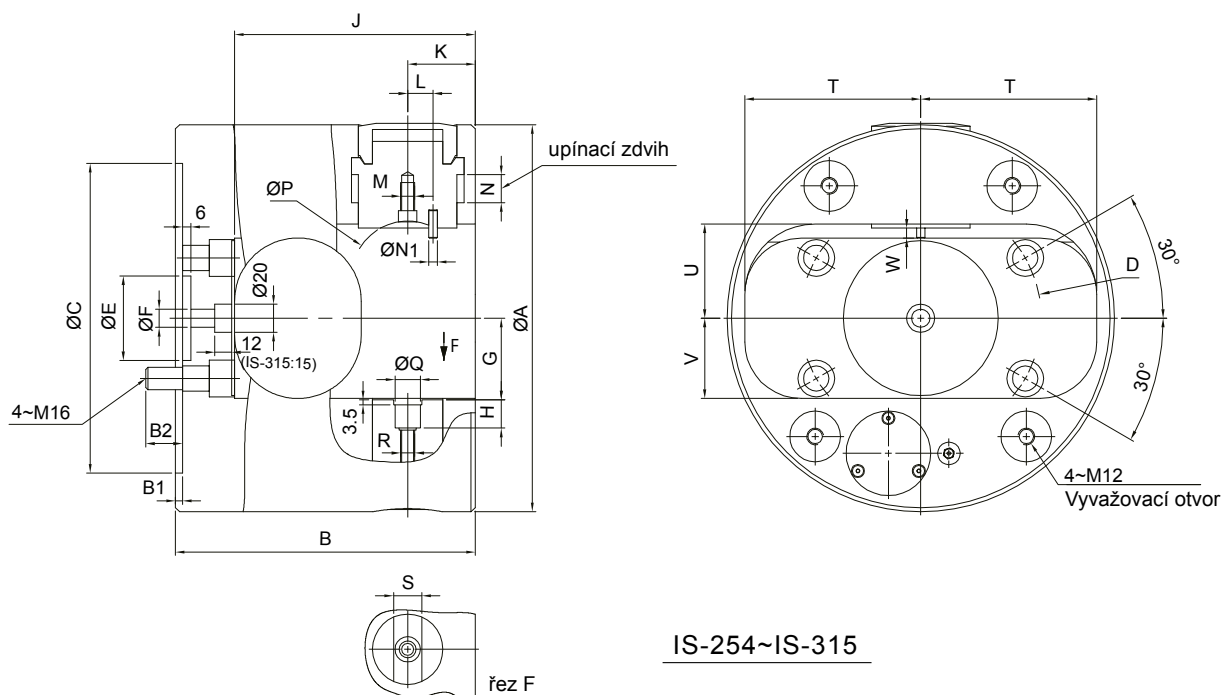
DIMENSIONS

Typ	A	B	C	D	E	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3PS-12	315	107	220	171.4	6	72	42	39	48	M20x2.5	6~M16	21

Typ	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U max.	U min.	V max.	V min.
3PS-12	52.3	130	30	71.25	30.75	43	36.7	50	21	26	19.7	28	17



- Polohování probíhá během otáčení vřetena, lze provést rychlou výměnu mezi více pracovními osami.
- Všechny části sklíčidla jsou kalené a broušené.
- Utěsněno proti třískám, šponám a chladicí kapalině.
- Vysoká tuhost a vysoká přesnost opakování.
- Unikátní systém indexování a hydraulickým systémem s detekcí tlaku ve sklíčidle, vysoká spolehlivost.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih přístu	Zdvih čelistí	Max. Ø upínací plochy	Max. délka upínací plochy	Max. kroutící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Otvor hlavního vřetena
	Deg	mm	mm	mm	kgf/cm²	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m²	kg		mm
IS-254	4x90°	20	65	160	45	19.5(1990)	1700	0.41	41	IS-315	70 a více
IS-275	4x90°	20	80	220	45	25.4(2590)	1500	0.61	52	IS-315	70 a více
IS-315	4x90°	20	100	230	45	25.0(2550)	1200	1.13	76	IS-315	70 a více

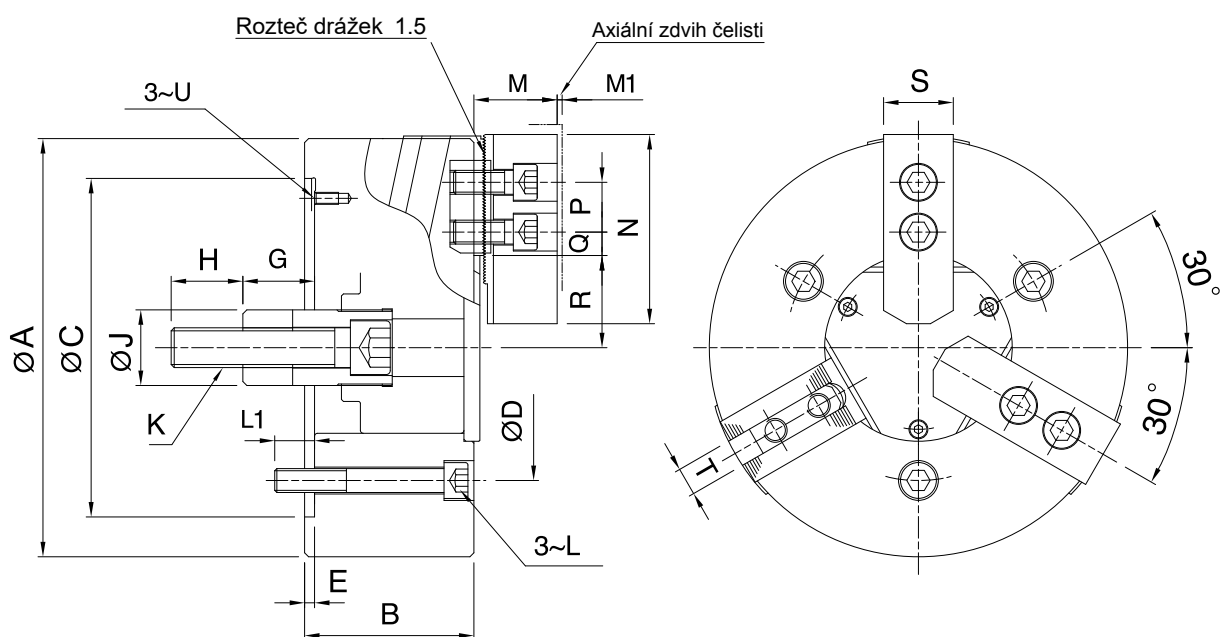
ROZMĚRY

Typ	A	B	B1	B2	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K
IS-254	254	190	5	23	220	171.4	60	13	47.5	18	155	48
IS-275	275	213	5	26	220	171.4	60	13	58	20	171	48
IS-315	315	232	5	22	220	171.4	60	13	71	18.5	187	50

Typ	L	M	N	N1	P	Q(H7)	R	S(H7)	T	U	V	W
IS-254	13	M8	20	5	40	18	M10	20	106	57	46.5	5.5
IS-275	18	M10	20	6	80	18	M10	20	125	67	57	7
IS-315	18	M10	20	6	75	24	M12	25	125	85	70	7.5



- Povrch středového krytu průchodu vřetena je broušen, tudíž může být použit pro polohování přípravku/obrobku.
- Vedení hlavních čelistí je nakloněné a tudíž čelisti tlačí obrobek proti dorazu, to zlepšuje upínací sílu.
- Pracujte se standardními čelistmi.
- Funkce detekce vzduchotěsnosti je volitelná.
- Pouze pro vnější upínání.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²			MPa (kgf/cm ²)
3N-06	20	8.1 (axial 0.9)	165	14	18 (1835)	61.5 (6270)	5000	0.05	11.1	RK-100(N)	2.6 (26)
3N-08	23	9.4 (axial 1.0)	210	17	25 (2540)	85.8 (8750)	4500	0.14	24.5	RK-125(N)	2.2 (22)
3N-10	25	10.2 (axial 1.1)	254	22	29 (2950)	108 (11000)	4000	0.32	34.5	RK-150(N)	1.8 (18)

ROZMĚRY

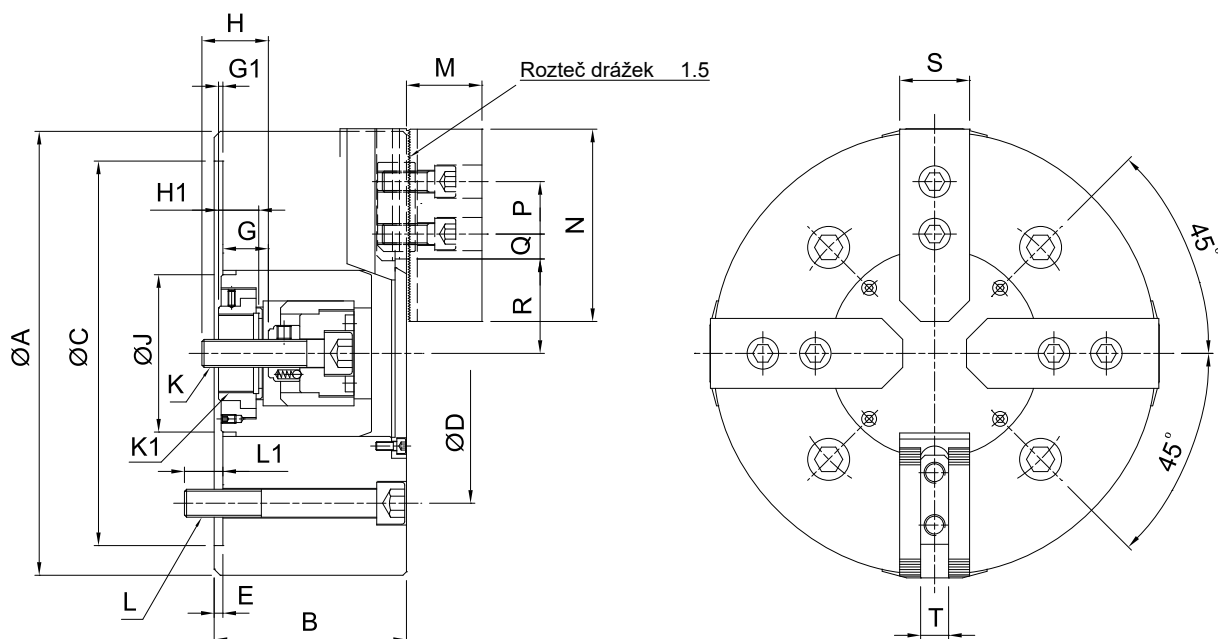
Typ	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J	K	L
3N-06	165	72	140	104.8	5	54.5	34.5	36	34	M16x2	M10
3N-08	210	85	170	133.4	5	59	36	36	38	M20x2.5	M12
3N-10	254	89	220	171.4	5	63	38	36	45	M20x2.5	M16

Typ	L1	M	M1	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3N-06	16	41	0.9	73	20	15.25	7.75	38.3	34.25	31	12	M6
3N-08	20	42	1.0	95	25	22.25	11.75	46.3	41.6	35	14	M6
3N-10	24	47	1.1	110	30	33.75	11.25	52.1	47	40	16	M8



- Dva páry čelistí upínají nezávisle na sobě navzájem.
- Řada 4T je vhodná pro upínání čtyřhranných a nesouměrných obrobků.

■ Číslo patentů :
PAT.NO.M359385 (Taiwan)
PAT.NO.ZL200920009309.1(Čína)



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
4T-08	17	13.6	210	24	16.0 (1630)	54.3 (5540)	3000	0.15	23.2	RD-120(N)	1.7(17)
4T-10	20	16	254	50	21.6 (2200)	79.4 (8100)	2100	0.35	44.3	RD-125(N)	2.2(22)
4T-12	20	16	304	50	21.6 (2200)	79.4 (8100)	1500	0.66	57.6	RD-125(N)	2.2(22)
4T-15	25	19.6	381	60	27.2 (2780)	105.3 (10750)	1200	2.25	118.3	RD-125(N)	2.7(27)

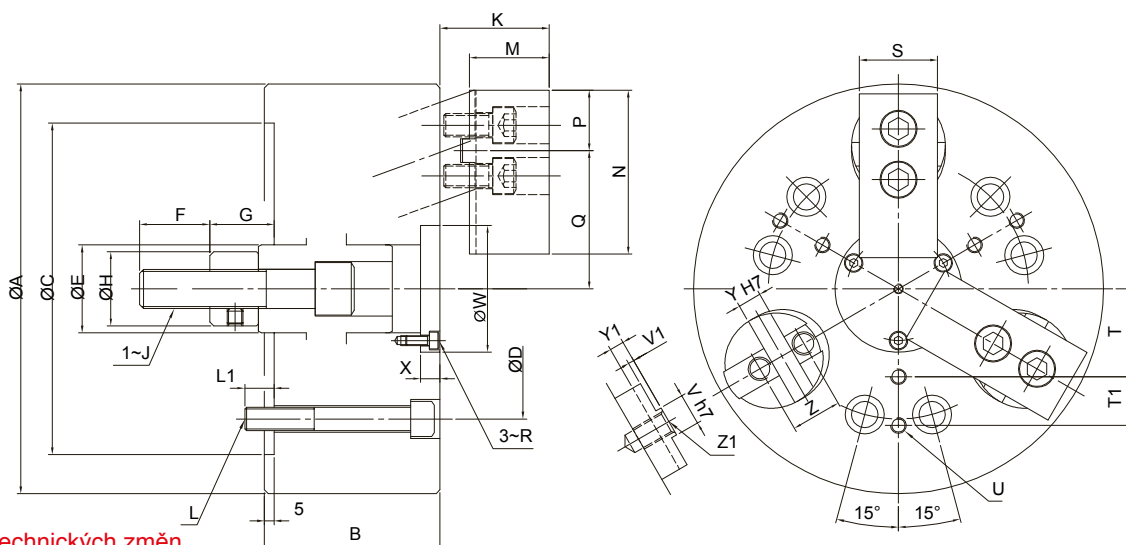
ROZMĚRY

Typ	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	G1 max.	G1 min.	H	H1	J	K
4T-08	210	91	170	133.4	5	32	15	2.5	-14.5	29	20	61	M14x2
4T-10	254	110	220	171.4	5	36.5	16.5	10	-10	36	23	90	M16x2
4T-12	304	110	220	171.4	5	36.5	16.5	10	-10	36	23	90	M16x2
4T-15	381	135	300	235	6	44.5	19.5	5	-20	45	28	110	M20x2.5

Typ	K1	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
4T-08	M34x1.5	4~M2	20	38	95	25	25.25	13.25	46.1	39.3	35	14
4T-10	M45x1.5	4~M16	25	43	110	30	32.25	12.75	59	51	40	16
4T-12	M45x1.5	4~M16	25	43	110	30	54.75	15.75	59	51	40	16
4T-15	M55x2	4~M20	30	51	130	30	66.5	12.5	78.9	69.1	50	21



- Radiální upínání s axiálním tahem, udržujte obrobek upnutý v blízkosti základní plochy sklíčidla.
- Dochází jen k minimálnímu pohybu obrobku směrem nahoru.
- Těleso a mechanismus tažného válce jsou tepelně zpracované a přesné, tím je dosaženo vysoké přesnosti upnutí a vyšší životnost.
- Funkce detekce vzduchotěsnosti je volitelná.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroutící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3D-04	7	5	110	13	6.0(612)	10.5(1070)	3500	0.007	4.5	RK-75	1.6(16.5)
3D-05	7	5	135	21	10.0(1020)	17.0(1730)	3500	0.018	7.9	RK-75	2.7(27.5)
3D-06	10	7.2	165	22	15.0(1530)	25.0(2550)	3500	0.051	15	RK-100	2.1(21.4)
3D-08	10	7.2	210	28	25.0(2550)	45.0(4590)	3000	0.15	26	RK-125	2.2(22.5)
3D-10	15	10.8	254	35	35.0(3569)	60.0(6118)	2500	0.37	46	RK-125	3.1(31.6)
3D-12	15	10.8	304	50	45.0(4590)	75.0(7650)	2000	0.79	70	RK-150	2.8(28.5)
3D-15	20	14.5	381	60	53.9(5500)	90.0(9180)	1500	2.25	132	RK-150	3.4(34.2)

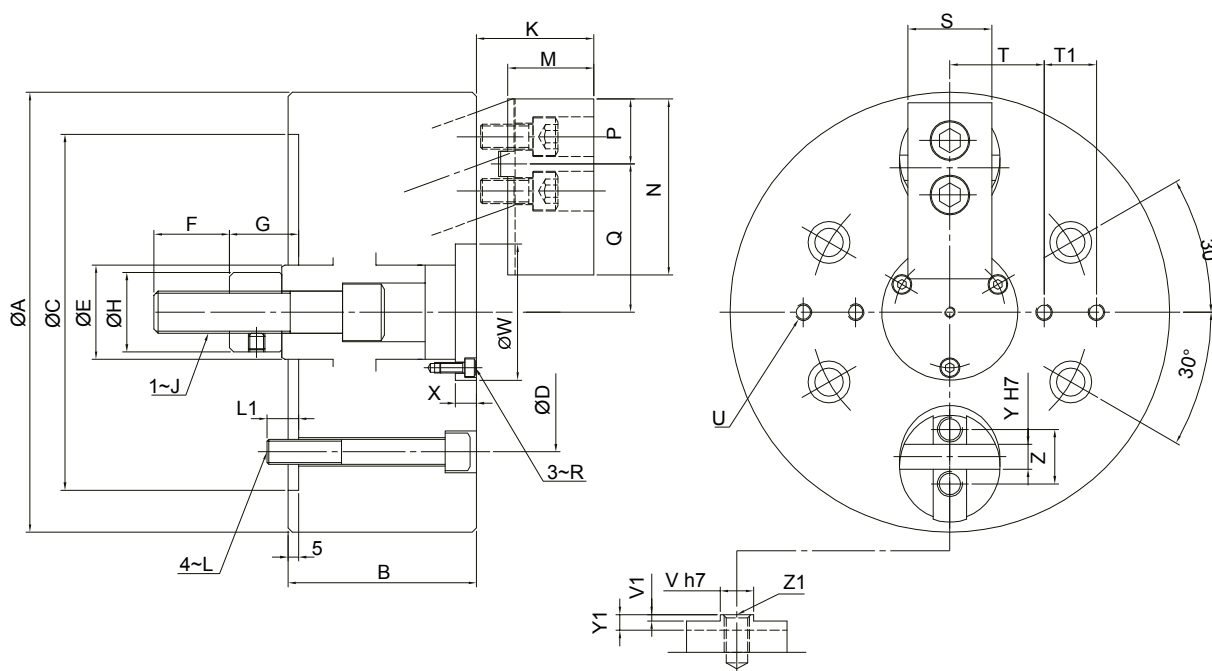
ROZMĚRY

Typ	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L1	M	N	P
3D-04	110	60	85	70.6	25	20	22	15	25	M10	30	23	3~M10	15	19.5	50	22
3D-05	135	70	110	82.6	30	25	24	17	28	M12	35	28	3~M10	16	24.5	56	23
3D-06	165	85	140	104.8	35	36	37	27	32	M16	45	35	6~M10	16	31	70	27
3D-08	210	90	170	133.4	45	36	38	28	38	M20	56	46	6~M12	15	41	84	31
3D-10	254	110	220	171.4	55	46	47	32	50	M24	65	50	6~M16	24	46	100	38
3D-12	304	125	220	171.4	55	50	49.5	34.5	53	M27	70	55	6~M16	22	51	120	42
3D-15	381	140	300	235	70	55	61	41	55	M30	86	66	6~M20	30	60	165	60

Typ	Q max.	Q min.	R	S	T	T 1	U	V (h7)	V 1	W	X	Y(H7)	Y1	Z	Z1
3D-04	37	34.5	M3	25	22.5	-	3~M6	8	2.5	35	2	8	6	-	M10
3D-05	46	43.5	M3	30	27.5	-	3~M6	8	2.5	44	2	8	6	-	M12
3D-06	57.7	54.3	M4	35	35	20	6~M6	10	2.5	52	7	10	6.5	-	M14
3D-08	70.8	67.2	M5	40	45	25	6~M8	16	3	65	10	12	7.5	26	M12
3D-10	85	79.6	M6	50	55	30	6~M8	18	3	75	12	15	7.5	32	M14
3D-12	101.9	96.5	M6	60	70	35	6~M10	20	3	90	12	17	7.5	36	M16
3D-15	135.6	128.3	M8	70	95	45	6~M12	24	4	120	13	20	6	40	M16



- Radiální upínání s axiálním tahem, udržujte obrobek upnutý v blízkosti základní plochy sklíčidla.
- Dochází jen k minimálnímu pohybu obrobku směrem nahoru.
- Těleso a mechanismus tažného válce jsou tepelně zpracované a přesné, tím je dosaženo vysoké přesnosti upnutí a vyšší životnost.
- Funkce detekce vzduchotěsnosti je volitelná.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²			MPa (kgf/cm ²)
2D-06	10	7.2	165	22	10.0 (1020)	16.7 (1700)	3500	0.045	12	RK-100	1.4 (14.3)
2D-08	10	7.2	210	28	16.7 (1700)	30.0 (3060)	3500	0.13	23	RK-125	1.5 (15)
2D-10	15	10.8	254	35	23.3 (2379)	40.0 (4079)	2500	0.34	43	RK-125	2.1 (21.1)

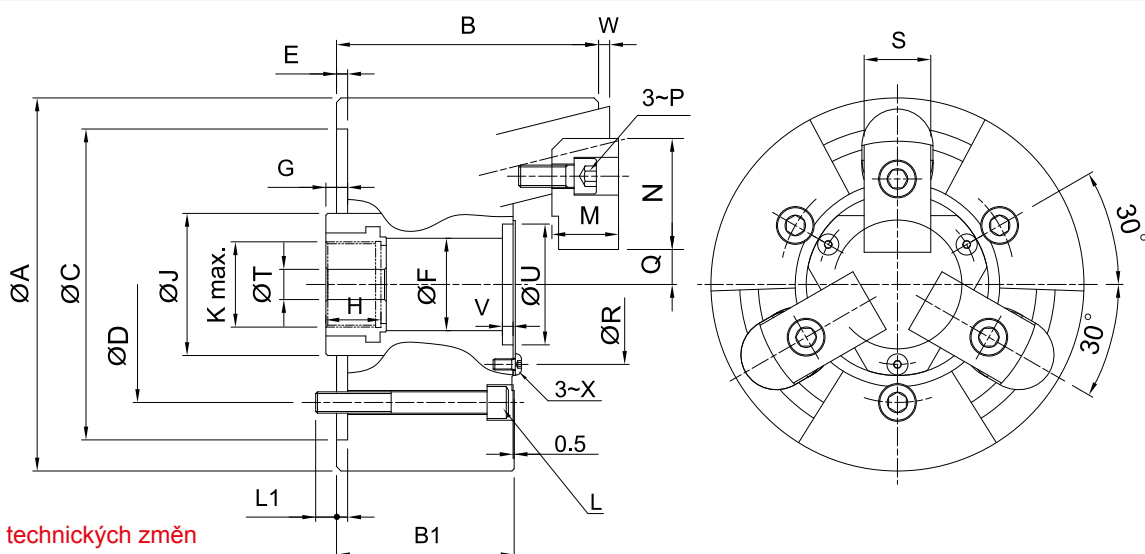
ROZMĚRY

Typ	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L 1	M	N	P
2D-06	165	85	140	104.8	35	36	37	27	32	M16	45	35	M10	16	31	70	27
2D-08	210	90	170	133.4	45	36	38	28	38	M20	56	46	M12	15	41	84	31
2D-10	254	110	220	171.4	55	46	47	32	50	M24	65	50	M16	24	46	100	38

Typ	Q max.	Q min.	R	S	T	T1	U	V (h7)	V 1	W	X	Y (H7)	Y1	Z	Z1
2D-06	57.7	54.3	M4	35	35	20	4~M6	10	2.5	52	7	10	6.5	-	M14
2D-08	70.8	67.2	M5	40	45	25	4~M8	16	3	65	10	12	7.5	26	M12
2D-10	85	79.6	M6	50	55	30	4~M8	18	3	75	12	15	7.5	32	M14



- Průchozí 3-čelistové sklíčidlo s axiálním tahem a fixací.
- Vysoká radiální upínací síla a vysoká přesnost.
- Vhodné pro hrubování.



Předmět technických změn

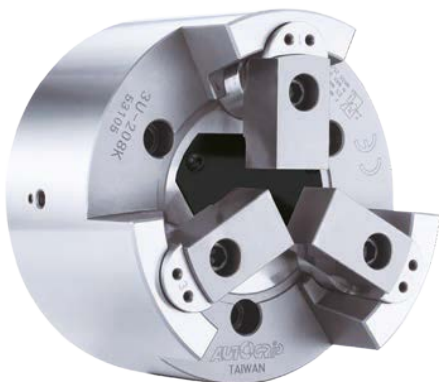
SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3U-203	4	2	42	14	5.8(590)	16.7(1700)	10000	0.001	1.8	RK-75(N)	1.6(16)
3U-204	6	3	60	10	10.0(1020)	28.4(2900)	8000	0.005	3.9	RK-75(N)	2.7(27)
3U-205	6	3	84	15	13.9(1420)	39.7(4050)	8000	0.012	6.8	RK-100(N)	2.0(20)
3U-206	10	5	105	24	17.9(1830)	57.8(5900)	7000	0.055	14.7	RK-100(N)	2.6(26)
3U-208	12	6	132	25	25.0(2550)	80.0(8150)	6000	0.14	25.5	RK-125(N)	2.2(22)
3U-210	10	5	163	34	31.0(3160)	100.0(10100)	4500	0.36	43.5	RK-125(N)	3.1(31)
3U-212	10	5	210	81	35.0(3570)	100.0(10100)	3600	0.68	63.0	RK-125(N)	3.1(31)

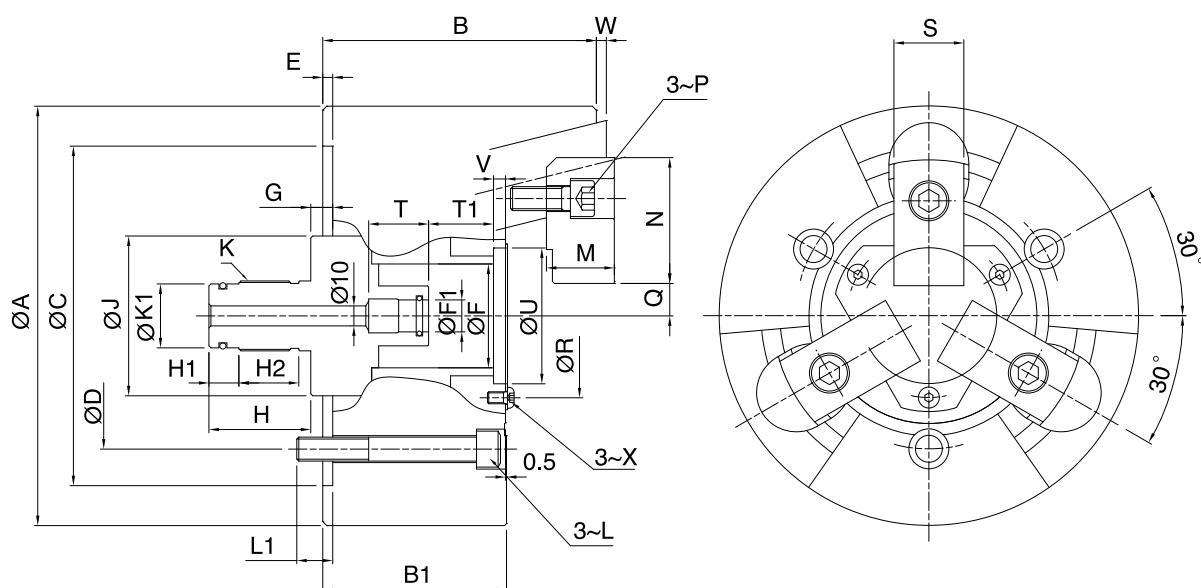
ROZMĚRY

Typ	A	B	B1	C(H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3U-203	85	54.5	42	70	54	3.5	25	18	14	22	38	M20x1.5	3~M8	11
3U-204	110	72.5	55	85	70.6	4	30	16	10	24.5	42	M24x1.5	3~M10	12
3U-205	135	84.5	63	110	82.6	4	35	16	10	26	50	M28x1.5	3~M10	15
3U-206	168	118	80	140	104.8	5	45	20	10	31	60	M38x1.5	3~M10	16.5
3U-208	210	137	92	170	133.4	5	52	23	11	31	80	M48x2	3~M12	18
3U-210	254	152	102	220	171.4	5	75	25	15	37	105	M68x2	3~M16	23
3U-212	304	157	102	220	171.4	5	100	25	15	37	135	M92x2	3~M16	26

Typ	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U(H6)	V	W max.	W min.	X
3U-203	12	26	M5	7.5	6.5	38	15	10	32	3.5	2	-2	M3
3U-204	17	40	M6	10.75	9.25	46	20	10	38	4	3	-3	M4
3U-205	20	41.5	M8	13.25	11.75	55	24	10	45	5	3	-3	M5
3U-206	30	50	M10	15.75	13.25	72	30	17	58	6	5	-5	M5
3U-208	34	63	M12	16.25	13.25	82	35	17	68	6	5	-7	M6
3U-210	39	74	M14	20.75	18.25	107	40	17	93	6	5	-5	M8
3U-212	44	74	M14	44.25	41.75	130	40	17	114	6	5	-5	M10



- Neprůchozí 3-čelistové sklíčidlo s axiálním tahem a fixací.
- Vysoká radiální upínací síla a vysoká přesnost.
- Vhodné pro hrubování.
- Může pracovat s detekčním zařízením pro kontrolu vzduchotěsnosti pro potvrzení axiální pozice, vhodné pro přesné zpracování velkých délek.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací sklíčidla	Min. upínací sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3U-205K	6	3	84	15	13.9(1420)	39.7(4050)	8000	0.018	6.8	RL-100, RL-A100N	2.0(20)
3U-206K	10	5	105	24	17.9(1830)	57.8(5900)	7000	0.055	14.9	RL-100, RL-A100N	2.5(25)
3U-208K	12	6	132	25	25.0(2550)	80.0(8150)	6000	0.14	25.8	RL-125, RL-A125N	2.2(22)
3U-210K	10	5	163	34	31.0(3160)	100(10100)	4500	0.36	44.0	RL-125, RL-A125N	3.1(31)
3U-212K	10	5	210	81	35.0(3570)	100(10100)	3600	0.68	63.8	RL-125, RL-A125N	3.1(31)

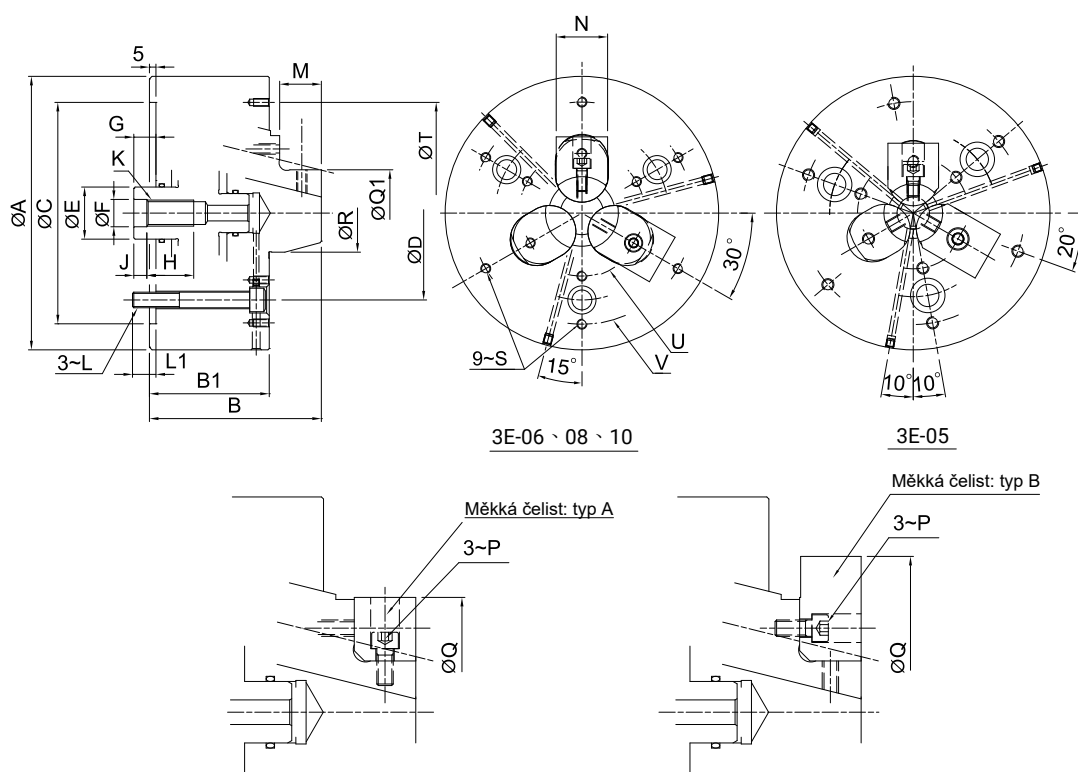
ROZMĚRY

Typ	A	B	B1	C(H6)	D	E	F	F1(H8)	G max.	G min.	H	H1	H2	J	K	K1	L
3U-205K	135	84.5	63	110	82.6	4	35	14	16	10	42	12	-	50	M25x1.5	22	M10
3U-206K	168	118	80	140	104.8	5	45	14	20	10	48	12	30	60	M28x1.5	24	M10
3U-208K	210	137	92	170	133.4	5	52	16	23	11	51	15	30	80	M35x1.5	30	M12
3U-210K	254	152	102	220	171.4	5	75	16	25	15	51	15	30	105	M38x1.5	34	M16
3U-212K	304	157	102	220	171.4	5	100	16	25	15	51	15	30	135	M45x1.5	40	M16

Typ	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	T1	U(H6)	V	W max.	W min.	X
3U-205K	15	20	41.5	M8	13.25	11.75	55	24	25	15.5	45	5	3	-3	M5
3U-206K	16.5	30	50	M10	15.75	13.25	72	30	30	26.5	58	6	5	-5	M5
3U-208K	18	34	63	M12	16.25	13.25	82	35	30	32.5	68	6	5	-7	M6
3U-210K	23	39	74	M14	20.75	18.25	107	40	30	36.5	93	6	5	-5	M8
3U-212K	26	44	74	M14	44.25	41.75	130	40	30	36.5	114	6	5	-5	M10



- Vhodné pro upínání za otvor.
- Radiální upínání s axiálním tahem, udržujte obrobek upnutý v blízkosti základní plochy sklíčidla.
- Dochází jen k minimálnímu pohybu obrobku směrem nahoru.
- Pro svou přesnost a stabilitu je toto sklíčadlo vhodné pro dokončovací procesy.
- Funkce detekce vzduchotěsnosti je volitelná.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroučící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3E-05	6	3	83	29	13.0(1325)	42.0(4280)	7000	0.018	7.5	RK-100	1.8(18.5)
3E-06	10	5	110	44	18.0(1835)	58.0(5910)	6000	0.042	13.6	RK-100	2.5(25.6)
3E-08	10	5	150	50	25.0(2530)	80.0(8150)	5000	0.14	26.5	RK-125	2.2(22.5)
3E-10	10	5	190	60	35.0(3570)	100.0(10200)	3600	0.31	39.5	RK-150	2.8(28.5)

ROZMĚRY

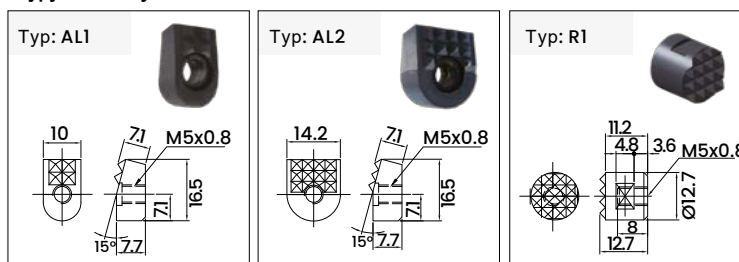
Typ	A	B	B1	C (H6)	D	E	F (H8)	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3E-05	135	98	72	110	82.6	25	18	18	12	25	8	M16	M10	15
3E-06	165	112	80	140	104.8	35	18	22	12	30	8	M16	M10	16
3E-08	210	135	90	170	133.4	40	21	22	12	36	10	M20	M12	18
3E-10	254	152	102	220	171.4	50	25	25	15	48	10	M24	M16	23

Typ	M	N	P	type A		type B		Q1		R	S	T	U (p.c.d)	V (p.c.d)
				Q max.	Q min.	Q max.	Q min.	max.	min.					
3E-05	20	25	M6	68	50	83	67	50	29	25	M6x12	110	55	110
3E-06	23	31	M6	90	70	110	89	70	44	40	M6x12	130	76	134
3E-08	30	35	M8	110	90	150	108	90	50	49	M6x12	170	100	170
3E-10	35	40	M10	127	110	190	125	110	60	59	M8x16	210	120	210

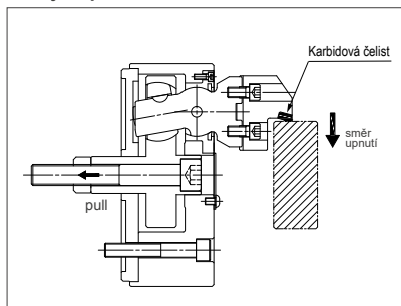


- U varianty 3W se 3 kyvné čelisti se vykloní a pak upnou obrobek, ten se automaticky vystředí.
- Vhodné pro obráběné odlitků a výkovků.
- Vhodné pro hrubování.
- Utěsněno proti prachu a řezné kapalině, což je pohodlnější pro provádění údržby.
- Kyvné součásti jsou kalené a broušené, je tak dosaženo vyšší životnosti sklíčidla.
- U varianty 3W-C se 3 kyvné čelisti vykloní a pak upnou obrobek podepřený hrotem.
- Kompenzace obrobků podepřených hrotem je 2 mm.
- Karbidové upínací čelisti jsou volitelné. Typ čelisti se volí podle obrobku.
- Podle různých požadavků na výrobu, lze použít karbidové čelisti jak pro vnější, tak pro vnitřní upnutí.

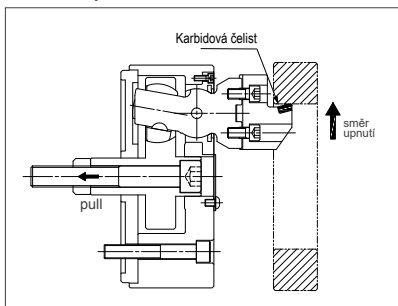
Typy karbidových čelistí



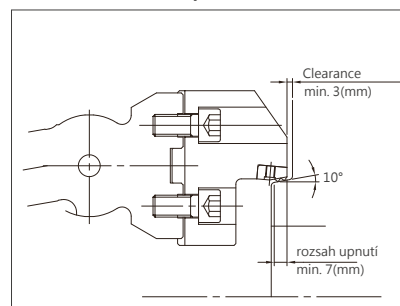
vnější upnutí

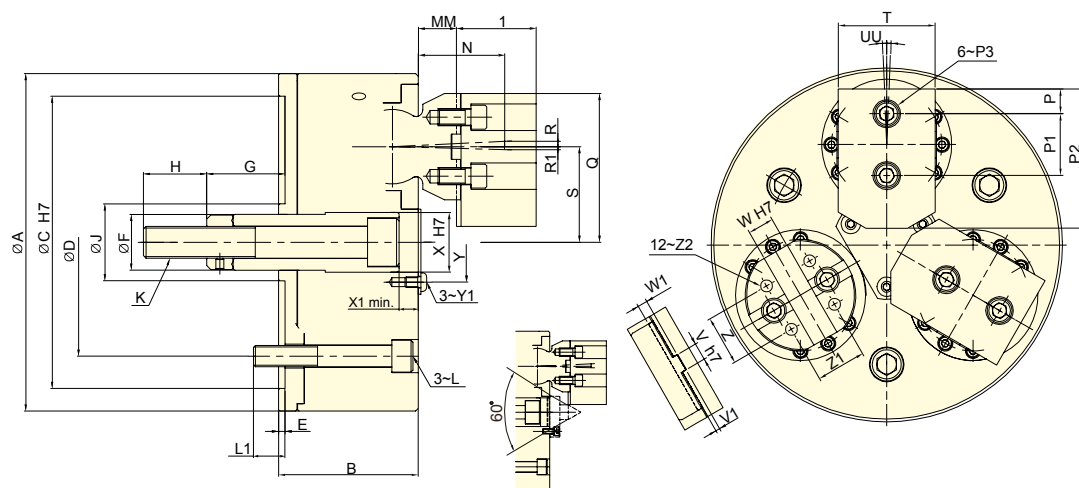


vnitřní upnutí



minimální rozsah upnutí





Předmět
technických
změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroučící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Kompenzace
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		mm
3W-08	14.4	9.8	16~150	76~203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	-
3W-C08	14.4	9.8	16~150	76~203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	2
3W-10	17.5	12.5	50~205	85~235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	-
3W-C10	17.5	12.5	50~205	85~235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	2
3W-12	17.5	12.5	63~240	127~305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	-
3W-C12	17.5	12.5	63~240	127~305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	2
3W-15	22.5	15.9	76~317	165~381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	-
3W-C15	22.5	15.9	76~317	165~381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	3

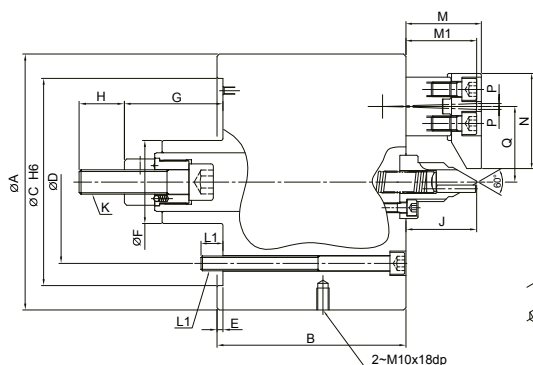
ROZMĚRY

Typ	A	B	C (H7)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	M	M1	N	P	P1	P2
3W-08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80
3W-C08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80
3W-10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-C10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-C12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140
3W-C15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140

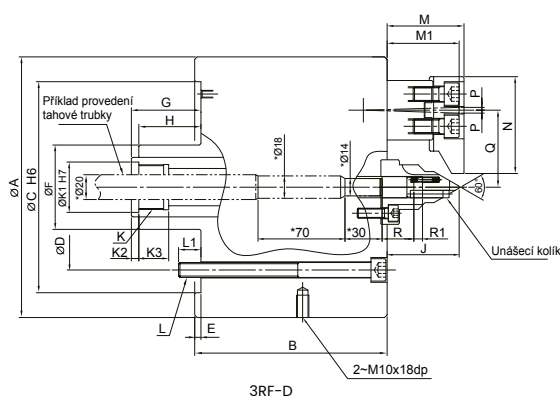
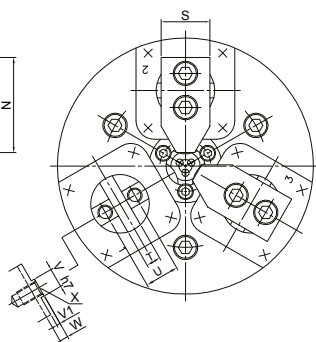
Typ	P3	Q	R	R1	S	T	U	V (h7)	V1	W (H7)	W1	X(H7)	X1	Y	Y1	Z	Z1	Z2
3W-08	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-C08	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-10	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-C10	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-12	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-C12	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-15	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10
3W-C15	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10



- Kompenzace excentricity obrobku je 1 mm, obrobek se pevně opírá o střed, čelisti se vyklopí a uchopí dílec do tří čelistí.
- Druhé upnutí lze provádět bez obracení obrobku, čímž se výrazně zkracuje doba seřizování.
- S upnutými čelistmi lze hrubovat či přesně obrábět.
- Díky utěsněné konstrukci lze snížit náklady na údržbu.
- Lze propojit s dvojitým rotačním válcem (typ 3RF-D).
- Přítlak čepu pohonu lze řídit tlakem rotačního válce (typ 3RF-D).



3RF



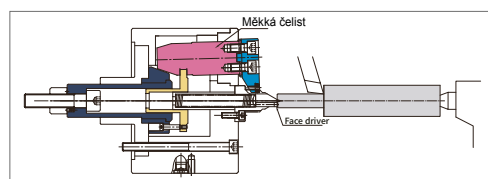
3RF-D

Poznámka: rozměry označené [*] jsou vnitřní rozměry tahové trubky.

UKÁZKA APLIKACE:

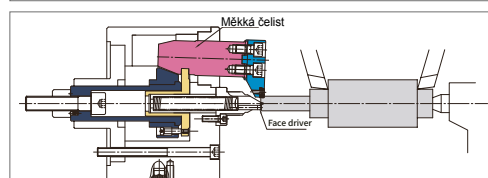
1. Obrábění upínacího průměru

Vyrovňovací čelisti jsou zasunuté. Obrobek je upnut mezi střed sklíčidla a hrot konika. Navíc je čelně poháněn poháněným hrotem sklíčidla.



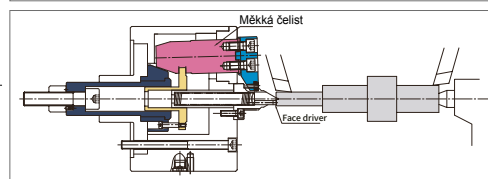
2. Hrubování

Provádí se s upnutými kompenzačními čelistmi



3. Dokončovací obrábění

Je navíc doplněno o čelní pohon. Celý obrobek lze obrábět soustředně.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroučící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Kompenzace
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		mm
3RF-08	43.5	9.4	70	18	39.2 (4000)	39.2 (4000)	4000	0.15	30	RS-1250	1
3RF-08D	43.5	9.4	70	18	39.2 (4000)	39.2 (4000)	4000	0.15	30	RDL-130S	1

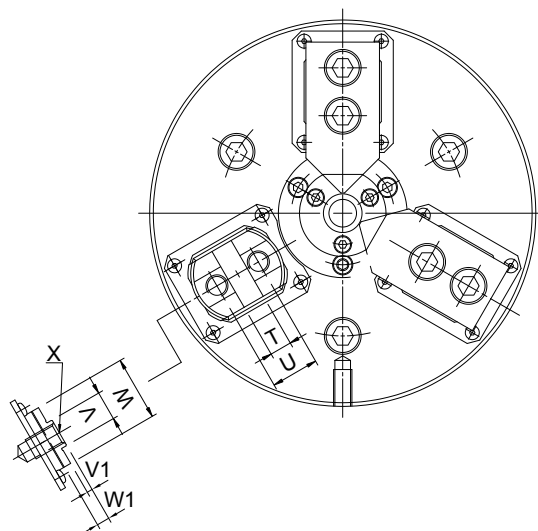
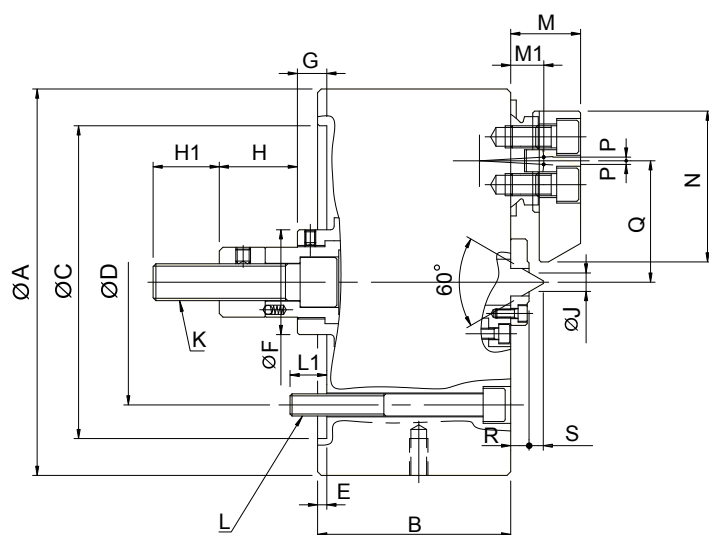
ROZMĚRY

Typ	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	K1 (H7)	K2	K3	L	L1
3RF-08	210	155	170	133.4	5	68	123	79.5	37	58	M20x2.5	-	-	-	3~M12	18
3RF-08D	210	155	170	133.4	5	68	98	54.5	50	58	M36x1.5	40.5	6	24	3~M12	18

Typ	M	M1	N	P	Q	R	R1 max.	R1 min.	S	T(H7)	U	V	V1	W	X
3RF-08	62	58	78	2.35	62	-	-	-	40	12	28	16	3	7	M12
3RF-08D	62	58	78	2.35	62	25.5	7	0	40	12	28	16	3	7	M12



- Kompenzace excentricity obrobku je 2 mm, obrobek se pevně opírá o střed, čelisti se vyklopí a uchopí dílec do tří čelistí.
- Speciální utěsnění proti prachu a řezné kapalině, je pohodlné pro provádění údržby.
- Kyvné součásti jsou kalené a broušené, pro zajištění vyšší životnosti sklíčidla.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu mm	Zdvih čelistí mm	Max. upínací Ø sklíčidla mm	Min. upínací Ø sklíčidla mm	Max. krouticí moment kN (kgf)	Max. upínací síla kN (kgf)	Max. otáčky min ⁻¹ (r.p.m.)	Moment setrvač- nosti kg · m ²	Váha kg	Hydraulický válec	Kompenzace mm
3R-08	20	8	65	18	19.6(2000)	53.0(5404)	2800	0.15	27	RK-100N	2
3R-10	25	10	90	22	29.4(3000)	67.7(6901)	2500	0.38	45	RK-125N	2

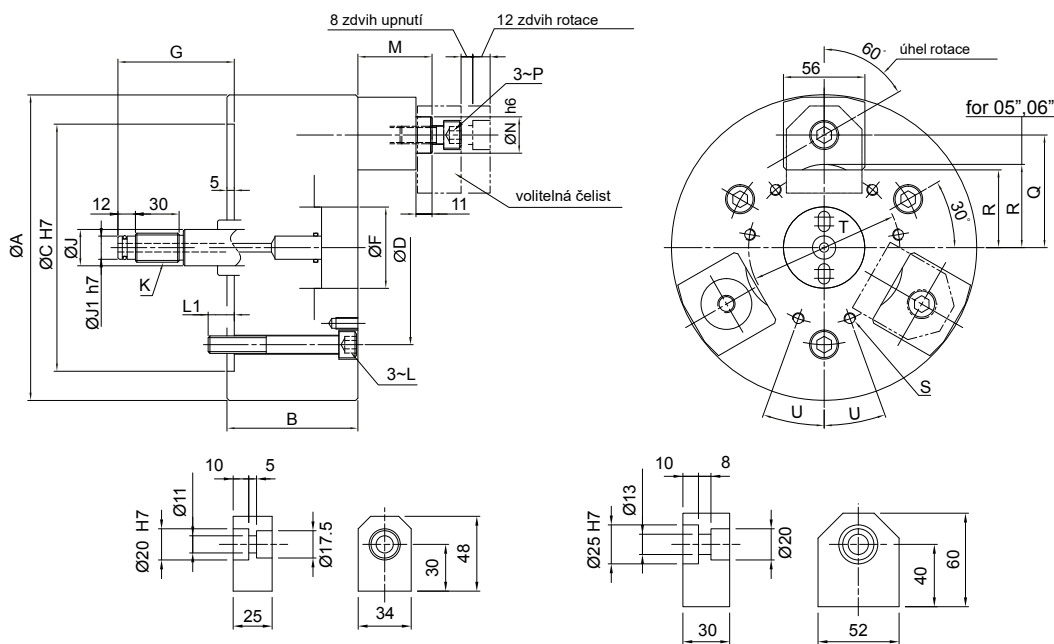
ROZMĚRY

Typ	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	H1	J	K	L	L1
3R-08	210	105	170	133.4	5	57	26	6	42.5	36	10.4	M20x2.5	3~M12	20
3R-10	254	115	220	171.4	5.5	64	36.5	11.5	25	39	15	M20x2.5	3~M16	22.5

Typ	M	M1	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T (H7)	U	V	V1	W	W1	X
3R-08	38	18	82	2	68	64	10	7.7	12	26	16	3	35	7	M12
3R-10	40	19	102	2.6	82	78	10	11.3	15	32	18	3	40	7	M14



- Upíná za čelo obrobku, tak dochází k prevenci jeho deformace.
- Vhodné pro tenkostěnné obrábění.
- Mechanismus kompenzace upnutí umožňuje upnutí nepravidelných tvarů.
- Možno doplnit o funkci detekce těsnosti vzduchu.



Předmět technických změn

pro 05", 06"

pro 08", 10", 12"

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelisti	Kompenzace čelisti	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvačnosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3J-05	12	8	2	53	25	7.5(765)	6.0(612)	4000	0.02	11.0	RK-100 OR RK-100(N)	1.0(10)
3J-06	12	8	2	79	55	9.0(918)	7.5(765)	4000	0.04	12.0	RK-100 OR RK-100(N)	1.2(12)
3J-08	12	8	2	106	75	18.0(1835)	16.5(1680)	3500	0.13	23.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)
3J-10	12	8	2.5	150	119	18.0(1835)	16.5(1680)	3500	0.30	33.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)
3J-12	12	8	2.5	200	169	18.0(1835)	16.5(1680)	3000	0.56	44.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)

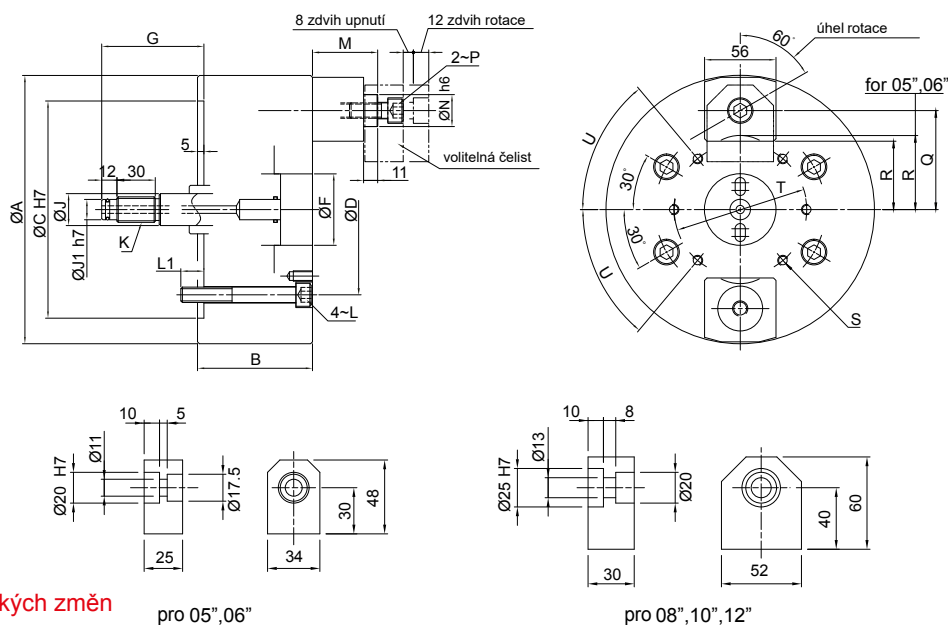
ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	F	G max.	G min.	J	J1	K
3J-05	135	86	110	82.6	40	75	55	25	9	M12x1.75
3J-06	165	86	140	104.8	45	75	55	28	12	M16x2
3J-08	210	90	170	133.4	56	80	60	38	16	M20x2.5
3J-10	254	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5
3J-12	304	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5

Typ	L	L1	M max.	M min.	N	P	Q	R	S	T	U
3J-05	M10	15	56	36	20	M10	42.5	27	3~M6	50	-
3J-06	M10	15	56	36	20	M10	57.5	40	3~M8	64	-
3J-08	M12	18	71	51	25	M12	77.5	53.5	6~M8	104	20°
3J-10	M16	24	71	51	25	M12	99.5	75.5	6~M8	140	20°
3J-12	M16	24	71	51	25	M12	124.5	100.5	6~M8	190	20°



- Upíná za čelo obrobku, tak dochází k prevenci jeho deformace.
 - Vhodné pro tenkostěnné obrábění.
 - Mechanismus kompenzace upnutí umožňuje upnutí nepravidelných tvarů.
- Možno doplnit o funkci detekce těsnosti vzduchu.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Kompenzace čelistí	Max. upínací Ø skřelidla	Min. upínací Ø skřelidla	Max. kroučící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Hydraulický válec	Max. tlak
	mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
2J-05	12	8	2	53	25	5.0(510)	4.0(408)	4000	0.015	9.0	RK-100 OR RK-100(N)	0.7(7)
2J-06	12	8	2	79	55	6.0(612)	5.0(510)	4000	0.035	9.8	RK-100 OR RK-100(N)	0.8(8)
2J-08	12	8	2	106	75	12.0(1224)	11.0(1122)	3500	0.12	20.3	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)
2J-10	12	8	2.5	150	119	12.0(1224)	11.0(1122)	3500	0.28	30.7	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)
2J-12	12	8	2.5	200	169	12.0(1224)	11.0(1122)	3000	0.52	41.2	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)

ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	F	G max.	G min.	J	J1	K
2J-05	135	86	110	82.6	40	75	55	25	9	M12x1.75
2J-06	165	86	140	104.8	45	75	55	28	12	M16x2
2J-08	210	90	170	133.4	56	80	60	38	16	M20x2.5
2J-10	254	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5
2J-12	304	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5

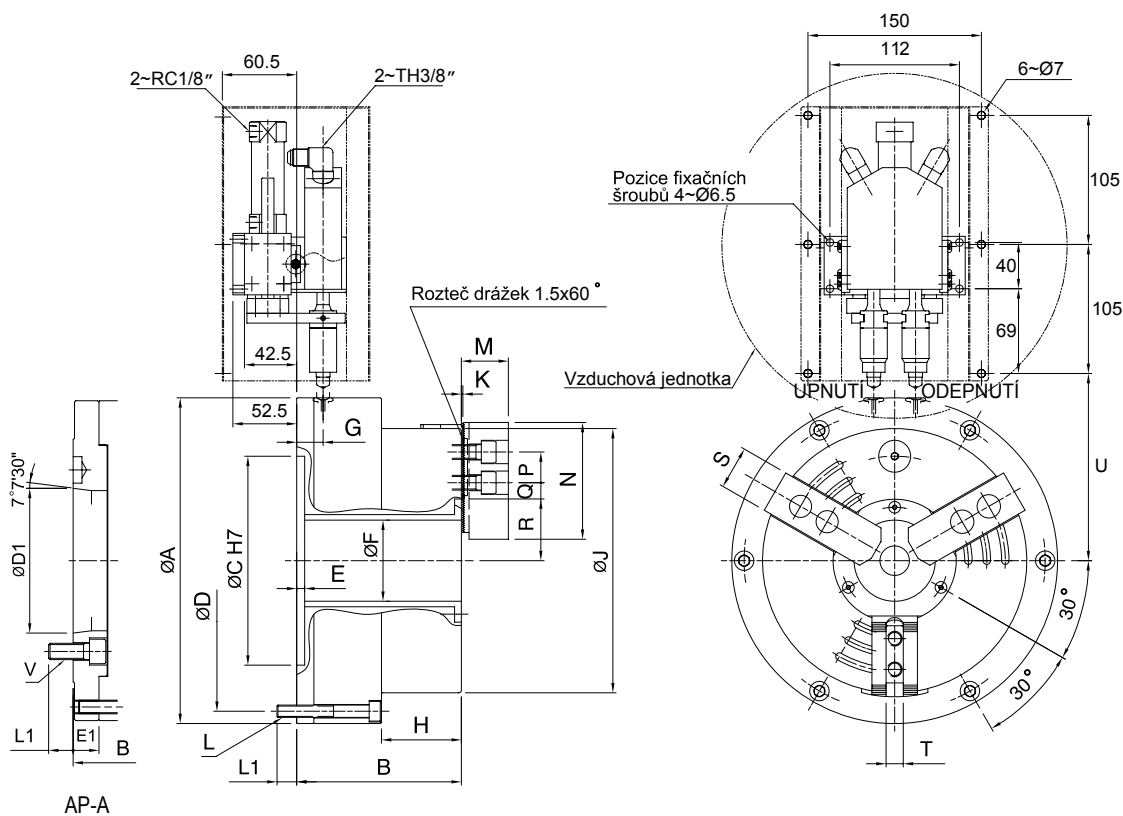
Typ	L	L1	M max.	M min.	N	P	Q	R	S	T	U
2J-05	M10	15	56	36	20	M10	42.5	27	4~M6	50	30°
2J-06	M10	15	56	36	20	M10	57.5	40	4~M8	64	30°
2J-08	M12	18	71	51	25	M12	77.5	53.5	6~M8	104	50°
2J-10	M16	24	71	51	25	M12	99.5	75.5	6~M8	140	50°
2J-12	M16	24	71	51	25	M12	124.5	100.5	6~M8	190	50°



- Průchozí 3-čelistové sklíčidlo s velkým průchodem a vestavěným vzduchovým válcem.
- Patentovaný systém přívodu vzduchu, snadná instalace a údržba. Nedochází k problémům s otěrem tradičního těsnícího kroužku. Úspora nákladů a času na údržbu.

Číslo patentů :

20.2011.101.818.4 / 20.2012.102.498.5 (Německo)
 3169457 / 3178706 (Japan) / EP 2517822 B1 (EU)
 ZL 2011 2 0141324.9 / ZL 2012 2 0274549.6 (Čína)
 M440159 / M415011 (Tchaj-wan) / US8770222 B2 (USA)
 0000278076 (Itálie)



Předmět
technických
změn

AP-A

SPECIFIKACE

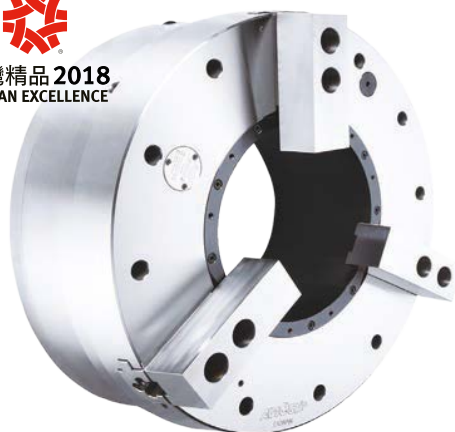
Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Spotřeba vzduchu	
		mm	mm	mm	mm	MPa (kgf/cm ²)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	lit (at 6kgf/cm ²)	
AP-52	A6	52	5.9	170	15	0.6(6.1)	40.5(4128)	3900	0.2	26	30	3.1
AP-66	A6	66	7.6	215	24	0.6(6.1)	50(5097)	3000	0.4	38	45	5.1
AP-86	A8	86	8.9	268	43	0.6(6.1)	80(8156)	2800	0.7	58	72	8.7
AP-115	A8	115	10.6	330	55	0.6(6.1)	90(9174)	2000	1.7	92	112	12

ROZMĚRY

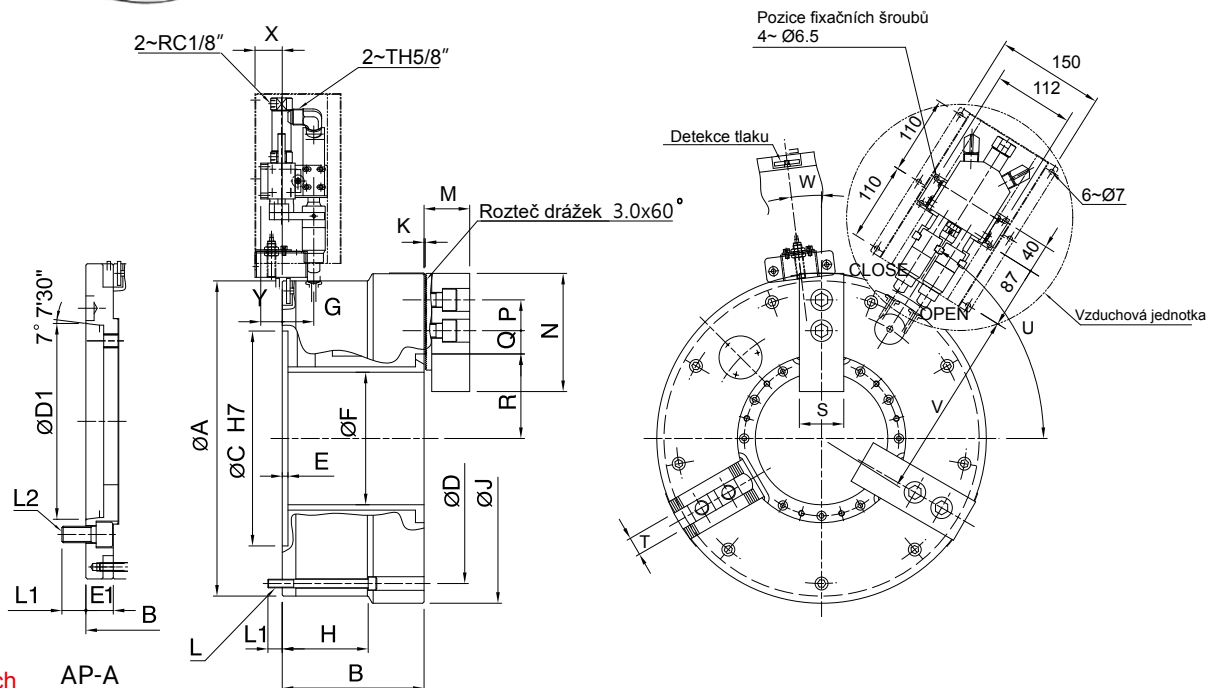
Typ		A	B		C	D	D1	E	E1	F	G	H	J	K	L
AP-52	A6	235	121	140	170	215	106.38	6.5	19	52	21.5	58.5	170	2	6~M10
AP-66	A6	265	134	153	170	245	106.38	6.5	19	66	21.5	65	215	2	6~M10
AP-86	A8	315	142	169	220	295	139.72	6.5	27	86	21.5	67	268	2	6~M10
AP-115	A8	370	154	181	220	350	139.72	6.5	27	115	21.5	69	330	2	6~M10

Typ		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V
AP-52	A6	15	18	37	73	20	21.2	9.2	38	35.1	31	12	145.5	6~M12
AP-66	A6	16	18	38	95	25	23.7	8.7	50.2	46.4	35	14	159.5	6~M12
AP-86	A8	16	24	43	110	30	32.2	12.7	62.2	57.8	40	16	184.5	6~M16
AP-115	A8	16	24	51	130	30	44.7	14.7	77	71.7	50	21	212	6~M16

Rozměry a specifikace typu AP-A jsou uvedeny červeně



- Velké průchozí tříčelistové sklíčidlo s vestavěným vzduchovým válcem.
- S vestavěným zařízením pro detekci tlaku ve sklíčidle, kontroluje případný pokles tlaku ve sklíčidle rychle klesá, což zaručuje bezpečnost upnutí při obrábění.
- Patentovaný systém přívodu vzduchu, který se snadno instaluje a udržuje. Nedochází k odírání tradičního těsnicího kroužku. Úspora nákladů a času na údržbu
- Číslo patentů:
20.2011.101.818.4 / 20.2012.102.498.5 (Německo)
3169457 / 3178706 (Japan) / EP 2517822 B1 (EU) ZL 2011 2 0141324.9 / ZL 2012 2 0274549.6 (Čína) M440159 / M415011 (Tchaj-wan) / US8770222 B2 (USA)
0000278076 (Itálie)



Předmět
technických
změn

AP-A

SPECIFIKACE

Typ		Zdvih pístu	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. kroutící moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Spotřeba vzduchu	
		mm	mm	mm	mm	MPa (kgf/cm²)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m²	kg	lit(at 6kgf/cm²)	
AP-145	A11	145	14	420	62	0.6(6.1)	110(11213)	1500	3.8	156	182	17.8
AP-185	A15	185	14	460	100	0.6(6.1)	160(16310)	1700	6.0	188	223	22
AP-230	A15	230	17	535	170	0.6(6.1)	150(15290)	1300	11.1	265	310	34
AP-275	A20	275	17	580	200	0.6(6.1)	160(16310)	1100	15.5	301	346	39
AP-320	A20	320	17	658	200	0.6(6.1)	180(18348)	1000	27.2	415	505	45
AP-375	A20	375	24	738	260	0.6(6.1)	210(21406)	900	44.2	530	545	55

ROZMĚRY

Typ		A	B		C	D	D1	E	E1	F	G	H	J	K	L	L1	
AP-145	A11	400	198	231	300	365	196.87	8	33	145	34	120	420	3.5	9~M12	20	31
AP-185	A15	460	198	238	300	405	285.78	8	40	185	44	120	460	3.5	9~M12	20	35
AP-230	A15	515	226	266	380	483	285.78	8	40	230	49	145	535	3.5	6~M16	24	35
AP-275	A20	560	232	272	380	528	412.78	8	40	275	52	152	580	3.5	6~M16	24	35
AP-320	A20	615	256	306	520	580	412.78	8	50	320	55	116.5	658	3.5	9~M16	25	33
AP-375	A20	690	272	322	520	650	412.78	8	50	375	55	127	738	3.5	9~M16	28	33

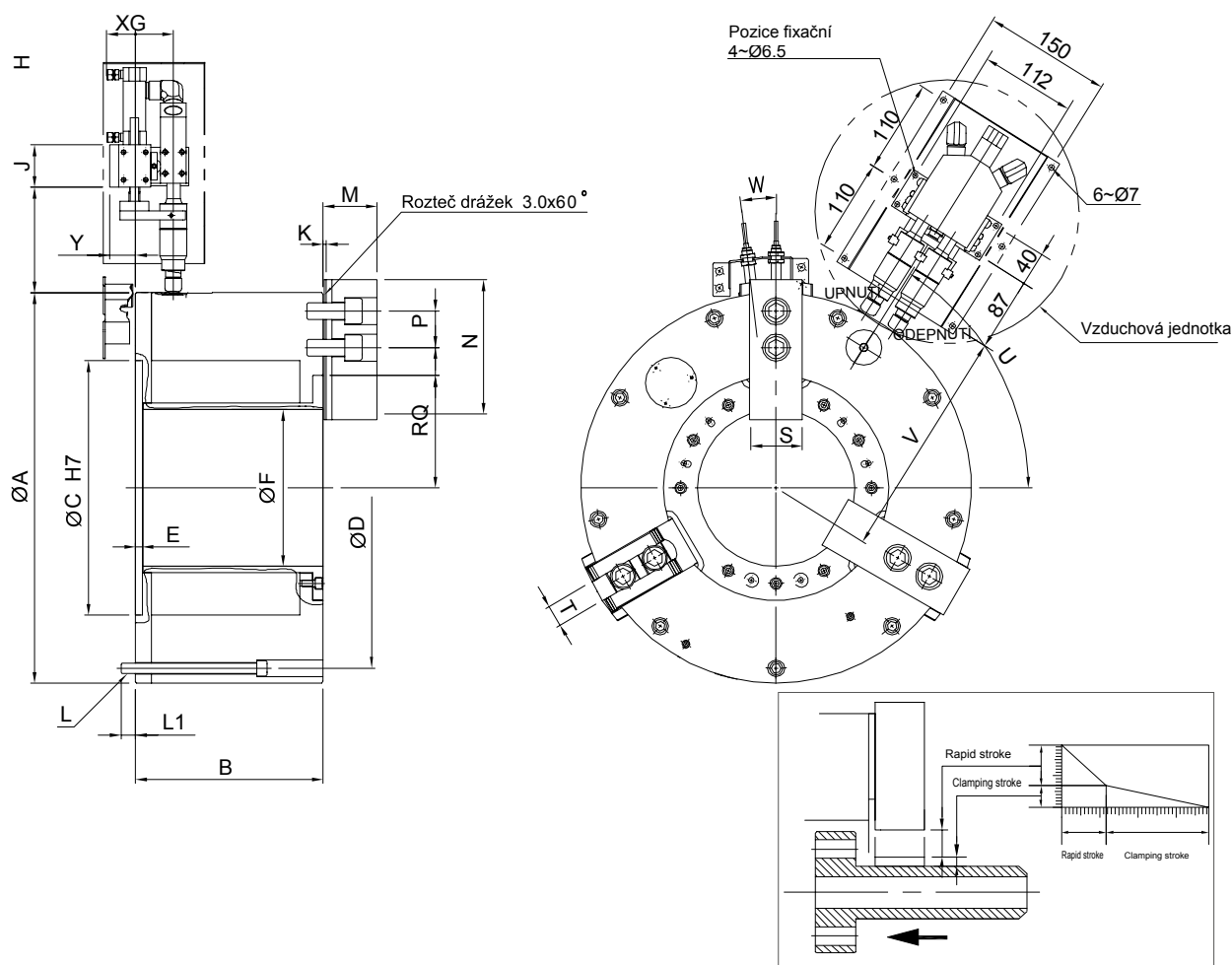
Typ		L2	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
AP-145	A11	6~M20	63.7	165	43	53.5	23.5	98	91	62	25.5	57°	242	0°	38	20
AP-185	A15	6~M24	63.7	165	43	53.5	23.5	118	111	62	25.5	58°	272	7°	38	20
AP-230	A15	6~M24	71.7	180	60	48.5	18.5	145	136.5	64	25.5	30°	300	7°	33	15
AP-275	A20	6~M24	71.7	180	60	48.5	18.5	167.5	159	64	25.5	30°	322	7°	30	12
AP-320	A20	6~M24	81.5	210	60	60.5	24.5	190	181.5	74	30	52°	350	7°	27	9
AP-375	A20	6~M24	81.5	210	60	66.5	24.5	223.5	211.5	74	30	52°	387	7°	27	9

Rozměry a specifikace typu AP-A jsou uvedeny červeně



- Velké průchozí čelistové sklíčidlo s integrovaným vzduchovým válcem.
 - S vestavěným zařízením pro detekci tlaku ve sklíčidle, kontroluje případný pokles tlaku ve sklíčidle rychle klesá, což zaručuje bezpečnost upnutí při obrábění.
 - Patentovaný systém přívodu vzduchu, který se snadno instaluje a udržuje.
 - Žádné odírání tradičního těsnicího kroužku. Úspora nákladů a času na údržbu.
 - Vestavěné zařízení „detekce upnutí“ může zabránit sevření čelistí ve fázi rychlého zdvihu. Tento mechanismus může také zabránit poškození vnitřních součástí nebo může zamezit vylétnutí obrobku (pouze pro vnější upínání).
 - Konstrukce s dvojnásobnou rychlostí zdvihu čelistí může zkrátit dobu výrobního cyklu.
- Upozornění:** Upínání neprobíhá během fáze rychlého zdvihu.

■ Upozornění: Upínání neprobíhá během fáze rychlého zdvihu.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

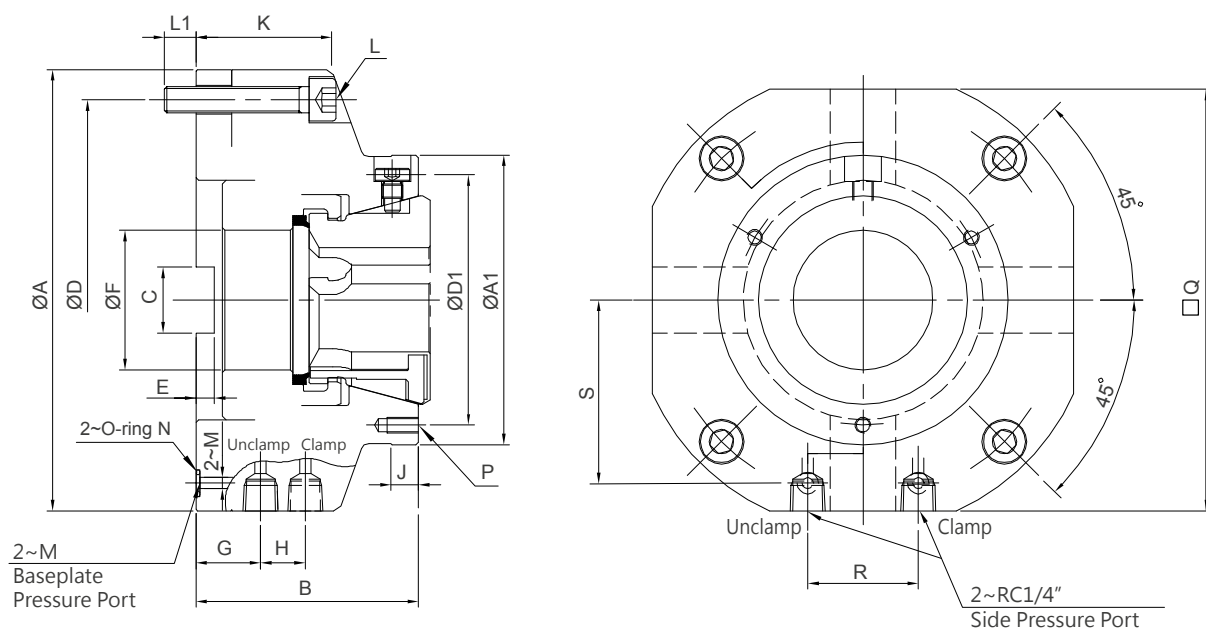
Typ	Zdvih pístu	Zdvih čelistí		Max. upínací Ø skříčidla	Min. upínací Ø skříčidla	Max. upínací síla	Max. otáčky	Moment setrvač- nosti	Váha	Spotřeba vzduchu
	mm	mm		mm	mm	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg	lit(at 6kgf/cm ²)
APS-185	185	26	14	460	127	110(11216)	1300	6.45	198	22

ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	L1	M
APS-185	460	221	300	425	8	185	45	124	50	3.5	9~M12	17	63.7
Typ	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
APS-185	165	43	37	17	145	125	62	25.5	58	272	7°	38	30



- Vestavěný válec, ideální pro vrtačky, frézky a obráběcí centra.
- Pracuje s upínací hlavou GT0052 nebo GT0065, rychlá výměna a úspora času obráběcího cyklu.
- Dva režimy přívodu média: režim bočního přívodu nebo režim přívodu ze základní desky.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih čelistí mm	Max. upínací rozsah			Max. upínací síla kN (kgf)	Váha kg	Vhodná upínací hlava	Max. tlak MPa (kgf/cm²)
		Kulatá mm	6-hran mm	4-hran mm				
SCB-52	± 0.5	4~52	7~45	7~36	80(8150)	8.6	RG-52	4.0(40)
SCB-65	± 0.5	4~65	8~56	8~46	105(10700)	10.2	RG-65	4.2(42)

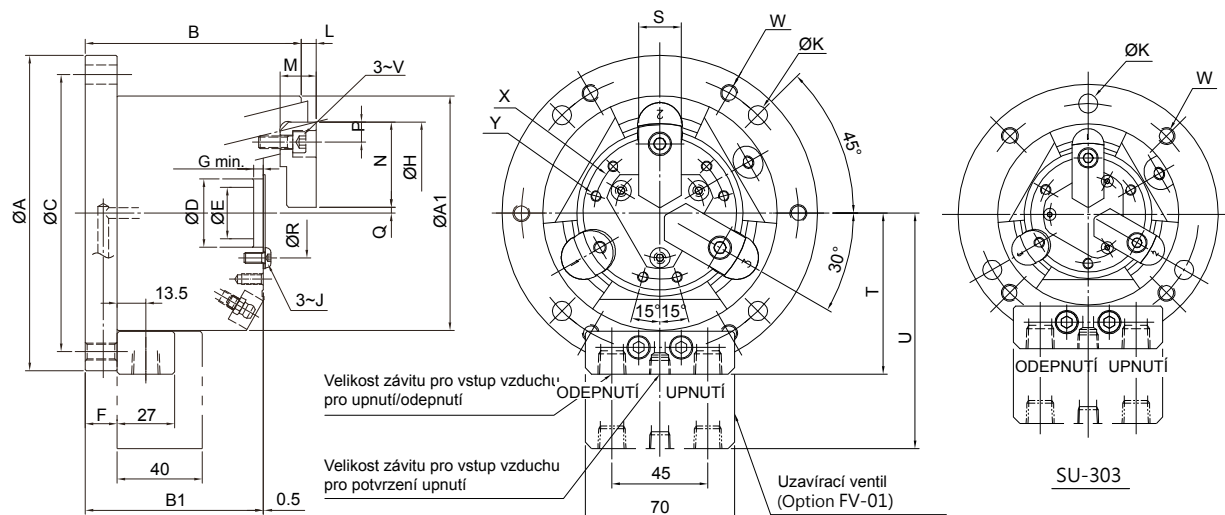
ROZMĚRY

Typ	A (g6)	A1	B	C	D	D1	E	F	G	H
SCB-52	175	110	84.5	25	152	95	7	53	24.5	17
SCB-65	192	130	94	30	169	114	9	66	26.5	20

Typ	J	K	L	L1	M	N	P	Q	R	S
SCB-52	10	51.5	4~M10	12	4.2	P7	3~M6x12	160	42	69.5
SCB-65	10	61.5	4~M10	12.5	4.2	P7	3~M6x12	175	50	77



- Vestavěný hydraulický válec; může pracovat i s pojistným ventilem a být poháněn i stlačeným vzduchem.
- Radiální upnutí a axiální tah, udržuje obrobek upnutý proti čelu sklíčidla.
- Nedochází k téměř žádnému pohybu obrobku směrem nahoru.
- Vhodné pro vrtání, frézování a další.
- Těleso a součásti upínacího válce jsou kalené a zaručují vysokou přesnost upnutí a odolnost, je vhodný pro hrubování.
- Může být umístěn na násobné základové desce.
- Funkce detekce vzduchotěsnosti je volitelná.



Předmět technických změn

SU-304,306,308,310

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih čelistí	upínací Ø sklíčidla		Max. upínací síla		Max. tlak		Min. tlak	Spotřeba vzduchu	Váha
		Max.	Min.	Pneumatic	Hydraulic	Pneumatic	Hydraulic			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm²)	MPa(kgf/cm²)	kgf/cm²	lit (at 6.0 kgf/cm²)	kg
SU-303	2	42	4	5.2(530)	12.8(1305)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.16	5.7
SU-304	3	60	5	6.7 (683)	16.0 (1632)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	0.26	7.4
SU-306	5	105	31	18.5 (1886)	40.0 (4079)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	0.58	18
SU-308	5	132	32	37.0 (3773)	80.0 (8158)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	1.02	31.5
SU-310	5	163	44	46.2(4710)	100.0(10100)	0.6(6)	1.3(13)	2	2.11	53

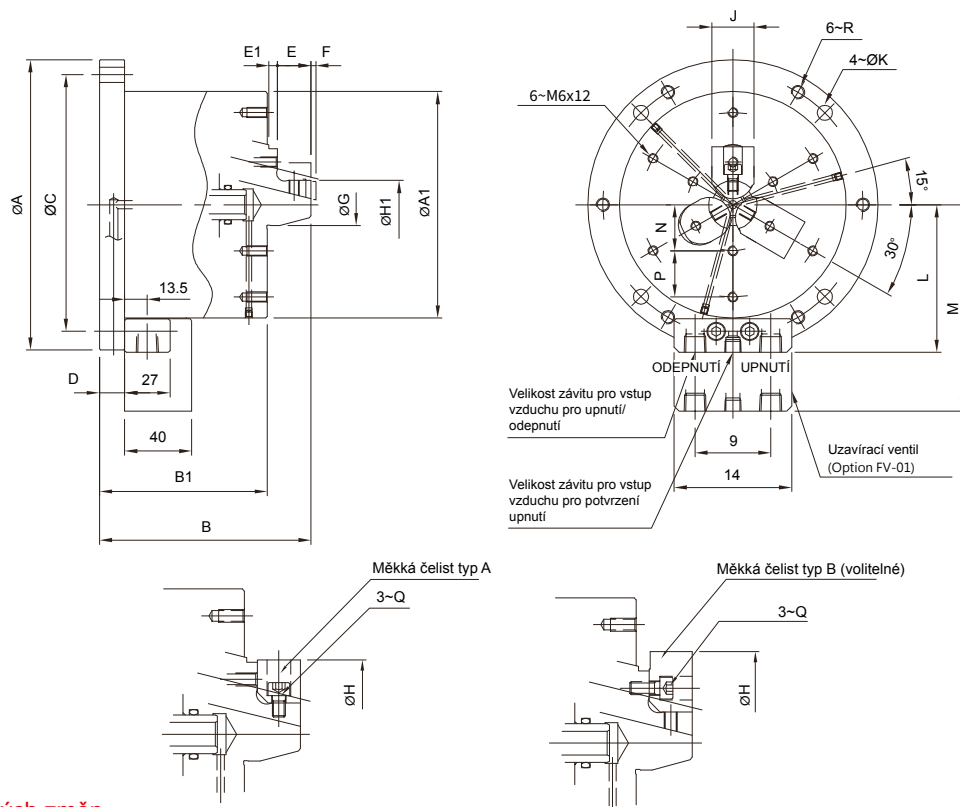
ROZMĚRY

Typ	A(h7)	A1	B	B1	C	D(H6)	E	F	G	H(H6)	J	K	L max.	L min.
SU-303	122	85	80.5	68	104	28	22	12	3.5	66	M3	3~9	5	1
SU-304	148	110	101.5	83.5	130	32	24	15	4.5	84	M5	4~9	7	1
SU-306	206	168	136.5	104	188	35	25	18	6	129	M5	4~11	15	5
SU-308	248	210	152	115	230	55	45	18	7	156	M6	4~11	17	7
SU-310	300	254	181	131	280	65	53	20	7	187	M8	4~13	9	-1

Typ	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W	X (p.c.d)	Y
SU-303	12	30	7	3.5	2.5	36	15	63	98	M5	4~M8x1.25	46	3~M5x10
SU-304	17	40	9.5	2.75	1.25	42	20	75.5	110.5	M6	6~M8x1.25	62	6~M5x10
SU-306	30	50	17	15.75	13.25	49	30	104.5	139.5	M10	6~M10x1.5	72	6~M6x12
SU-308	34	63	20.5	16.25	13.75	71	35	125.5	160.5	M12	6~M10x1.5	95	6~M6x12
SU-310	39	74	23	20.75	18.25	85	40	147.5	182.5	M14	6~M12x1.75	115	6~M6x12



- Vestavěný hydraulický válec; může pracovat i s pojistným ventilem a být poháněn i stlačeným vzduchem.
- Pro upnutí za vnitřní otvor.
- Vysoká přesnost a stabilita.
- Vhodný pro přesné zpracování velkých délkových rozměrů.
- Vhodný pro dokončovací procesy.
- Může být umístěn na násobné základové desce.
- Funkce detekce vzduchotěsnosti je volitelná.



Předmět technických změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih čelistí mm	upínací Ø sklíčidla		Max. upínací síla		Max. tlak		Min. tlak kgf/cm ²	Spotřeba vzduchu lit (at 6.0 kgf/cm ²)	Váha kg
		Max. mm	Min. mm	Pneumatic kN(kgf)	Hydraulic kN(kgf)	Pneumatic MPa(kgf/cm ²)	Hydraulic MPa(kgf/cm ²)			
SE-305	3	83	29	14.3 (1459)	41.0 (4181)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	0.46	14.6
SE-306	5	110	44	20.0 (2040)	57.0 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	0.58	20
SE-308	5	150	50	32.0 (3263)	78.0 (7954)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	1.02	33

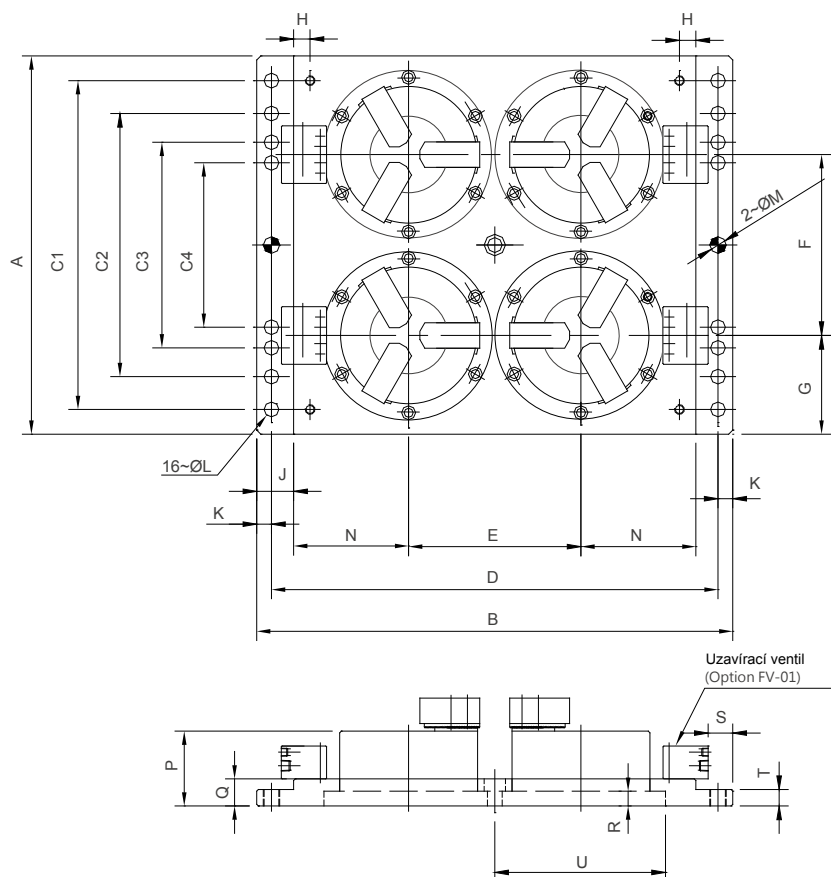
ROZMĚRY

Typ	A(h7)	A1	B	B1	C	D	E	E1	F max.	F min.	G	type A		type B	
												H max.	H min.	H max.	H min.
SE-305	173	135	126	100	155	15	20	5	3	-3	25	68	50	83	67
SE-306	206	168	140	108	188	18	23	7	5	-5	40	90	70	110	89
SE-308	248	210	164	119	230	18	30	9	5	-5	49	110	90	150	108

Typ	H1		J	K	L	M	N	P	Q	R
	max.	min.								
SE-305	50	29	25	9	88	123	27.5	27.5	3~M6	M8x1.25
SE-306	70	44	31	11	104.5	139.5	38	29	3~M6	M10x1.5
SE-308	90	50	35	11	125.5	160.5	50	35	3~M8	M10x1.5



- Použití pro frézovací stroje nebo obráběcí centra pro současné obrábění více obrobků.
- Lze instalovat pojistný ventil (volitelně).
- Deska pro 2,3,6 stacionárních sklíčidel je volitelná.



ROZMĚRY

Typ	A	B	C1	C2	C3	C4	D	E	F	G
MP4-06206	460	580	400	320	250	200	544	210	220	120

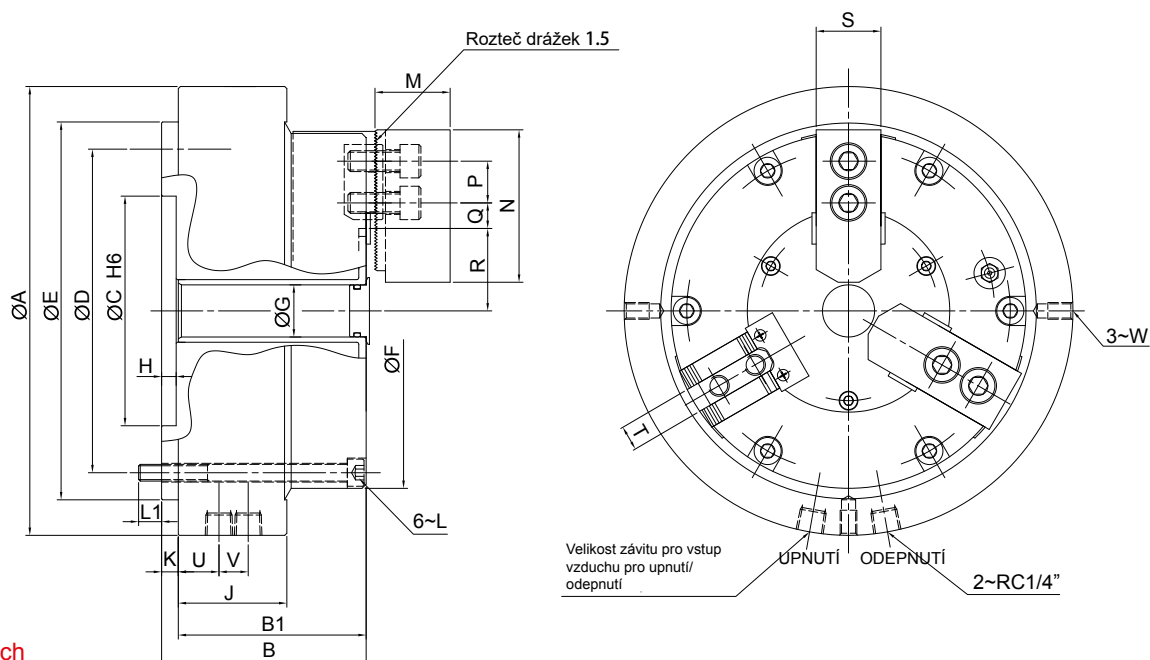
Typ	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
MP4-06206	20	45	18	17	20	140	*B	33	18	20	20	206



Max. tlak MPa(kgf/cm ²)	Pracovní úhel	Velikost portu
1.0 (10)	90°	Rc1/4



- Rotační sklíčidlo s vestavěným pneumatickým válcem, kompaktní konstrukce, vhodné pro lehké obrábění, kompatibilní se standardními měkkými/tvrdými čelistmi.
- Lze instalovat na otočný stůl pro polohování.
- Utěsněno proti prachu a třískám.
- Styčné plochy všech dílů jsou kalené a broušené.
- Poznámka: K překonání třecí síly mezi distančními kroužky a tělesem sklíčidla, musí být točivý moment otočného stolu vyšší, než je uvedeno v tabulce.



Předmět
technických
změn

SPECIFIKACE

Typ	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. upínací síla Pneumatický (at 6.0kgf/cm ²)	Max. tlak	Max. otáčky	Max. kroutící moment při otáčení	Spotřeba vzduchu (at 6.0 kgf/cm ²)	Váha
	mm	mm	mm	kN (kgf)	(kgf/cm ²)	(r.p.m.)	Nm	lit (kgf/cm ²)	kg
RAP-306	5.5	170	25	21.0(2141.4)	7	72	40	3.1	16.2
RAP-308	6.8	215	37	34.2(3487.4)	7	60	60	3.1	30.6
RAP-310	7	254	53	48.0(4894.7)	7	53	85	4.2	42.4

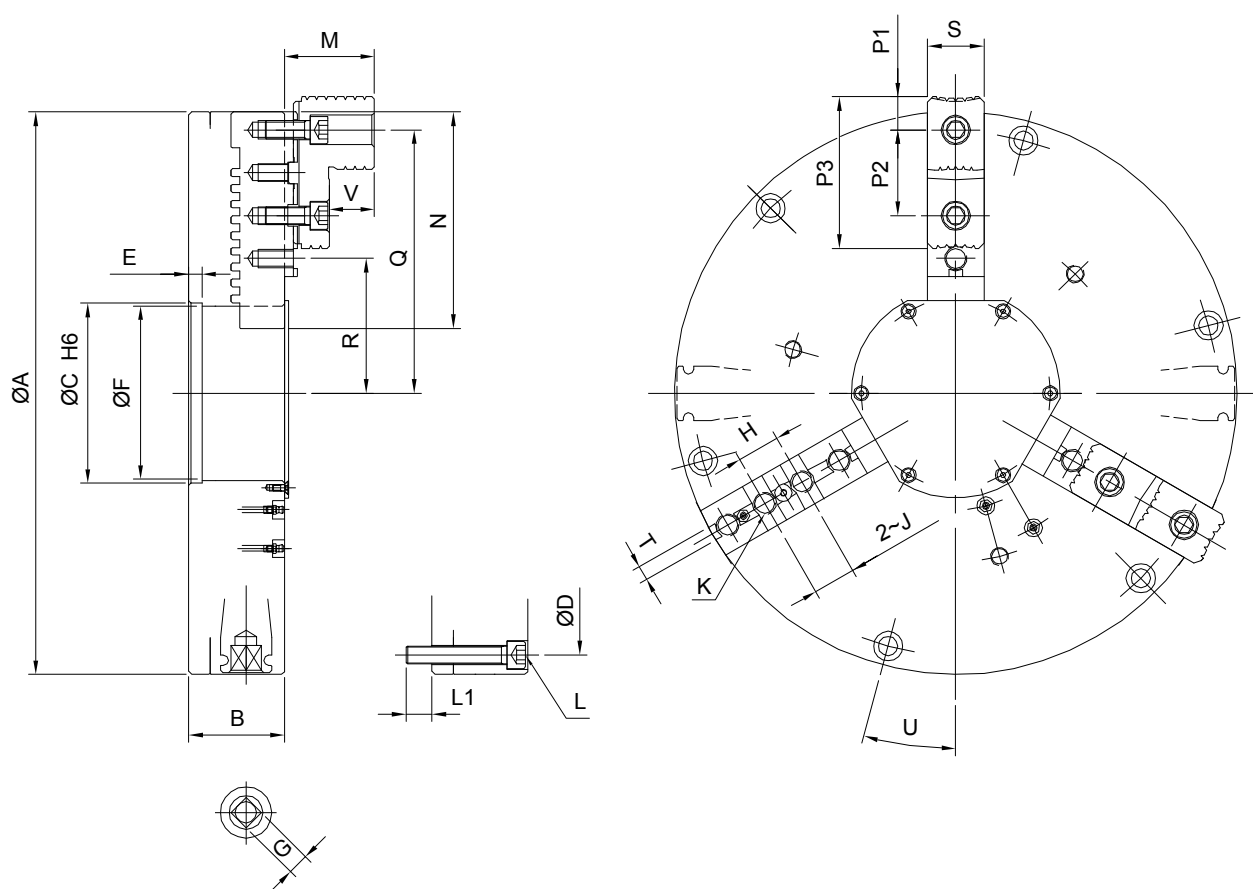
ROZMĚRY

Typ	A	B	B1	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K
RAP-306	215	98	90	110	155	181	170	25	7	52	8
RAP-308	260	113	104	110	200	226	215	32	8	52	9
RAP-310	300	117	52	140	235	261	254	54	8	52	10

Typ	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W
RAP-306	6~M8	11	36	73	20	10.75	4.75	39.5	36.75	31	12	19.5	14	3~M8
RAP-308	6~M8	16	37	95	25	13.25	8.75	57	53.6	35	14	19.5	14	3~M8
RAP-310	6~M8	14	42	110	30	23.25	12.75	64.5	61	40	16	19.5	14	3~M8



- Tenká a lehká konstrukce a větší rozsah obrábění v ose z.
- Kryt středového otvoru a utěsnění proti prachu zvyšují přesnost a životnost sklíčidla.
- Pro pětiosé plohovací desky a frézky.
- Řada 3MF není určena pro svislé nebo vodorovné soustruhy, jen v případě, že lze zajistit dostatečnou tuhost a pevnost podpory.



Předmět technických změn

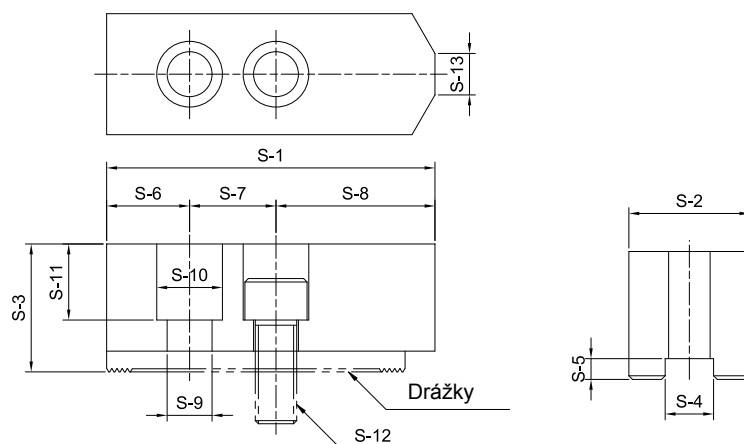
SPECIFIKACE

Typ	Zdvih čelistí	Max. upínací Ø sklíčidla	Min. upínací Ø sklíčidla	Max. přípustný krouticí moment	Max. upínací síla	Max. otáčky	Váha
	mm	mm	mm	N. m (kgf. m)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg
3MF-20	80	500	142	170 (17.3)	71.2 (7300)	1150	121

ROZMĚRY

Typ	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J (H7)	K	L	L1	M
3MF-20	500	85	160	465	12	155	□19	38.1	19.03	4~M16	6~M16	23	80

Typ	N	P1	P2	P3	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T (h8)	U	V	Y
3MF-20	192.5	29.5	76.2	135	254	214	139.7	99.7	50	12.7	15°	40	30



Předmět technických změn

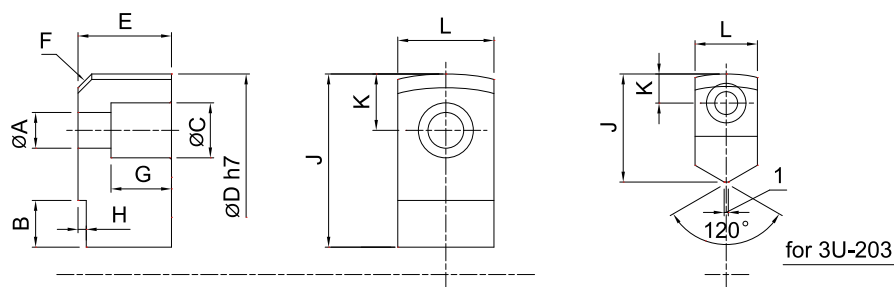
ROZMĚRY

Typ	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-13	Rozteč drážek	Vhodné sklíčidlo	váha 3 čelisti	
																kg	
SJ-04	52	23	23	10	5	10	14	28	9	14	13	M8	3	1.5 × 60°	3H-204, 3P-04	0.5	
SJ-05	62	25	30	10	5	10	14	38	9	14	20	M8	3.5	1.5 × 60°	3H-205, 3L-205, 3P-05, 3M-05	0.8	
SJ-06	73	31	36	12	5	15	20	38	11	17	24	M10	14	1.5 × 60°	3H-206, 3L-206, 3P-06, 3M-06	1.5	
SJ-08	95	35	37	14	5	24	25	46	13	19	22	M12	16	1.5 × 60°	3H-208, 3L-208, 3P-08, 3M-08	2.4	
SJ-10	110	40	42	16	5	30	30	50	13	19	27	M12	18	1.5 × 60°	3H-210, 3L-210, 3P-10, 3M-10	3.7	
*SJ-12H	130	50	50	21	5	40	30	60	17	25	30	M16	23	1.5 × 60°	3H-12, 3H-212, 3L-212, 3V-12, 3P-12, 3M-12	6.3	
SJ-12P	130	50	50	18	5	40	30	60	16	23	30	M14	23	1.5 × 60°	3H-12, 3H-212, 3L-212, 3V-12, 3P-12, 3M-12	6.5	
SJ-15H	165	62	62	22	8	37	43	85	21	32	37	M20	-	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15, 3P-215, 3P-218, 3V-15, 3V-18	12.6	
*SJ-15P	165	62	62	25.5	6	37	43	85	21	32	37	M20	-	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15, 3P-215, 3P-218, 3V-15, 3V-18	12.5	
SJ-21	180	64	70	25	9	40	60	80	21	32	45	M20	-	3.0 × 60°	3H-221, 3H-224, 3H-232, 3P-221, 3P-224, 3V-21, 3V-24, 3V-32	15.8	

* 12" sklíčidla jsou obvykle vybavena čelistmi SJ-12H.

* 15" sklíčidla jsou obvykle vybavena čelistmi SJ-15P.

STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 3U

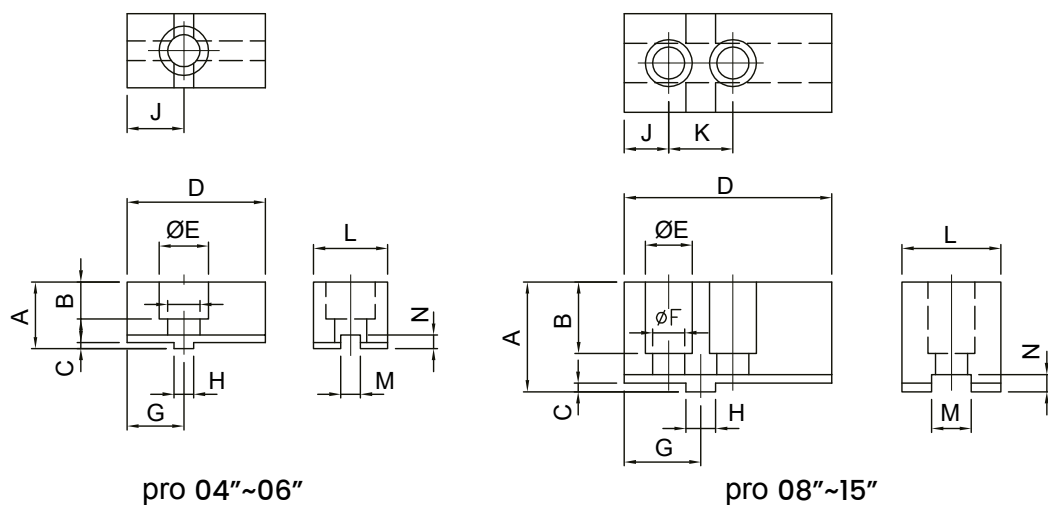


Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
3U-203	5.5	11	9.5	66	12	C3	7	3	26	7	15
3U-204	6.6	11	11	84	17	C4	11	3	32	9.5	20
3U-205	9	13.5	14	108	20	C4	12	3	41.5	13	24
3U-206	11	15	17	129	30	C6	20	3	50	17	30
3U-208	13	17	20	156	34	C6	22	3	63	20.5	35
3U-210	15	20	22	187	39	C6	24	4	74	23	40
3U-212	15	18	22	234	44	C6	29	4	72	23	40

STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 2D/3D

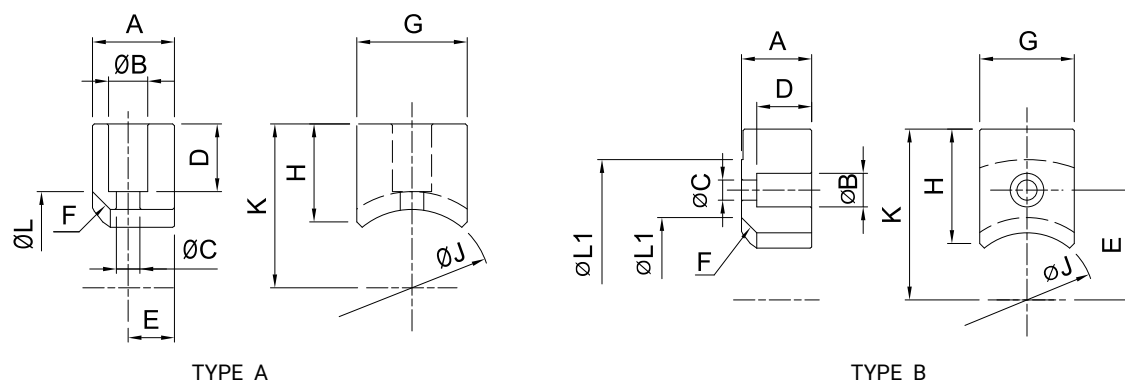


Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
3D-04	22	13	2.5	52	17.5	11	19	8	19	-	25	8	5.5
3D-05	27	15	2.5	56	20	13	23	8	23	-	30	8	5.5
3D-06	34	21	3	70	23	15.5	27	10	27	-	35	10	6
3D-08	44.5	29	3.5	84	19	13	31	12	18	26	40	16	7
3D-10	49.5	32	3.5	100	22	15	38	15	22	32	50	18	7
3D-12	54.5	36	3.5	120	26	18	42	17	24	36	60	20	7
3D-15	65	40	5	165	26	18	60	20	40	40	70	24	10

STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 3E

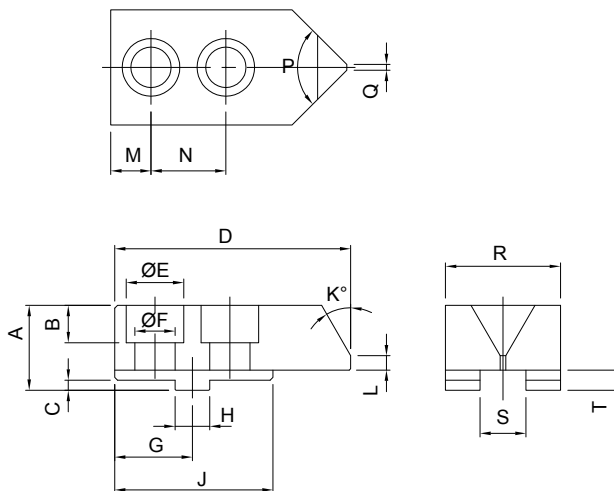


Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	L1
3E-05	A Type	20	11	6.6	16.5	10	C5	25	22	29	34.5	39	-
	B Type	20	11	6.6	15	25.5	C5	25	30	29	42.5	39	69
3E-06	A Type	23	11	7	19	13	C5	31	27.5	44	46	54	-
	B Type	23	11	6.6	18	36	C5	31	37.5	44	56	54	92
3E-08	A Type	30	14	9	25	15	C6	35	36	50	56	62	-
	B Type	30	14	9	24	41	C6	35	56	50	76	62	112
3E-10	A Type	35	17.5	11	26.5	17.5	C5	40	40	60	64.5	70	-
	B Type	35	17.5	11	26	47.5	C5	40	71.5	60	96	70	129

STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 3R

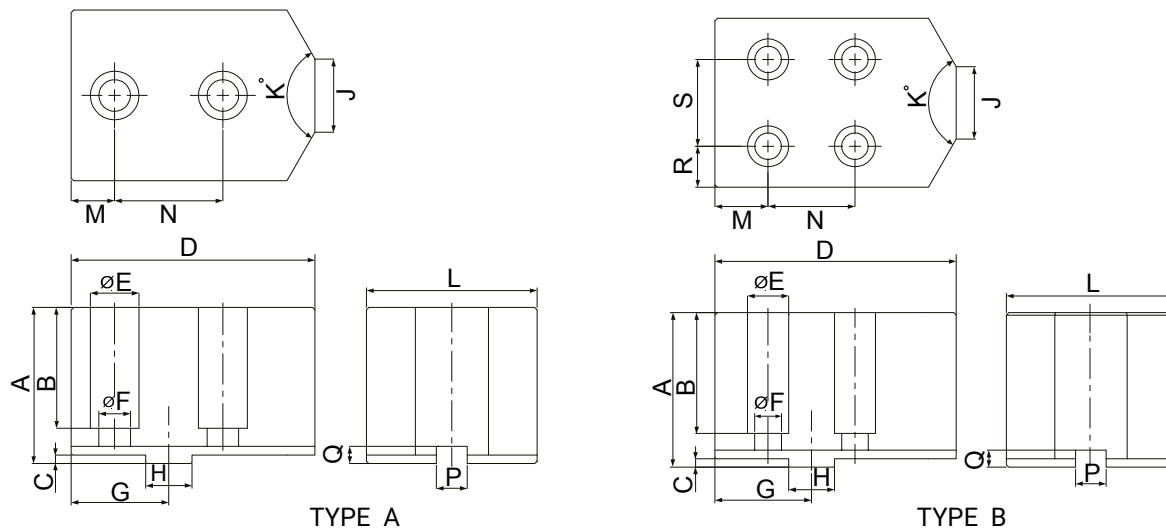


Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T
3R-08	29.5	13	3.5	82	20	14	27	12	55	30	5	14	26	90	2	40	16	7
3R-10	30.5	15	3.5	102	23	16	37	15	65	30	7	21	32	90	2	40	18	7

STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 3W



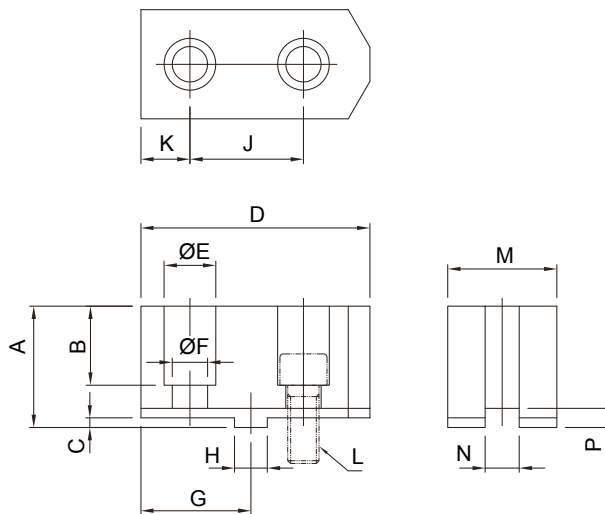
Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
3W-08	A Type	60	44	3.5	80	20	13	35	12.68	30	120	57	16	38	7.94	7	-	-
	B Type	60	48	3.5	80	17	11	35	12.68	30	120	57	19	32	7.94	7	12.5	32
3W-10	A Type	64	49.5	3.5	100	20	13	40	19.03	30	120	70	17.8	44.4	12.7	7	-	-
	B Type	64	50	3.5	100	17	11	40	19.03	30	120	70	22	36	12.7	7	17	36
3W-12	A Type	64	49.5	3.5	100	20	13	40	19.03	30	120	70	17.8	44.4	12.7	7	-	-
	B Type	64	50	3.5	100	17	11	40	19.03	30	120	70	22	36	12.7	7	17	36

*Karbidové destičky řady 3W je volitelné. * Typ destičky se volí podle vlastností obrobku.

STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 3MF

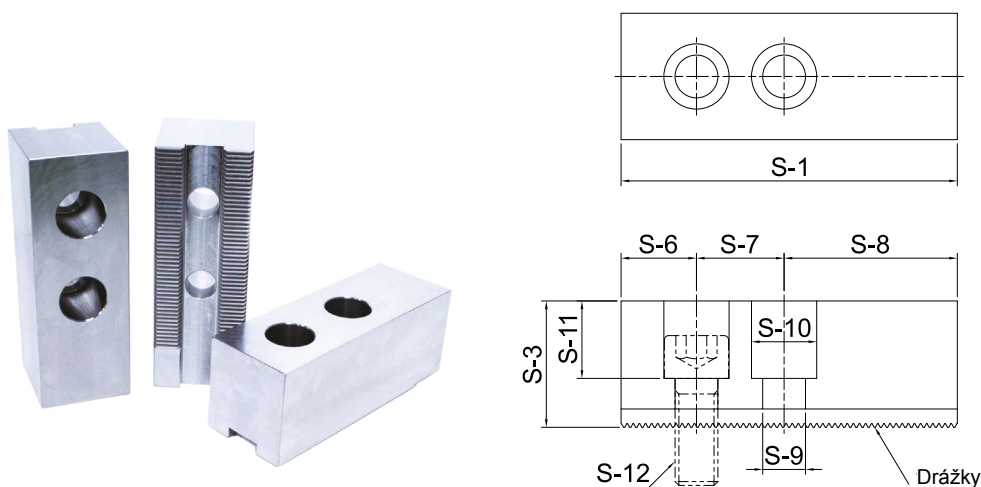


Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Váha / 3 čelisti kg
3MF-20	70	48	6	160	25	17	80	19.03	76.2	41.9	M16	50	12.7	11.5	10.4

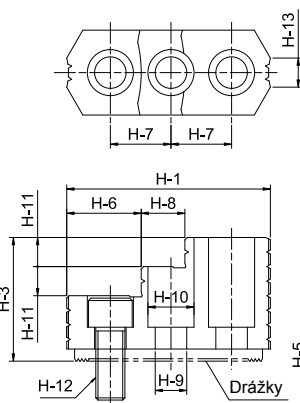
STANDARDNÍ MĚKKÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO AP



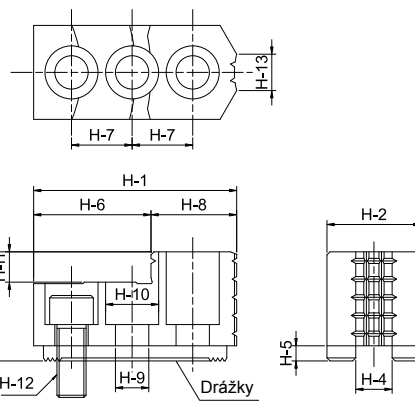
Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	Rozteč drážek	Vhodné sklíčidlo	Váha / 3 čelisti kg
SJ-185	165	62	62	25.5	9	37	43	85	21	32	38	M20	3.0 × 60°	AP-145, AP-185	12.2
SJ-275	180	64	70	25.5	9	40	60	80	21	32	45	M20	3.0 × 60°	AP-230, AP-275	16.1
SJ-320	210	75	80	30	9	40	60	110	26	38	55	M24	3.0 × 60°	AP-320, AP-375	24.7



obr. 1



obr. 2

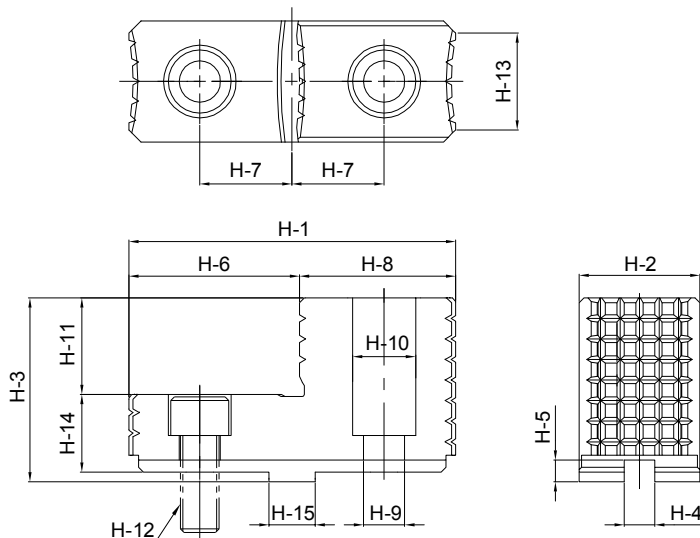
Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	Rozteč drážek	Vhodné sklíčidlo	váha / 3 čelisti kg	Referenční výkres
HJ-05	53	23	28	10	4	30	14	23	8.5	13.5	10	M8	6	1.5 × 60°	3H-204, 3H-205	1	obr. 2
HJ-06	67	31	36	12	5	38.5	20	28.5	11	17	12	M10	10	1.5 × 60°	3H-206, 3P-06	1.7	obr. 2
HJ-08	87	35	51	14	5	32	25	18	13	19	12	M12	12	1.5 × 60°	3H-208, 3P-08	2	obr. 1
HJ-10	102	40	54	16	5	39	30	23	13	19	13	M12	16	1.5 × 60°	3H-210, 3P-10	3	obr. 1
* HJ-12H	103	50	52	21	5	62.5	30	40.5	17	25	17	M16	30	1.5 × 60°	3H-12, 3H-212, 3L-212, 3V-12, 3P-12, 3M-12	3.5	obr. 2
* HJ-12P	103	50	52	18	5	62.5	30	40.5	15	22	17	M14	30	1.5 × 60°	3H-12, 3H-212, 3L-212, 3V-12, 3P-12, 3M-12	3.6	obr. 2
* HJ-15H	149	62	86	22	8	63	43	34	21	32	20	M20	43	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15, 3V-15, 3V-18, 3P-215, 3P-218	9.6	obr. 1
* HJ-15P	149	62	86	25.5	6	63	43	34	21	32	20	M20	43	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15, 3V-15, 3V-18, 3P-215, 3P-218	9.5	obr. 1
HJ-21	159.5	80	90	25	9	104.5	50	55	21	32	40	M20	55	3.0 × 60°	3H-221, 3H-224, 3H-232, 3P-221, 3P-224, 3V-21, 3V-24, 3V-32	14.3	obr. 2

* U modelů HJ-12H, HJ-12P, HJ-15H, HJ-15P si před objednáním ověřte rozměr H-4.

STANDARDNÍ TVRDÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO 3MF



Předmět technických změn

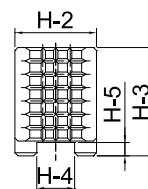
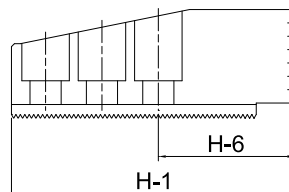
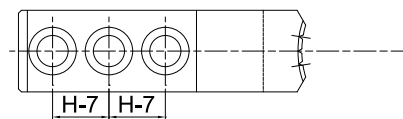
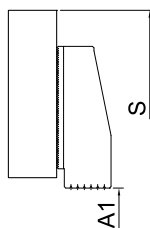
ROZMĚRY

Typ	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	H-14	H-15	Vhodné sklíčidlo	Váha / 3 čelisti
3MF-20	135	50	76	12.7	9	70	38.1	65	17	26	40	M16	40	32	19.03	3MF-20	6.7

STANDARDNÍ TVRDÉ ČELISTI PRO SKLÍČIDLO AP



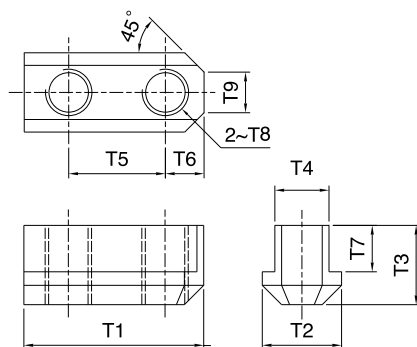
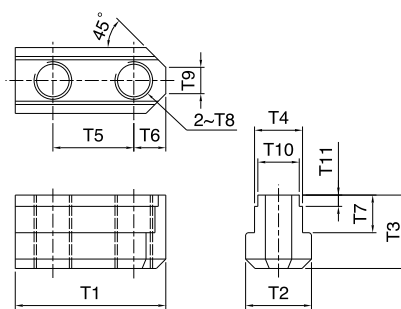
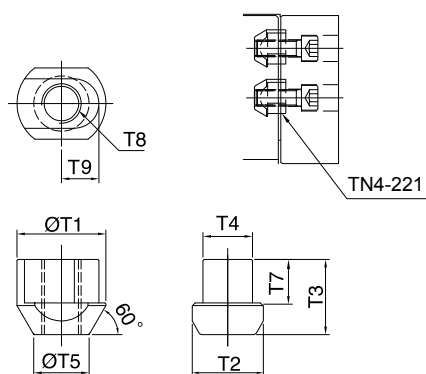
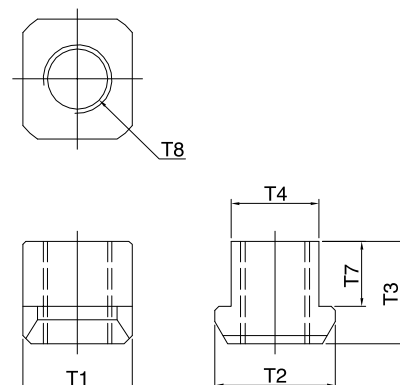
Upínací rozsah



Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	A1	S	Rozteč drážek	Vhodné sklíčidlo	Váha / 3 čelisti kg
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	30-125	420	3.0 × 60°	AP-145	12.5
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	35-165	460	3.0 × 60°	AP-185	12.5
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	55-240	535	3.0 × 60°	AP-230	12.5
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	100-285	580	3.0 × 60°	AP-275	12.5
HJ-320	243	75	82	30	9	110	50	105-300	658	3.0 × 60°	AP-320	24.6
HJ-320	243	75	82	30	9	110	50	165-375	738	3.0 × 60°	AP-375	24.6


TN1

TN2

TN4

TN5

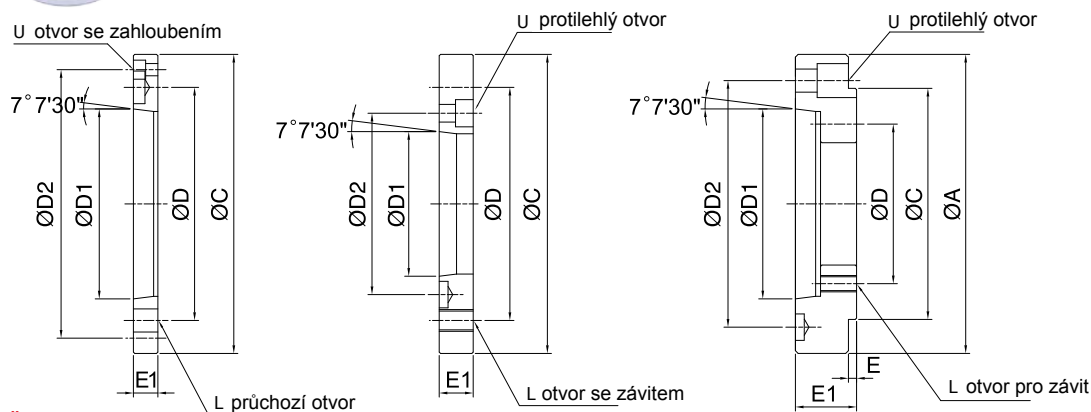
Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	Vhodné sklíčko	Váha / 3ks kg
TN1-04	26	14	15	10	14	6	9.5	M8	5	-	-	H-204, H-205, P-04, P-05, L-205, M-05, SP-304	0.06
TN1-06	36	17	18.5	12	20	8	11	M10	6	-	-	H-206, P-06, L-206, 1L-06, M-06, 3N-06, AP-52, RAP-306, SP-306	0.15
TN1-08	46.5	20	20.5	14	25	10.5	12	M12	10	-	-	H-208, P-08, L-208, 1L-08, M-08, 3N-08, 4T-08, AP-66, RAP-308, SP-308	0.27
TN1-10	51	22	21.5	16	30	11	13	M12	11	-	-	H-210, P-10, L-210, 1L-10, M-10, 3N-10, 4T-10, AP-86, RAP-310, SP-310	0.36
* TN1-12	55.5	29.5	28	21	30	12	16.7	M16	13	-	-	2H-12, P-12, L-12, M-12	0.63
TN2-12	55.5	29.5	28	21	30	12	16.7	M14	13	18	4.5	2H-12, P-12, L-12, M-12	0.63
* TN1-15	80	35	39.5	25.5	43	17	20.5	M20	14	-	-	2H-15, 3H-18B, P-15, P-215, P-218, L-15, M-215, M-218, V-15, V-18	1.53
TN2-15	80	35	39.5	25.5	43	17	20.5	M20	14	22	6	2H-15, 3H-18B, P-15, P-215, P-218, L-15, M-215, M-218, V-15, V-18	1.5
* TN1-212	56	29.5	23.5	21	30	12	12	M16	10	-	-	3H-12, 4H-12, H-212, L-212, V-12, 4T-15, AP-115	0.63
TN2-212	56	29.5	23.5	21	30	12	12	M14	10	18	4	3H-12, 4H-12, H-212, L-212, V-12, 4T-15, AP-115	0.63
* TN1-215	80	35	34	25.5	43	17	19	M20	14	-	-	3H-15, 4H-15, 3H-18, 4H-18, H-215, L-215, SP-316	1.32
TN2-215	80	35	34	25.5	43	17	19	M20	14	22	6	3H-15, 4H-15, 3H-18, 4H-18, H-215, L-215, SP-316	1.29
TN4-221	45	36	38	25	28	-	22	M20	19	-	-	H-221, H-224, H-232, SP-320, SP-324	0.63
TN5-185	32	35	30	25.5	-	-	19	M20	-	-	-	AP-145, AP-185, AP-230, AP-275	0.15
TN5-320	36	42	39	30	-	-	24	M24	-	-	-	AP-320, AP-375	0.24

* 12" sklíčka jsou obvykle vybavena TN1-12 a TN1-212.

* 15" sklíčka jsou obvykle vybavena TN1-15 a TN1-215.

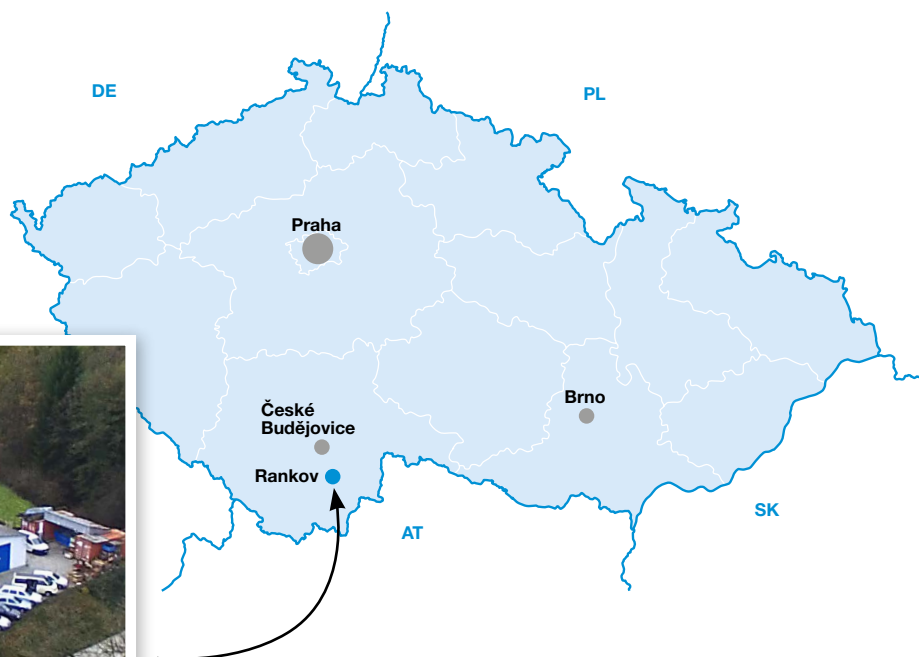


Předmět technických změn

ROZMĚRY

Typ	A	C	D	D1	D2	E	E1	L	U	Vhodné sklíčko	Váha kg
FL3-04A24	110	85	70.6	63.513	82.6	8	28	M10	M10	3H-204, 2H-204	1.12
FL3-04A25	140	85	70.6	82.563	104.8	5.5	32	M10	M10	3H-204, 2H-204	2.28
FL1-05A24	-	110	82.6	63.513	96	-	15	M10	M6	3H-205, 2H-205, 3L-05, 2L-05, 3J-05, 2J-05	0.65
FL3-05A25	135	110	82.6	82.563	104.8	6	30	M10	M10	3H-205, 2H-205, 3L-05, 2L-05	1.99
FL1-06A25	-	140	104.8	82.563	116	-	15	M10	M6	2H-206, 4H-206, 3H-206, 3P-06, 2P-06, 3M-06, 2M-06, 3E-06, 3D-06, 2D-06, 3N-06, 3J-06, 2J-06	0.96
							*18			*3L-206, *2L-206	
FL3-06A26	165	140	104.8	106.375	133.4	6	35	M10	M12	2H-206, 4H-206, 3H-206, 3L-206, 2L-206, 3P-06, 2P-06, 3M-06, 2M-06, 3E-06, 3D-06, 2D-06, 3N-06, 3J-06, 2J-06	3.12
FL2-08A25	-	170	133.4	82.563	104.8	-	23	M12	M10	3H-208, 2H-208, 4H-208, 3P-08, 2P-08, 3M-08, 2M-08, 4T-08, 3E-08, 3D-08, 2D-08, 3N-08, 3J-08, 2J-08, 3R-08, 3W-08, 3Q-08	2.7
										*3L-208, *2L-208,	
FL1-08A26	-	170	133.4	106.375	150	-	17	M12	M6	2H-208, 4H-208, 3H-208, 3P-08, 2P-08, 3M-08, 2M-08, 4T-08, 3E-08, 3D-08, 2D-08, 3N-08, 3J-08, 2J-08, 3R-08, 3W-08, 3Q-08	1.55
							*23			*3L-208, *2L-208	
FL2-10A26	-	220	171.4	106.375	133.4	-	25	M16	M12	4H-10, 3P-10, 2P-10, 3M-10, 2M-10, 3H-12, 2H-12, 4H-12, 3L-212, 2L-12, 3P-12, 2P-12, 3M-12, 2M-12, 4T-10, 4T-12, 3E-10, 3D-10, 2D-10, 3N-10, 3J-10, 2J-10, 3R-10, 3Q-10, 3W-10, 3W-12	5.02
FL1-10A28	-	220	171.4	139.719	190	-	18	M16	M8	2H-210, 4H-10, 3H-210, 3L-210, 2L-210, 3P-10, 2P-10, 3M-10, 2M-10, 3H-12, 2H-12, 4H-12, 3L-212, 2L-12, 3P-12, 2P-12, 3M-12, 2M-12, 4T-10, 4T-12, 3E-10, 3D-10, 2D-10, 3N-10, 3J-10, 2J-10, 3R-10, 3Q-10, 3Q-12, 3W-10, 3W-12	2.73
FL2-15A28	-	300	235	139.719	171.4	-	33	M20	M16	3H-15, 3H-212, 2H-15, 4H-15, 3L-15, 2L-15, 3P-215, 2P-15, 3M-15, 2M-15, 4T-15, 3H-18, 4H-18, 3P-218	12.52
FL1-15A211	-	300	235	196.869	260	-	22	M20	M10	3H-15, 3H-212, 2H-15, 4H-15, 3L-15, 2L-15, 3P-215, 2P-15, 3M-15, 2M-15, 4T-15, 3H-18, 4H-18, 3P-218	6.03
FL2-21A28	-	380	330.2	139.719	171.4	-	33	M24	M16	3H-215, 3P-221, 3P-224	22.05
FL2-21A211	-	380	330.2	196.869	235	-	40	M24	M20	3H-215	16.28
							*27			*3P-221, *3P-224	
FL1-21A215	-	380	330.2	285.775	330.2	-	27	M24	M12	3H-215, 3H-18B, 3H-221, 3P-221, 3P-224	8.6
FL2-40A215	-	520	463.6	285.775	330.2	-	40	M24	M24	3H-224	43.26
FL1-40A220	-	520	463.6	412.775	463.6	-	27	M24	M12	3H-224, 3H-232	13.55

Modely s označením „**“ se vyrábějí pouze na objednávku.



- ✓ přesné CNC obrábění
- ✓ výroba a prodej upínací techniky
- ✓ zakázková výroba

Koran, spol. s.r.o.

Rankov 15
374 01 Trhové Sviny
Česká republika
(+420) 386 321 829
info@koran-rankov.cz

www.koran-rankov.cz

