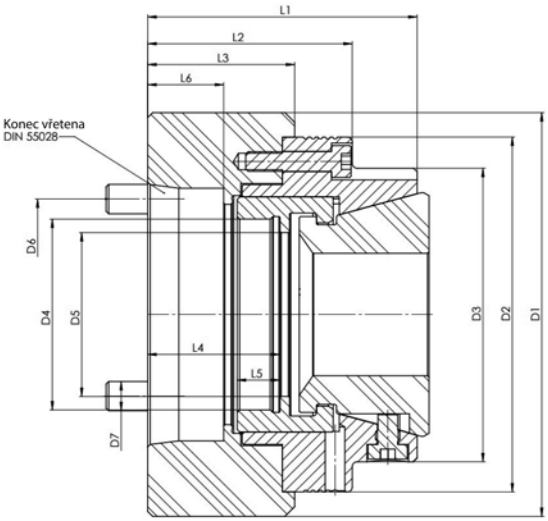
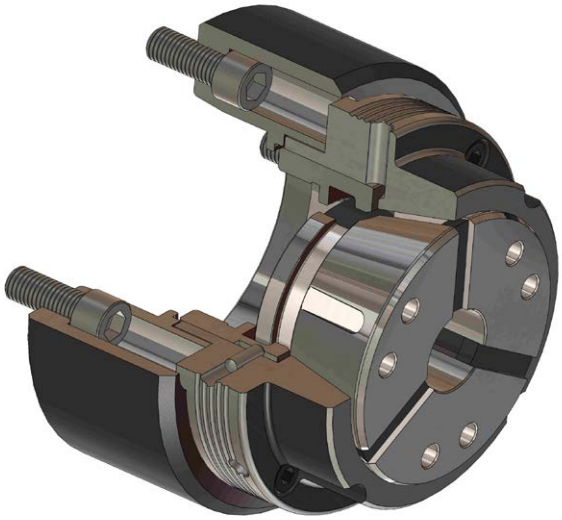
KORAX

Průchozí upínač pro upínací hlavy

Vhodné pro upínání tyčového materiálu přířezů. Lze použít na CNC strojích s hydraulickým válcem. Spojení upínače s tahovým válcem zajišťuje tahová trubka.





Typ	Označení	Velikost kleštiny	Konec vřetena	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	Max. otáčky (min^{-1})
KORAX 42/5*	CCH0.0042.A000010.A01	42	A2-5	140	125	102	M66 x 1,5	43	104,8	M10 (4x90°)	90	68,5	45	39	17,5	16	5000
KORAX 42/6*	CCH0.0042.A000011.A01	42	A2-6	165	125	102	M66 x 1,5	43	133,4	M12 (4x90°)	90	68,5	45	39	17,5	16	5000
KORAX 52/5*	CCH0.0052.A000012.A01	52	A2-5	140	125	102	M66 x 1,5	53	105	M10 (4x90°)	96	68,5	45	41	17,5	16	5000
KORAX 52/6*	CCH0.0052.A000013.A01	52	A2-6	165	125	102	M66 x 1,5	53	133	M12 (4x90°)	96	68,5	45	41	17,5	16	5000
KORAX 65/5*	CCH0.0065.A000014.A01	65	A2-5	155	145	120	M78 x 1,5	67	104,8	M10 (4x90°)	95	68,5	45	39	17,5	19	4500
KORAX 65/6**	CCH0.0065.A000015.A01	65	A2-6	165	145	120,3	M78 x 1,5	67	133,4	M12 (4x90°)	95	68,5	45	39	17,5	16	4500
KORAX 65/8**	CCH0.0065.A000015.A01	65	A2-8	165	145	120,3	M78 x 1,5	67	171,4	M16 (4x90°)	100	73,5	48	42	17,5	19	4500

provedení pro válcovou centráž ø110, ø140, ø170 – na poptávku

* provedení s dorazem,

** provedení s dorazem i ve volitelných délkách

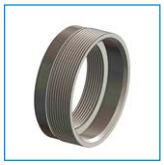
Výměnný klíč
klíč pro výměnu upínacích hlav

strana 15

Upínací hlavy
kleštiny tažné

strana 13 –14

Připojovací adaptér



strana 29

již více než 30 1992 LET